Technický list

StoPox UA

Barevný epoxidový nátěr s ředidlem

Charakteristika

Použití

- interiér a otevřené plochy
- na podlahy
- jako nátěr pro ochranu povrchu, např. čistíren odpadních vod
- jako univerzální nátěr na železo a ocel

Vlastnosti

- vysoká chemická odolnost
- vysoká odolnost proti povětrnosti
- vysoký difúzní odpor proti průniku CO_2
- obsahuje ředidlo

Vzhled

- lesklý

Specifika/Pokyny

- výrobek odpovídá EN 1504-2

Technická data

Kritérium	Norma/Předpis pro zkoušku	Hodnota/Jednotka	Poznámky
pevnost v odtrhu (28 dní)	EN 1542	> 2,0 MPa	
viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	320 - 480 mPa.s	směs
hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,21 - 1,29 g/cm³	

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit. Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

Podklad

Požadavky

Podklad musí být suchý a nosný, prostý všech separačně působících, druhově specifických nebo druhově cizích látek.
Méně pevné vrstvy a nepřilnavý zásyp musí být odstraněny.

Stav „suchý“ podle definice Směrnice pro rekonstrukce 2001-10 je vždy závislý na kvalitě betonu. Zbytková vlhkost smí být max.4% váhové při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3%váhové při kvalitě betonu C35/45 – měřeno CM-přístrojem.

Teplota podkladu vyšší než +8°C a 3 K nad rosným bodem. Střední pevnost v odtrhu 1,5 N/mm². Min. pevnost v odtrhu jednotlivě 1,0 N/mm².

Příprava

Podklad se připraví mechanickým očistěním, např. tryskáním broky, frézováním a následným tryskáním, nebo tryskáním pevnými prostředky.

Na železo nebo ocel:
Stupeň přípravy podkladu: Sa 2½ - čistý kov
podle DIN EN ISO 12944-4

Zpracování

Teplota zpracování	Minimální teplota zpracování: +8 °C Maximální teplota zpracování: +30°C max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 80 %
Lhůta zpracování	při +10 °C: cca 120 minut při +23 °C: cca 60 minut při +30 °C: cca 30 minut
Poměr míchání	složka A : složka B = 100,0 : 25,0 váhových dílů
Příprava materiálu	Složka A a složka B jsou dodávány v určeném poměru míchání a podle následujících pokynů se smíchají. Složku A rozmíchat a poté přimíchat beze zbytku složku B. Pomaluběžným míchadlem (max. 300 ot/min) důkladně promíchat až vznikne homogenní hmota bez šmouhů. Bezpodmínečně také od boků a dna nádoby důkladně promíchat, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozprostřelo. Doba míchání min.3 minuty. Po zamíchání přelít do čisté nádoby a ještě jednou promíchat. Nezpracovávat z dodacího obalu! Teplota obou složek musí být při míchání min.+15°C.

Spotřeba

Způsob použití:	Spotřeba cca:	
jako nátěr, podle druhu podkladu	0,2 - 0,3	kg/m²

Spotřeba materiálu závisí mimo jiné na způsobu zpracování, podkladu a konzistenci. Uváděné hodnoty spotřeby slouží pouze pro orientaci. Přesné hodnoty spotřeb je třeba případně zjistit na objektu.

Skladba povrchové úpravy

Povrchová úprava cementových omítek a hladkých betonových ploch bez lunkrů
1. Příprava podkladu
2. Impregnace StoPox BI.
3. Penetrace StoPox BI a StoPox UA, ve směsi 1:1.
4. Krycí nátěr StoPox UA, dvoj- až trojnásobný

Povrchová úprava betonových ploch
1. Příprava podkladu
2. Penetrace, např. StoPox GH 205.
3. Vyrovnávací stěrka StoPox Mörtel fein.
4. Krycí nátěr StoPox UA, dvoj- až trojnásobný

Povrchová úprava na železo a ocel
1. Příprava podkladu
2. Základní nátěr StoPox ZNP (sandgelb)
3. Základní nátěr StoPox ZNP (rotbraun)
4. Krycí nátěr StoPox UA, dvoj- až trojnásobný

Aplikace

Válečkováním, složka A, složka B bedněných betonových ploch:

1. Příprava podkladu

2. Impregnace StoPox BI
Pro dosažení maximální hloubky průniku do podkladu, se nanáší StoPox BI v 1-3 pracovních taktech v odstupu cca 15 minut (mokré do mokrého) impregnačním kartáčem nebo rozlivně gumovou stěrkou, a převáleckováním se rovnoměrně rozprostře. Zabránit tvorbě louží.

Spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m², podle nasákavosti podkladu.

Před dalším nátěrem dbát na dostatečné odvětrání ředidla!

3. Penetrace StoPox BI a StoPox UA, směs 1:1
Směsná penetrace StoPox BI a StoPox UA smíchané v poměru 1:1 váhových dílů se nanese impregnačním kartáčem nebo rozlivně gumovou stěrkou, a převáleckováním se rovnoměrně rozprostře. Zabránit tvorbě louží.

Spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m², podle nasákavosti podkladu.

4. Krycí nátěr StoPox UA
StoPox UA se válečkováním válečkem s krátkým vlasem (Sto-Lasurwalze Mikrofaser, Inotec - Katalog nářadí) nanese na podklad. Doporučuje se pracovat s válečkovací vaničkou. Zpravidla jsou potřebné 2 - 3 nátěry.

Spotřeba: cca 0,2 kg/m² pro 1 pracovní takt

Povrchová úprava nebedněných betonových ploch:

1. Příprava podkladu

2. Penetrace StoPox GH 205
StoPox GH 205 nalít a rozetřít gumovou stěrkou až do vyplnění všech pórů v podkladu a následným válečkováním / kartáčováním rovnoměrně rozprostřít. Zabránit tvorbě louží.

Spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m², podle nasákavosti podkladu.

3. Vyrovnávací stěrka StoPox Mörtel fein
Pro vyrovnání lunkrů a hrubého podkladu se použije StoPox Mörtel fein buď v dodané konzistenci nebo podle použití smíchán se StoPox IHS BV nebo pískem Quarzsand a rozprostře se hladítkem a následně stáhne.

Spotřeba: cca 1,3 kg/m², na 1 mm tl.vrstvy

4. Krycí nátěr StoPox UA
StoPox UA se válečkováním válečkem s krátkým vlasem (Sto-Lasurwalze Mikrofaser, Inotec - Katalog nářadí) nanese na podklad. Doporučuje se pracovat s válečkovací vaničkou. Zpravidla jsou potřebné 2 - 3 nátěry.
Spotřeba: cca 0,2 kg/m² pro 1 pracovní takt
Doporučuje se při provádění povrchové úpravy na vodorovné ploše zpracovat celé množství směsi a materiál rozprostřít gumovou stěrkou a válečkem.

Povrchová úprava na železo a ocel:

1. Příprava podkladu tryskáním pevnými částicemi

2. Základní nátěr
Bezprostředně po otryskání podkladu se provede válečkováním první základní nátěr StoPox ZNP (sandgelb).

Spotřeba StoPox ZNP (sandgelb): cca 0,2 - 0,3 kg/m²

3. Základní nátěr
Následující den se provede válečkováním druhý základní nátěr StoPox ZNP (rotbraun) a během 10 minut se zasype pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm.

Spotřeba StoPox ZNP (rotbraun): cca 0,2-0,3 kg/m²
Spotřeba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Krycí nátěr StoPox UA
StoPox UA se válečkováním válečkem s krátkým vlasem (Sto-Lasurwalze Mikrofaser, Sto - Katalog nářadí) nanese na podklad. Doporučuje se pracovat s válečkovací vaničkou. Zpravidla jsou potřebné 2 - 3 nátěry.
Spotřeba: cca 0,2 kg/m²/1 prac.takt

Upozornění:
V závislosti na zatížení chemikáliemi mohou vzniknout zbarvení, která však na technickou funkci povlaku nemají vliv.
Nepatrné odchylky v odstínu rozdílných šarží jsou možné.
Dbát na dostatečné větrání během zpracování.
Případné zežloutnutí vlivem UV-záření neovlivňuje technické vlastnosti.

Schnutí, vytvrzení, doba přepracování

Lhůta pro nanesení další vrstvy:
při +10 °C: cca 16 hod
při +23 °C: cca 8 hod
při +30 °C: cca 6 hod

Čištění nářadí

StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200

Pokyny, doporučení, speciality, ostatní

Prohlášení o shodě obdržíte od technika Sto s.r.o..
Všeobecné pokyny pro zpracování viz: www.sto.cz a také příloha aktuální příručky „Technické listy“

Dodávka

Barevný odstín

vzorník RAL

Balení

vědro

	číslo výrobku	označení	obal
	14132/010	StoPox UA	30 kg sada
	14132/001	StoPox UA	10 kg kombi

Skladování

Podmínky skladování

Skladovat v suchu. Chránit před mrazem a přímým slunečním zářením.

Doba skladování

V originálním obalu do ... (viz.obal).

Posudky / schválení

Technický list
StoPox UA

Značení	
Výrobková skupina	nátěr
GIS kód	RE03
GIS kód	RE 3 epoxidové výrobky, s ředidlem, senzibilizující
Bezpečnost	Tento výrobek je podle platné Směrnice EU povinně označen. Při první objednávce obdržíte Bezpečnostní list. Prosíme, respektujte informace k výrobku (manipulace, skladování a likvidace). Praktický průvodce pro aplikaci: „Bezpečné zacházení s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví“. a dále Zkušební protokol k ochrannému působení pracovních protichemických rukavic při práci s epoxidovými výrobky: „Pracovní rukavice pro systémy z epoxidových pryskyřic bez ředidel“ a dále „Správné použití pracovních rukavic“ www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf Vydáno: Profesní společností pro stavebnictví Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin tel. (+49) 30 85781-0, fax. (+49) 30 85781-500 , www.gisbau.de/service Pomůcka pro projektování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“. Vydáno: Geschäftsstelle der Initiative Neue Qualität der Arbeit (INQA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund tel. (+49) 231 9071-2171, fax. (+49) 231 9071-2170 www.inqa.de/ pod: téma/stavebnictví/znalosti a www.inqa-bauen.de

Zvláštní pokyny	
	Informace, příp. údaje v tomto technickém listě slouží k zajištění obvyklého účelu použití, popř. běžné vhodnosti použití a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezbavují však uživatele vlastní odpovědnosti odzkoušet vhodnost a použití výrobku. K účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobek použít až po konzultaci se Sto s.r.o. Bez udělení souhlasu je použití vlastním rizikem uživatele. To platí obzvláště pro kombinace s jinými výrobky. Při vydání nového technického listu přestávají být platné všechny dosavadní technické listy. Aktuálně platné znění lze stáhnout z internetu na www.sto.com

Sto s.r.o.;
Čestlice 271
251 70 Dobřejovice
Tel.: 225 996 311
Fax: 225 996 388
www.sto.cz
info.cz@stoeu.com