# Technický list

# StoPur IB 500

**Polyuretanový nátěr průmyslových podlah, viskózně elastický**

## Charakteristika

**Použití**

- interiér
- jako barevný podlahový nátěr průmyslových podlah
- na cementem pojené podklady
- na tvrdé lité asfaltové potěry

**Vlastnosti**

- odolný opotřebení
- staticky trhliny překlenující
- viskózně elastický
- pro pochozí a pojížděné povrchy

**Vzhled**

- lesklý

**Specifika/Pokyny**

- výrobek odpovídá EN 1504-2
- výrobek odpovídá EN 13813
- citlivý na vlhkost během tvrdnutí

## Technická data

| Kritérium | Norma/Předpis pro zkoušku | Hodnota/Jednotka | Poznámky |
|---|---|---|---|
| pevnost v odtrhu (28 dní) | EN 1542 | > 2,0 MPa | |
| viskozita (při 23 °C) | EN ISO 3219 | 1.800 - 2.800 mPa.s | směs |
| Shore-D-tvrdost | DIN 53505-D/EN ISO 868 | 59 - 62 | |
| hustota (směs 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,43 - 1,52 g/cm³ | |
| obrusnost (Taber) | EN ISO 5470-1 | 52 mg | CS 10/1000U/1000g |

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit. Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

## Podklad

**Požadavky**

Požadavky na betonový podklad:
Podklad musí být suchý a nosný, prostý všech separačně působících, druhově specifických nebo druhově cizích látek.
Méně pevné vrstvy a usazeniny cementového mléka musí být odstraněny.

Stav „suchý“ podle definice Směrnice pro rekonstrukce 2001-10 je vždy závislý na kvalitě betonu. Zbytková vlhkost smí být max.4% váhové při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3% váhové při kvalitě betonu C35/45 – měřeno CM-přístrojem.

U litých asfaltů musí být 75 % plniva odkryto.

Teplota podkladu vyšší než +10°C a 3 K nad rosným bodem. Střední pevnost v odtrhu 1,5 N/mm². Min. pevnost v odtrhu jednotlivě 1,0 N/mm².

**Příprava**

Příprava podkladu:
Podklad se připraví mechanickým očistěním, např. tryskáním broky, frézováním a následným tryskáním, nebo tryskáním pevnými prostředky.

## Zpracování

**Podmínky zpracování**

Relativní vzdušná vlhkost nesmí být během zpracování > 75 %.

**Teplota zpracování**

Minimální teplota zpracování: +10 °C
Maximální teplota zpracování: +30 °C

**Lhůta zpracování**

při +10 °C: cca 70 minut
při +20 °C: cca 40 minut
při +30 °C: cca 25 minut
Lhůta pro přepracování:
při +10 °C: cca 24 hod
při +20 °C: cca 16 hod
při +30 °C: cca 12 hod

**Poměr míchání**

složka A : složka B = 100,0 : 23,0 váhových dílů

**Příprava materiálu**

Složka A a složka B jsou dodávány v určeném poměru míchání a podle následujících pokynů se smíchají. Složku A rozmíchat a poté přimíchat beze zbytku složku B.
Pomaluběžným míchadlem (max. 300 ot/min) důkladně promíchat až vznikne homogenní hmota bez šmouhů. Bezpodmínečně také od boků a dna nádoby důkladně promíchat, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozprostřelo. Doba míchání min.3 minuty.
Po zamíchání přelít do čisté nádoby a ještě jednou promíchat. Nezpracovávat z dodacího obalu!
Teplota obou složek musí být při míchání min.+15°C.

**Spotřeba**

| Způsob použití: | Spotřeba cca: | |
|---|---|---|
| na 1 mm tloušťky vrstvy (neplněný) | 1,4 | kg/m² |

Spotřeba materiálu závisí mimo jiné na způsobu zpracování, podkladu a konzistenci. Uváděné hodnoty spotřeby slouží pouze pro orientaci. Přesné hodnoty spotřeb je třeba případně zjistit na objektu.

**Skladba povrchové úpravy**

Nátěr průmyslových podlah na litý asfalt, střední mechanické zatížení:
1. Příprava podkladu
2. Penetrace StoPur IB 500 neplněná
3. Nátěr StoPur IB 500
4. Nátěr StoPur WV 150 / StoPur WV 200 (volitelně)
5. Ochrana StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)

| | |
|---|---|
| | Nátěr průmyslových podlah na cementem pojené podklady, střední mechanické zatížení:<br>1. Příprava podkladu<br>2. Penetrace StoPox GH 205<br>3. Nátěr StoPur IB 500<br>4. Nátěr StoPur WV 150 / StoPur WV 200 (volitelně)<br>5. Ochrana StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně) |
| **Aplikace** | Nátěr průmyslových podlah na litý asfalt, střední mechanické zatížení:<br>Nutný předpoklad pro nanášení na lité asfalty: třída materiálu GE 10<br><br>1. Příprava podkladu<br>75 % plniva musí být odkryto, pevnost v odtrhu 1,5 N/mm².<br><br>2. Penetrace StoPur IB 500<br>StoPur IB 500 (neplněná) se ostře skletuje přes obnažené plnivo. Při větší hrubosti obroušené plochy se případně StoPur IB 500 plní v poměru 1:0,3 se StoQuarz 0,1-0,5 mm.<br><br>V případě, že se ve lhůtě intervalu (max. 24 hod) neprovede další vrstva, je nutné zapískování se Quarzsand 0,3-0,8 mm popř. Quarzsand 0,1-0,5 mm.<br>Spotřeba StoPur IB 500: cca 0,5 - 1,0 kg/m², podle hrubosti podkladu.<br>Spotřeba StoQuarz 0,3-0,8 mm popř. StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 1,0 kg/m²<br><br>3. Nátěr StoPur IB 500<br>Důkladně promíchaný a do čisté nádoby přelitý materiál StoPur IB 500 se rozhrne na plochu zubovou stěrkou (počet zubů 48 nebo 95, viz. Sto-Katalog nářadí) a bodlinovým válečkem se křížovými tahy odvzdušní.<br>Spotřeba: cca 1,4 kg/m² a 1 mm tl.vrstvy<br><br>Minimální tloušťka vrstvy se řídí druhem podkladu a nároky na vzhled a kryvost. Vrstvy tloušťky < 0,5 mm vedou na hladkých podkladech zpravidla k poruchám rozlivu.<br><br>4. Nátěr StoPur WV 150 / StoPur WV 200 barevný (volitelně)<br>Pro dosažení hedvábně matného, popř.matného, UV záření odolného povrchu se StoPur WV 150/200 barevný nanese válečkováním křížovými tahy na plochu.<br><br>Spotřeba: cca 0,15 - 0,25 kg/m²<br><br>5. Ochrana StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)<br>Ochranná vrstva se nanese rovnoměrně v tenké tloušťce na čistou a vytvrdlou průmyslovou podlahu. Materiál se nanáší předvlhčeným stíracím mopem, který nepouští vlákna. Povlak nechat dostatečně vyschnout cca 20-30 min.<br><br>Druhá vrstva se nanáší ve směru kolmém k první. Doba schnutí mezi nátěry se musí bezpodmínečně dodržet. Podle předpokládaného zatížení je možné provést více nátěrů.<br><br>Spotřeba: cca 30-50 ml/m²/1 prac.takt<br><br>Upozornění: Materiál se nesmí nanášet na přímém slunci, při vysokých teplotách a průvanu v prostoru. |

Stupeň lesku matných nátěrů, např. StoPur WV 150 se provedením ochrany StoDivers P 105/120 zvyšuje.

Nátěr průmyslových podlah na cementem pojené podklady, střední mechanické zatížení:

1. Příprava podkladu

2. Penetrace se StoPox GH 205
StoPox GH 205 nalít a rozetřít gumovou stěrkou až do vyplnění všech pórů v podkladu a následným válečkováním / kartáčováním rovnoměrně rozprostřít. Zabránit tvorbě louží.

Pokud se další vrstva StoPur IB 501 neprovede do 48 hod, musí se čerstvá penetrace zasypat žárově vysušeným křemičitým pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (nikoliv s přebytkem, nýbrž „zrno vedle zrna“).

Spotřeba StoPox GH 205: cca 0,3-0,5 kg/m², podle hrubosti podkladu
Spotřeba StoQuarz 0,1 -0,5 mm: cca 0,5 -1,0 kg/m²

Při nebezpečí zpětného provlhnutí se musí během 24 hodin nanést samonivelační stěrka sestávající ze StoPox GH 205 a StoZuschlag KS (poměr míchání 1:2 váhových dílů).
Spotřeba StoPox GH 205: cca 0,6 kg/m² a 1 mm tl.vrstvy
Spotřeba StoZuschlag KS: cca 1,2 kg/m² a 1 mm tl.vrstvy
Tloušťka vrstvy: s vyplněnými póry min 1,5 mm

3. Krycí vrstva StoPur IB 500
StoPur IB 500 se rozhrne na plochu zubovou stěrkou (počet zubů 48 nebo 95, viz. Sto-Katalog nářadí) a bodlinovým válečkem křížovými tahy odvzdušní.
Při tloušťce vrstvy > 1 mm se může StoPur IB 500 přídavně plnit se StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (poměr míchání 1:0,3 váhových dílů)
Minimální tloušťka vrstvy se řídí druhem podkladu a požadavkem vzhledu/kryvosti. Tloušťky vrstev < 0,5 mm vedou na hladkých podkladech zpravidla k poruchám rozlivu.
Spotřeba StoPur IB 500(neplněný): cca 1,4 kg/m² a 1 mm tl.vrstvy
Spotřeba StoPur IB 500 (poměr míchání 1:0,3): cca 1,2 kg/m² a 1 mm tl.vrstvy
Spotřeba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 0,4 kg/m² a 1 mm tl.vrstvy

4. Nátěr StoPur WV 150 / StoPur WV 200 barevný (volitelně)
Pro dosažení hedvábně matného, popř.matného, UV záření odolného povrchu se nanese válečkováním StoPur WV 150/200 (barevný) křížovými tahy na plochu.

Spotřeba: cca 0,15 - 0,25 kg/m²

5. Ochrana StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)
Ochranná vrstva se nanese rovnoměrně v tenké tloušťce na čistou a vytvrdlou průmyslovou podlahu. Materiál se nanáší předvlhčeným stíracím mopem, který nepouští vlákna. Povlak nechat dostatečně vyschnout cca 20-30 min.

Druhá vrstva se nanáší ve směru kolmém k první. Doba schnutí mezi nátěry se musí bezpodmínečně dodržet. Podle předpokládaného zatížení je možné provést více nátěrů.

Spotřeba: cca 30-50 ml/m²/1 prac.takt

Upozornění:
Materiál se nesmí nanášet na přímém slunci, při vysokých teplotách a průvanu v prostoru.
Stupeň lesku matného nátěru, např. StoPur WV 150, StoPur WV 200 se provedením ochrany StoDivers P 120 popř. StoDivers P 105 zvyšuje.
S prodlužující se dobou skladování se barvy materiálu mění ze světlé na tmavou, přičemž mohou vzniknout odchylky u světlých barevných odstínů.
StoPur IB 500 má sklon vlivem UV záření k silnému zežloutnutí.
Tím jsou postiženy především světlé odstíny. Opravy a napojení na stávající plochy jsou tudíž viditelné.
Při aplikaci vhodného krycího nátěru je možné odolnost proti UV záření zlepšit.
Při práci s polyuretany nutno mít na zřeteli, že materiál během tvrdnutí nesmí přijít do styku s vodou, protože jinak dojde k tvorbě reaktivních bublin (napěnění).

**Čištění nářadí**

ihned po upotřebení vyčistit se StoDivers EV 100.

**Pokyny, doporučení, speciality, ostatní**

Všeobecné pokyny pro zpracování viz: www.sto.cz, a také příloha aktuální příručky „Technické listy“.

## Dodávka

**Barevný odstín**

vzorník RAL, široká škála odstínů, PG 11 / PG 12 – viz.Tabulka odstínů pro Sto/Pox a Sto/Pur výrobky.

| číslo výrobku | označení | obal |
|---|---|---|
| 09348/001 | StoPur IB 500 V1 sada tónovaná | 30 kg sada |

## Skladování

**Podmínky skladování**

Skladovat v suchu. Chránit před mrazem a přímým slunečním zářením.

**Doba skladování**

V originálním obalu do ... (viz.obal).

## Posudky / schválení

## Značení

**Výrobková skupina**

nátěr

**Bezpečnost**

Tento výrobek je podle platné Směrnice EU povinně označen.
Při první objednávce obdržíte Bezpečnostní list.
Prosíme, respektujte informace k výrobku (manipulace, skladování a likvidace).

## Zvláštní pokyny

Technický list

# StoPur IB 500

Informace, příp. údaje v tomto technickém listě slouží k zajištění obvyklého účelu použití, popř. běžné vhodnosti použití a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezbavují však uživatele vlastní odpovědnosti odzkoušet vhodnost a použití výrobku.
K účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobek použít až po konzultaci se Sto s.r.o. Bez udělení souhlasu je použití vlastním rizikem uživatele. To platí obzvláště pro kombinace s jinými výrobky.
Při vydání nového technického listu přestávají být platné všechny dosavadní technické listy. Aktuálně platné znění lze stáhnout z internetu na www.sto.com

**Sto s.r.o.;**
Čestlice 271
251 70 Dobřejovice
Tel.: 225 996 311
Fax: 225 996 388
www.sto.cz
info.cz@stoeu.com