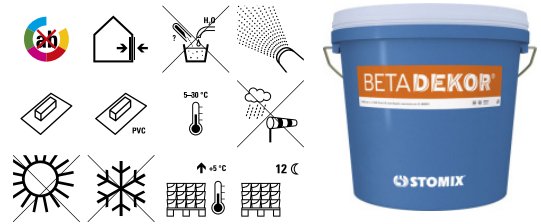


# Technický list č. 02-004

## BETADEKOR® VF

Kat. č.: 61102-001

BETADEKOR® VF je vodou ředitelná silikátová tenkovrstvá rustikální omítkovina modifikovaná silikonovou pryskyřicí.



### CHARAKTERISTIKA

<b>Použití</b>	Slouží pro konečnou povrchovou úpravu základních vrstev vnějších tepelně izolačních kontaktních systémů (dále jen ETICS) řady STX.THERM®.
<b>Vlastnosti</b>	Vytvrzená vrstva je pružná. Hmota obsahuje přísady omezující výskyt řas, hub a plísní. Poskytuje vysoké hodnoty paropropustnosti. Vytvořený povrch je možno omývat proudem vody, popřípadě vody s přidavkem saponátů, má velmi nízkou smáčivost a výraznou samočisticí schopnost. Vytvrzená hmota vytváří silnou chemickou vazbu s minerálními podklady a dlouhodobě odolává působení povětrnostních vlivů a UV záření.
<b>Vzhled</b>	Roztíraná struktura
<b>Specifikace</b>	Použitý biocidní přípravek je vyráběn unikátní patentovanou technologií Advanced Micro Matrix Technology, která spočívá ve fyzickém navázání účinných látek na inertní polymer a následném pomalém uvolňování v závislosti na čase po dobu několika let, pro zabránění a zpomalení růstu řas a hub (plísní). Při zachování biocidních účinků účinných látek je minimalizován dopad na zdraví člověka a životní prostředí.

### TECHNICKÁ DATA

Kritérium	Norma/Předpis pro zkoušku	Hodnota/Jednotka	Poznámky
hustota	EN ISO 2811	1,7 - 2,0 g/cm <sup>3</sup>	
ekvivalentní difúzní tloušťka S <sub>d</sub>	EN ISO 7783-2	0,07 m	V1 vysoká pro zrnitost 2 mm
faktor difúzního odporu vodních par μ	EN ISO 7783-2	35	V1 vysoká pro zrnitost 2 mm
součinitel vodoodpudivosti w	EN 1062-3	< 0,3 kg/m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup>	W2 střední
soudržnost	EN 15824	> 0,3 MPa	
reakce na oheň	EN 15824	C	Při spotřebě do 3,5 kg/m <sup>2</sup>
reakce na oheň v systému	EN 13501-1	A2-s1,d0	při zabudování do vybraných ETICS řady STX.THERM®
tepelná vodivost	EN 1745	0,7 W/(m.K)	

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit. Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

### PODKLAD

**Požadavky**  
 Podklad musí být pevný a soudržný, očištěný od prachu, mastných skvrn a všech nečistot, které by mohly snížit přilnavost omítky k podkladu. BETADEKOR® VF se nanáší na bezespáré základní vrstvy ETICS řady STX.THERM® (vyzrálé, minimálně však 48 hodin). Podklad musí být rovný s rovnoměrnou a přirozenou strukturou povrchu, se zapravenými hranami. Podklady s nevyhovující rovinností musejí být vyspraveny, vyrovnány, případně vyhlazeny.

Požadována je rovinnost - maximální velikost zrna + 0,5 mm na 1 m délky.

### Příprava podkladu

Před nanášením konečné povrchové úpravy se podklad ošetří vodou ředitelným mezinátěrem HC-5 v odpovídajícím odstínu.

Omítkovinu je možno nanášet až po úplném zaschnutí mezinátěru v závislosti na klimatických podmínkách – minimálně 4 hodiny, při teplotách nižších +10 °C a vysoké relativní vlhkosti až 24 hodin.

## ZPRACOVÁNÍ

<b>Klimatické podmínky při aplikaci</b>	Práce nelze provádět za deště, mlhy, silného větru ani na přímo osluněné plochy. Rozmezí pracovních teplot je +8 °C až +25 °C (vzduch i podklad) a nanesená hmota musí být zabezpečena proti mrazu a dešti až do úplného vyschnutí.
<b>Příprava materiálu</b>	Hmota se musí před nanášením promíchat rychloběžným míchadlem (nástavec vrtačky) nebo míchačkou s nuceným mícháním. Hmota se dodává v pastové konzistenci a nevyžaduje žádné úpravy. Konzistenci lze případně upravit přidáním max. 2 % pitné vody. Přimíchávání jiných přísad je zakázáno.
<b>Spotřeba</b>	(kg/m <sup>2</sup> ) BETADEKOR® VF třída 15: 2,4 – 2,8; třída 20: 2,8 – 3,6; třída 30: 3,3 – 4,0
<b>Vydatnost</b>	7,8 m <sup>2</sup> / kbelík (25 kg) dle zrnitosti
<b>Skladba povrchové úpravy</b>	Podnátěr: Dle druhu a stavu podkladu  Mezinátěr: HC-5 v odpovídajícím barevném odstínu  Konečná povrchová úprava: BETADEKOR® VF
<b>Aplikace</b>	Omítkovina se nanáší nerezovým hladítkem. Struktura se následně vytváří uhlazením nebo desénováním pomocí plastového hladítka. Další možností je nanášení vzduchovým stříkáním se zdrojem tlakového vzduchu nejméně 300 l/min. při tlaku 0,18 až 0,30 MPa. Doporučuje se tryska s průměrem minimálně 3 mm a seřízení tlaku na minimální provozní hodnotu. Uhlazování není nutné.  Na ucelené plochy je nutno použít materiál stejné výrobní šarže. Při zpracovávání více šarží se tyto musejí vzájemně míchat a jednotně ředit. Zásadně je nutné dodržovat stálou konzistenci hmoty pro související plochy. Ucelené plochy je třeba provádět najednou dostatečným počtem zaškolených pracovníků. Nelze-li to zabezpečit, musí se plocha vhodně rozčlenit při zohlednění možných odchylek.  Související plochy (okna, dveře, zábradlí, rozvaděče apod.) je nutno chránit proti znečištění (páskami, fólií apod.). Znečištěná místa se musejí včas očistit, protože odstranění zaschlé hmoty je obtížné.
<b>Schnutí, vytvrzení, doba přepracování</b>	Materiál tvrdne fyzikálně odpařováním vody. Proschnutí materiálu je dosaženo po 14 dnech. Nepříznivé podmínky zpožďují schnutí. Zásadně se při nepříznivých podmínkách musí provést ochranná opatření (např. ochrana proti dešti, ochrana proti oslunění přístíněním) na prováděné nebo čerstvě dokončené ploše. Při teplotě vzduchu +20 °C a relativní vzdušné vlhkosti 65 % je přepracování možné nejdříve po 24 hodinách.
<b>Čištění náradí</b>	Ihned po použití vyčistěte vodou.

## DODÁVKA

<b>Barevný odstín</b>	bílý, tónovatelný  Stabilita barevného odstínu: Působením povětrnosti, vlhkosti, UV-záření, usazeninám se může povrch v průběhu času změnit. Následkem může být změna barvy. Jedná se přitom o dynamický proces, který je ovlivňován povětrností a expozicí plochy. U intenzivních a/nebo velmi tmavých odstínů se doporučuje zlepšit barevnou stabilitu přidávným nátěrem.  Černé zrno: Plniva, používaná v omítkách společnosti STOMIX, spol. s r.o., jsou přírodní produkty, které mohou jednotlivě vytvářet dojem tmavých nebo strukturálních zrn. V tomto případě se nejedná o kvalitativní vadu, nýbrž o minimální optickou odchylku. To odpovídá přírodnímu charakteru a dokládá přirozené vlastnosti použitých materiálů.  Lom plniva: Při mechanickém namáhání povrchu vrstvy může u tmavých, intenzivních odstínů docházet na postižených místech ke změnám barevného odstínu. Tato místa mírně zesvětlaří, na základě porušení plniva nebo otěru pigmentu. Kvalita výrobku a funkčnost tím nejsou ovlivněny.
-----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Přesnost barevného odstínu:

Na základě chemických a/nebo fyzikálních vazných procesů a při rozdílných povětrnostních a expozičních podmínkách nelze poskytnout žádnou záruku a přesnost a stejnoměrnost barevného odstínu, obzvláště při:

- nerovnoměrné nasákavosti podkladu
- nerovnoměrné vlhkosti podkladu
- parciálně silně rozdílné alkalitě látek obsažených v podkladu
- přímém působení slunečního záření se silně omezenou tvorbou stínu na čerstvě aplikovanou plochu

Vymývání emulgátorů:


Na základě podmínek zpomalujících vysychání, může dojít v počáteční fázi vlivem kondenzace, mlhy, odšťikující vody nebo deště k povrchovým jevům (výluhy) u dosud nezaschlých vrstev, vlivem v nich obsažených ve vodě rozpustných pomocných látek. Podle intenzity barevného odstínu se může uvedený efekt rozdílně projevit, což však neznamená snížení kvality materiálu. Zpravidla se tyto efekty dalším působením povětrnosti samovolně odstraní.

<b>Tónovatelnost</b>	plná barevná škála mimo odstíny skupiny a, b
<b>Možná speciální nastavení</b>	Přimíchávání jiných přísad je zakázáno.  Konzervační prostředek a prostředek pro ochranu proti houbám a řasám je přidán již ve výrobě. Dosahuje se preventivního a prodlouženého účinku. Trvalou ochranu před napadením řasami a houbami nelze zaručit.
<b>Balení</b>	Výrobek se standardně balí po 25 kg do odnosných plastových kbelíků.
<b>SKLADOVÁNÍ</b>	
<b>Skladování</b>	Při skladování v těsně uzavřených originálních obalech je záruční doba 12 měsíců od data výroby. Chraňte před mrazem, neskladujte na osluněných místech.
<b>Doba skladování</b>	12 měsíců ode dne výroby.
<b>Ekologie</b>	Likvidace nepoužitých zbytků se provádí zabezpečením přístupu vzduchu a po vyschnutí deponováním jako stavební odpad. Použité obaly se likvidují jako ostatní odpad dle platné legislativy.
<b>ZNAČENÍ</b>	
<b>Výrobová skupina</b>	fasádní omítka
<b>Složení</b>	vodní sklo, silikonová pryskyřice, polymerní pojiva, pigmenty, výztužná vlákna, plniva, modifikující přísady, biocidní prostředky ve formě kapslí (ochrana proti plísním, houbám a řasám)
<b>Bezpečnost</b>	H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Komponenty určující nebezpečí: Obsahuje Terbutryn. Doplnující informace: Neuvádí se. Obsah VOC: Kategorie A, subkategorie I, VOClimit = 200 g/l, BETADEKOR® VF: VOCmax = 0,22 g/l hmoty připravené k použití.

## ZVLÁŠTNÍ POKYNY

Pro objednání, dopravu, manipulaci a skladování platí Všeobecné obchodní podmínky. Použití výrobku je popsáno v příslušném Technickém listu. Respektujte pokyny v bezpečnostním listu. Dokumenty jsou k dispozici u autorizovaných prodejců a na adrese [www.stomix.cz](http://www.stomix.cz).

Uvedené údaje jsou sestaveny podle současného stavu techniky. Představují všeobecné pokyny na základě našich aplikačních zkušeností a výsledků testů hmot. Nemohou však zohledňovat místní podmínky při jejich aplikaci, proto z nich nelze vyvodit právní závaznost. V případě pochybností nebo potřeby řešení specifických technických problémů se s námi, prosím, zkontaktujte.

	STOMIX, spol. s r. o. 790 65 Skorošice 197 Česká republika IČ: 48400874	
	11	02-004-02
<b>EN 15824:2009</b> <b>Specifikace vnějších a vnitřních omítek s</b> <b>organickými pojivy</b>		
Propustnost pro vodní páru:	V <sub>1</sub>	
Permeabilita vody v kapalně fázi:	W <sub>2</sub>	
Soudržnost:	0,3 MPa	
Trvanlivost:	NPD	
Tepelná vodivost:	λ = 0,8 W/(m.K)	
Reakce na oheň:	Eurotřída C (při spotřebě do 3,5 kg/m <sup>2</sup> )	
	Eurotřída F (při spotřebě nad 3,5 kg/m <sup>2</sup> )	



WWW link