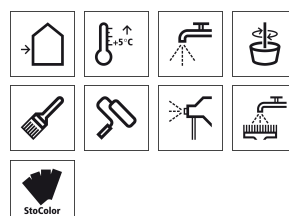


Technický list

StoColor Lastic

Fasádní barva na disperzní bázi, elastická za studena



Charakteristika

Použití

- exteriér
- jako mezinátěr nebo finální povrchová úprava v Sto-systému sanací trhlin do šířky max. 1,0 mm
- při dvojnásobném nátěru StoColor Lastic je možné překrýt trhliny až do šířky max. 1,2 mm (třída A 3 podle EN 1062-7)
- pro dosažení optimálního překlenutí trhlin se doporučuje všeobecně dvojnásobný nátěr
- nevhodná pro horizontální nebo sklonité plochy
- nevhodná pro vápenné podklady a plochy s omítkami maltové třídy PI (DIN 18550) a CS1 (podle EN 998-1) s pevností pod 1 N/mm²
- nenatírat na plochy znečištěné změkčovadly a parafínem (např. z ne zcela omytých odstraňovačů starých nátěrů)

Vlastnosti

- speciální vysoce elastická disperzní barva, tvrdnoucí UV-zářením
- velmi vysoká odolnost proti znečištění v kategorii těchto vysoce elastických fasádních barev
- velmi dobrá kryvost
- vysoce vodoodpudivá
- paropropustná
- elastická za studena

Vzhled

- hedvábně matný

Specifika/Pokyny

- povlakový film pro zpomalení a prevenci růstu řas a hub

Technická data

Kritérium	Norma/Předpis pro zkoušku	Hodnota/Jednotka	Poznámky
hustota	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm ³	
difúzní ekvivalentní tloušťka vzduchové vrstvy	EN ISO 7783-2	1,6 m	V3 nízký
souč.vodopropustnosti w	EN 1062 -3	< 0,1 kg/(m ² *h ^{0,5})	W3 nízký
faktor difúzního odporu vodních par μ	EN ISO 7783-2	3.900	střední hodnota
lesk	EN 1062-1	matný	G3
tloušťka suché vrstvy	EN 1062-1	410 μm	E5 > 400
velikost zrna	EN 1062-1	< 100 μm	S1 jemné

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit. Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

Technický list

StoColor Lastic

Podklad

Požadavky Podklad musí být pevný, suchý, čistý a nosný, bez sintrových vrstev, výkvětů a separačních činidel. Vlhké a nepevné podklady mohou vést ke škodám, např.: tvorbě puchýřů, trhlin v následných vrstvách.

Příprava Zkontrolovat nosnost stávající povrchové úpravy. Nenosné povrchové úpravy odstranit.

Zpracování

Teplota zpracování Minimální teplota podkladu a vzduchu: +5 °C
Maximální teplota podkladu a vzduchu: +30 °C

Příprava materiálu Mezinátěr ředit max. 5 % vodou.
Finální nátěr ředit max. 5 % vodou.

S nejmenším možným množstvím vody nastavit na zpracovatelnou konzistenci. Před zpracováním dobře promíchat. Pro strojní zpracování musí být množství přidané vody nastaveno na použitý stroj. Intenzivní barevné odstíny vyžadují zpravidla méně vody pro optimalizaci konzistence materiálu. Pokud je materiál příliš naředěn, zhoršuje se zpracovatelnost a vlastnosti (např. kryvost, odstín).

Spotřeba	Způsob použití:	Spotřeba cca:	
	pro 1 nátěr	0,35 - 0,45	l/m ²
	pro 2 nátěry	0,70 - 0,90	l/m ²

Spotřeba materiálu závisí mimo jiné na způsobu zpracování, podkladu a konzistenci. Uváděné hodnoty spotřeby slouží pouze pro orientaci. Přesné hodnoty spotřeb je třeba případně zjistit na objektu.

Skladba povrchové úpravy Podkladní nátěr:
Dle druhu a stavu podkladu.

Mezinátěr:
StoColor Lastic

Konečná povrchová úprava:
StoColor Lastic

Aplikace nátěr, válečkování
jednoduché, vláčné zpracování.

Schnutí, vytvrzení, doba přepracování Vysoká vzdušná vlhkost a/nebo nízká teplota zpožďují schnutí.

Zásadně se při nepříznivých podmínkách musí provést ochranná opatření (např.: ochrana proti dešti) na prováděné nebo čerstvě dokončené ploše.

Při teplotě vzduchu +20 °C a relativní vzdušné vlhkosti 65 % je přepracování možné nejdříve po cca. 12 hod.

Technický list

StoColor Lastic

Čištění nářadí Ihned po použití vyčistěte vodou.

Dodávka

Barevný odstín bílý, tónovatelný podle StoColor systému.

Stabilita barevného odstínu:

Působením povětrnosti, vlhkosti, UV-záření, usazeninám se může povrch v průběhu času změnit. Následkem může být změna barvy. Jedná se přitom o dynamický proces, který je ovlivňován povětrností a expozicí plochy. Platí aktuální národní pravidla, technické listy, atd.

Lom plniva:

Při mechanickém namáhání povrchu vrstvy může u tmavých, intenzivních odstínů docházet na postižených místech ke změnám barevného odstínu. Tato místa mírně zesvětlají, na základě porušení plniva nebo oteru pigmentu, použitým bílým přírodním pískem, popř. použitými přírodními plnivými. Kvalita výrobku a funkčnost tím nejsou ovlivněny.

Přesnost barevného odstínu:

Na základě chemických a/nebo fyzikálních vazných procesů a při rozdílných povětrnostních a expozičních podmínkách nelze poskytnout žádnou záruku na přesnost a stejnoměrnost barevného odstínu, obzvláště při:

- a. nerovnoměrné nasákavosti podkladu
- b. nerovnoměrné vlhkosti podkladu
- c. parciálně silně rozdílné alkalitě látek obsažených v podkladu
- d. přímém působení slunečního záření se silně omezenou tvorbou stínu na čerstvě aplikovanou plochu

Vymývání emulgátorů:

Na základě podmínek zpomalujících vysychání, může dojít v počáteční fázi vlivem kondenzace, mlhy, odšťikující vody nebo deště k povrchovým jevům (stopy odtékání) u dosud nezaschlých vrstev, vlivem v nich obsažených ve vodě rozpustných pomocných látek. Podle intenzity barevného odstínu se může uvedený efekt rozdílně projevit, což však neznamená snížení kvality materiálu. Zpravidla se tyto efekty dalším působením povětrnosti samovolně odstraní

Tónovatelnost se StoColor Tint nebo s max. 1 % StoTint Aqua

Možná speciální nastavení Nedoplňuje se konzervační prostředek proti řasám a houbám, neboť konzervační film je přidáván již ve výrobě, dodatečné nastavení je možné. Dosahuje se preventivního a prodlouženého účinku. Trvalou ochranu před napadením řasami anebo houbami nelze zaručit.

Balení vědro

Skladování

Podmínky skladování Skladovat v pevně uzavřených nádobách. Chránit před mrazem, horkem a přímým slunečním zářením.

Doba skladování Garantovaná kvalita v originálním balení do uplynutí maximální doby skladovatelnosti, kterou lze zjistit dle čísla šarže na obalu výrobku.

Technický list

StoColor Lastic

Vysvětlení čísla šarže:

číslo 1 = poslední číslo roku, čísla 2 + 3 = kalendářní týden

příklad: 1450013223 – doba skladovatelnosti do konce 45. týdne roku 2011

Posudky / schválení

Značení

Výrobová skupina

fasádní barva

Složení

Dle VdL Směrnice -Nátěrové hmoty na stavbách: polymerní disperze, oxid titaničitý, mastek, uhličitán vápenatý, voda, glykoleter, alifáty, aditiva, konzervační prostředky

GIS kód

M-DF02 disperzní barvy

Bezpečnost

Tento výrobek je nebezpečná látka.
Respektujte bezpečnostní list.

Zvláštní pokyny

Informace, příp. údaje v tomto technickém listě slouží k zajištění obvyklého účelu použití, popř. běžné vhodnosti použití a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele vlastní odpovědnosti odzkoušet vhodnost a použití výrobku.

K účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobek použít až po konzultaci se Sto s.r.o. Bez udělení souhlasu je použití vlastním rizikem uživatele. To platí obzvláště pro kombinace s jinými výrobky. Při vydání nového technického listu přestávají být platné všechny dosavadní technické listy. Aktuálně platné znění lze stáhnout z internetu na www.sto.com

Sto s.r.o.;

Čestlice 271

251 70 Dobřejšovice

Tel.: 225 996 311

Fax: 225 996 388

www.sto.cz

info.cz@stoeu.com