

Technický list č. 09-010

BETAFORM® PU 02 var. A

Kat. č.: 66914-001

Celní kód: 32089091

 Polyuretanový nátěr podlah balkónů,
 silnovrstvý, dobře překlenující trhliny.

 sv.
 šedá

10-30°C



CHARAKTERISTIKA

Použití	<ul style="list-style-type: none"> jako barevný podlahový nátěr pro balkóny, lodžie a pavlače na cementem pojené podklady, jako např. beton nebo cementový potěr
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> za studena elastický odolný UV záření a povětrnosti vysoce trhliny překlenující přídavné možnosti ztvárnění povrchu a zvýšení protiskluznosti vsypem chipsů bez ředidla
Vzhled	<ul style="list-style-type: none"> lesklý
Specifikace	<ul style="list-style-type: none"> výrobek odpovídá EN 1504-2 výrobek odpovídá EN 13813

TECHNICKÁ DATA

Kritérium	Norma/Předpis pro zkoušku	Hodnota/Jednotka	Poznámky
tvrdost -Shore-A	DIN 53505-A/EN ISO 868	82 - 88	
viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	5.000 - 7.500 mPa.s	směs
hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,58 - 1,66 g/cm ³	

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit. Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

PODKLAD

Požadavky	<p>Požadavky na podklad:</p> <p>Podklad musí být suchý a nosný, prostý všech separačně působících, druhově specifických nebo druhově cizích látek.</p> <p>Méně pevné vrstvy a usazeniny cementového mléka musí být odstraněny.</p> <p>Stav „suchý“ podle definice Směrnice pro rekonstrukce 2001-10 je vždy závislý na kvalitě betonu. Zbytková vlhkost smí být max.4% váhové při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3% váhové při kvalitě betonu C35/45 – měřeno CM-přístrojem.</p> <p>Teplota podkladu vyšší než +10°C a 3 K nad rosným bodem. Střední pevnost v odtrhu 1,5 N/mm². Min. pevnost v odtrhu jednotlivě 1,0 N/mm².</p>
Příprava podkladu	<p>Příprava podkladu:</p> <p>Podklad se připraví mechanickým očištěním, např. tryskáním broky, frézováním a následným tryskáním, nebo tryskáním pevnými prostředky.</p>

ZPRACOVÁNÍ

Klimatické podmínky při aplikaci	Minimální teplota zpracování: +10 °C Maximální teplota zpracování: +30 °C
Doba zpracovatelnosti	při +10 °C: cca 55 minut; při +23 °C: cca 35 minut; při +30 °C: cca 15 minut
Poměr míchání	ložka A : ložka B = 100,0 : 16,7 váhových dílů

Příprava materiálu	<p>Složka A a složka B jsou dodávány v určeném poměru míchání a podle následujících pokynů se smíchají. Složku A rozmíchat a poté přimíchat beze zbytku složku B. Pomaluběžným míchadlem (max. 300 ot/min) důkladně promíchat až vznikne homogenní hmota bez šmouhů. Bezpodmínečně také od boků a dna nádoby důkladně promíchat, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozprostřelo. Doba míchání min.3 minuty. Po zamíchání přelit do čisté nádoby a ještě jednou promíchat. Nezpracovávat z dodacího obalu! Teplota obou složek musí být při míchání min.+15 °C. BETAFORM® PU 02 může být pro aplikaci na svislých nebo sklonitých plochách plněn s cca 2% váhovými stabilizátory Výztuž ST. Množství stabilizátoru je závislé na teplotě. Po přidání stabilizátoru Výztuž ST ještě jednou důkladně promíchat a ihned zpracovat</p>
Spotřeba	jako nátěr: 2,5 - 3,0 kg/m ² Spotřeba materiálu závisí mimo jiné na způsobu zpracování, podkladu a konzistenci. Uváděné hodnoty spotřeby slouží pouze pro orientaci. Přesné hodnoty spotřeb je třeba případně zjistit na objektu.
Skladba povrchové úpravy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Příprava podkladu 2.a.Penetrace BETAFORM® PX04 2.b.Vyrovnávací stěrka 3. Nátěr 4.a.Vsyp chipsů (volný vsyp) 4.b.Vsyp chipsů (plný vsyp) 5. Nátěr
Aplikace	<ol style="list-style-type: none"> 1. Příprava podkladu 2.a.Penetrace BETAFORM® PX04 Namíchaný BETAFORM® PX04 nalít a rozetřít gumovou stěrkou na podklad. Nechat 5 minut působit. Rovnoměrně převálečkovat. Spotřeba BETAFORM® PX04: cca 0,3 - 0,5 kg/m² 2.b.Vyrovnávací stěrka Namíchaný BETAFORM® PX04 sestávající z 1dílu směsi BETAFORM® PX04 a až 3 dílů křemičitého písku PR 32 (0,2-0,5 mm zrnitost) nalít a rozetřít gumovou stěrkou na podklad. Spotřeba BETAFORM® PX04: 0,5 kg/m² a 1 mm tl.vrstvy Spotřeba křemičitého písku PR 32: 1,5 kg/m² a 1 mm tl.vrstvy 3. Nátěr BETAFORM® PU 02 zubovou stěrkou rozprostřít a bodlinovým válečkem odvzdušnit. Spotřeba BETAFORM® PU 02: 2,5 - 3,0 kg/m² 4.a. Vsyp chipsů (volný vsyp) BETAFORM® Chips 1 mm volně vsypat. Spotřeba BETAFORM® Chips 1 mm: cca 30 g/m² 4.b. Vsyp chipsů (plný vsyp) BETAFORM Chips 1 mm vsypat s lehkým přebytkem. Spotřeba je závislá na časobodu a technice vsypu. Spotřeba BETAFORM® Chips 1 mm: 0,4 - 0,7 kg/m² 5. Nátěr Uzavírací nátěr BETAFORM® PU 05 pro zavázání chipsů BETAFORM® Chips 1 mm při plném vsypu. Spotřeba BETAFORM® PU 05 (plný vsyp, R11): 175 g/m²
Schnutí, vytvrzení, doba přepracování	Plné vytvrzení při +20 °C a 65 % relativní vzdušné vlhkosti: po 7 dnech
Čištění nářadí	ihned po upotřebení vyčistit acetonem nebo xylenem.
Pokyny, doporučení, speciality, ostatní	<p>Jako stabilizátor smí být použit pouze Výztuž ST jinak dojde k poruchám při tvrdnutí. Třída odolnosti proti opotřebení uvedená v CE-značení se vztahuje na hladký, nepískovaný povlak.</p> <p>Pokyny pro zpracování viz: www.stomix.cz, a také v příloze aktuální příručky „Technické listy“</p>
DODÁVKA	
Barevný odstín	odstín RAL 7035 světle šedá
	<p>číslo výrobku označení obal</p> <p>03634/009BETAFORM® PU 05 sada30 kg sada</p> <p>03634/001BETAFORM® PU 05 kombi15 kg kombi nádoba</p>
SKLADOVÁNÍ	
Skladování	Skladovat v suchu. Chránit před mrazem a přímým slunečním zářením.
Doba skladování	V originálním obalu do ... (viz.obal).

ZNAČENÍ

Výrobová skupina


nátěr

Bezpečnost

Neuvádí se. Komponenty určující nebezpečí: Neuvádí se. Doplňující informace: GIS kód: PU40 Tento výrobek je podle platné Směrnice EU povinně označen. Při první objednávce obdržíte Bezpečnostní list. Prosíme, respektujte informace k výrobku (manipulace, skladování a likvidace). VOC ČR: RNH kat.A/j: limit 500g/l. Výrobek obsahuje max. 500 g/l VOC. VOC SR: OR kat.A/j: limit 500g/l. Výrobek obsahuje max. 500 g/l VOC.

ZVLÁŠTNÍ POKYNY

založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele vlastní odpovědnosti odzkoušet vhodnost a použití výrobku. K účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobek použít až po konzultaci se STOMIX spol.s r.o. Bez udělení souhlasu je použití vlastním rizikem uživatele. To platí obzvláště pro kombinace s jinými výrobky. Při vydání nového technického listu přestávají být platné všechny dosavadní technické listy. Aktuálně platné znění lze stáhnout z internetu na www.stomix.cz.

	STOMIX, spol. s r. o. 790 65 Skorošice 197 Česká republika IČ: 48400874	
	17	09-010-01
EN 13813 Potěrové materiály a podlahové potěry		
Třída reakce na oheň:	E(fl)	
Pevnost v odtrhu:	≥B 1,5	
Absorpce zvuku:	NPD	
Propustnost pro vodu:	NPD	
Odolnost proti opotřebení:	≤AR1	
Chemická odolnost:	NPD	
Uvolňování korozivních látek:	SR	
Izolace kročejového hluku:	NPD	
Tepelná izolace:	NPD	
Rázová pevnost:	≥IR4	



WWW link