

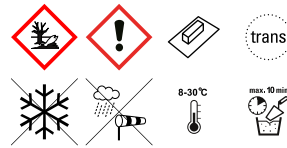
# Technický list č. 09-012

## BETAFORM<sup>®</sup> PX 04 var. A

Kat. č.: 66914-005

Celní kód: 39073000

Epoxidová penetrace pro vlhké podklady.



### CHARAKTERISTIKA

<b>Použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>interiér a otevřené plochy</li> <li>na podlahy</li> <li>utěsnění pórů a kapilár v cementem pojených podkladech</li> <li>jako penetrace na vlhké, cementem pojené podklady</li> <li>jako penetrace na neminerální podklady, jako nerezové příruby a nosné staré epoxidové povlaky</li> </ul>
<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>velmi dobrá přilnavost k minerálnímu podkladu a nerezové oceli</li> </ul>
<b>Vzhled</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>transparentní</li> </ul>
<b>Specifikace</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>výrobek odpovídá EN 1504-2</li> <li>výrobek odpovídá EN 13813</li> </ul>

### TECHNICKÁ DATA

Kritérium	Norma/Předpis pro zkoušku	Hodnota/Jednotka	Poznámky
pevnost v odtrhu (28 dní)	EN 1542	> 2,0 MPa	
viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.200 mPa.s	směs
hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm <sup>3</sup>	

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit. Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

### PODKLAD

<b>Požadavky</b>	<p>Požadavky na podklad:          Podklad musí být suchý a nosný, prostý všech separačně působících, druhově specifických nebo druhově cizích látek. Méně pevné vrstvy a usazeniny cementového mléka musí být odstraněny.          Stav „suchý“ podle definice Směrnice pro rekonstrukce 2001-10          Teplota podkladu vyšší než +8°C a 3 K nad rosným bodem.          Střední pevnost v odtrhu 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Min. pevnost v odtrhu jednotlivě 1,0 N/mm<sup>2</sup>).</p> <p>Povrchy nerez oceli SA 2 1/2 – metalicky čistý podle EN ISO 12944-4.</p>
------------------	---

<b>Příprava podkladu</b>	Podklad se připraví mechanickým očištěním, např. tryskáním broky, frézováním a následným tryskáním, nebo tryskáním pevnými prostředky.
--------------------------	--

### ZPRACOVÁNÍ

<b>Klimatické podmínky při aplikaci</b>	Minimální teplota zpracování: +8 °C Maximální teplota zpracování: +30 °C
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	při +10 °C: cca 50 minut; při +20 °C: cca 25 minut; při +30 °C: cca 10 minut
<b>Poměr míchání</b>	složka A : složka B = 100,0 : 45,0 váhových dílů
<b>Příprava materiálu</b>	Složka A a složka B jsou dodávány v určeném poměru míchání a podle následujících pokynů se smíchají. Složku A rozmíchat a poté přimíchat beze zbytku složku B. Pomaluběžným míchadlem (max. 300 ot/min) důkladně promíchat až vznikne homogenní hmota bez šmouhů. Bezpodmínečně také od boků a dna nádoby


důkladně promíchat, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozprostřelo. Doba míchání min.3 minuty. Po zamíchání přelit do čisté nádoby a ještě jednou promíchat. Nezpracovávat z dodacího obalu! Teplota obou složek musí být při míchání min.+15°C.

<b>Spotřeba</b>	jako penetrace, podle podkladu 0,30 - 0,60 kg/m <sup>2</sup> Spotřeba materiálu závisí mimo jiné na způsobu zpracování, podkladu a konzistenci. Uváděné hodnoty spotřeby slouží pouze pro orientaci. Přesné hodnoty spotřeb je třeba případně zjistit na objektu.
<b>Skladba povrchové úpravy</b>	1. Příprava podkladu 2. Penetrace se BETAFORM® PX04 3. Škrábaná stěrka (volitelně, např. při nerovnostech > 0,5 mm) 4. Krycí vrstva
<b>Aplikace</b>	Válečkováním, stěrkou nanést, odvodušnit, jako penetrace: gumovou stěrkou a válečkem, jako plněná pryskyřice: zubovou stěrkou a bodlinovým válečkem, složka A, složka B 1.Příprava podkladu 2.Penetrace BETAFORM® PX04 nalít a rozetřít gumovou stěrkou až do vyplnění všech pórů v podkladu a následným válečkováním / kartáčováním rovnoměrně rozprostřít. Zabránit tvorbě louží. Penetraci BETAFORM® PX04 nanést v jedné nebo více vrstvách v závislosti na podkladu. Spotřeba materiálu: cca 0,3 - 0,5 kg/m <sup>2</sup> , podle hrubosti podkladu. Pokud se další vrstva neprovede do 72 hod, musí se penetrace lekce přebrousit a ještě jednou penetrovat, nebo popř. zapískovat. Zapískování s křemičitým pískem PR 32 0,1 - 0,5 mm Spotřeba: cca 1,0 kg/m <sup>2</sup> 3.Vyrovnávací stěrka Nanesení vyrovnávací stěrky, sestávající z 1 váhového dílu BETAFORM® PX04 a až 2 váhových dílů PR 32 0,1 - 0,5mm (s eventuelním přídatkem stabilizátoru Výztuž ST), na připravený podklad. Zpracování se provádí kletovacím hladítkem, stěrkou s trojúhelníkovými zuby a bodlinovým válečkem. Spotřeba BETAFORM® PX04: cca 0,6 - 0,7 kg/m <sup>2</sup> a 1 mm tl.vrstvy Spotřeba PR 32 0,1 - 0,5 mm: cca 1,2 - 1,4 kg/m <sup>2</sup> a 1 mm tl.vrstvy 4.Krycí vrstva např. BETAFORM® PU02 v souladu s technickým listem daného výrobku.
<b>Schnutí, vytvrzení, doba přepracování</b>	doba přepracování: při +10 °C: cca 28 hod při +23 °C: cca 14 hod při +30 °C: cca 10 hod
<b>Čištění náradí</b>	aceton nebo xylen
<b>Pokyny, doporučení, speciality, ostatní</b>	Všeobecné pokyny pro zpracování viz: <a href="http://www.stomix.cz">www.stomix.cz</a> Třída odolnosti proti opotřebení uvedená v CE-značení se vztahuje na hladký, nepískovaný povlak.
<b>DODÁVKA</b>	
<b>Možná speciální nastavení</b>	číslo výrobku označeníobal 14062/002BETAFORM® PX04 kombi4 kg kombi 14062/003BETAFORM® PX04 sada25 kg sada
<b>Balení</b>	vědro a dóza
<b>SKLADOVÁNÍ</b>	
<b>Skladování</b>	Skladovat v suchu. Chránit před mrazem a přímým slunečním zářením.
<b>Doba skladování</b>	V originálním obalu do ... (viz.obal).
<b>ZNAČENÍ</b>	
<b>Výrobová skupina</b>	penetrace
<b>Bezpečnost</b>	H315 Dráždí kůži. H317 - Může vyvolat alergickou kožní reakci. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. P261 Zamezte vdechování par. P280 Používejte ochranné rukavice/ ochranné brýle/ obličejový štít. P337 + P313 Přetrvává-li podráždění očí: Vyhledejte lékařskou pomoc / ošetření. P333 + P313 Při podráždění kůže nebo vyrážce: Vyhledejte lékařskou pomoc / ošetření. P362 + P364 Kontaminovaný oděv svlékněte a před opětovným použitím vyperte. Obsah/obal předejte firmě oprávněné k odstraňování odpadu nebo místnímu sběrnému místu. Komponenty určující nebezpečí: epoxidová pryskyřice z bisfenolu A a

epichlorhydrinu (průměrná molekulová hmotnost ≤700) (alkoxymethyl)oxiran (alkyl C12-C14) fenol, styrenovaný  
 Doplnující informace: Směs ani složky nejsou hodnoceny jako PBT nebo vPvB, složky nejsou k datu vyhotovení bezpečnostního listu vedeny v příloze XIV nařízení REACH, ani na kandidátské listině pro přílohu XIV nařízení REACH. VOC: Mezní EU hodnota pro tento produkt (kat. A/j) :500 g/lTento produkt obsahuje max.500 g/IVOC /těk. org. slouč./

## ZVLÁŠTNÍ POKYNY

Informace, příp. údaje v tomto technickém listě slouží k zajištění obvyklého účelu použití, popř. běžné vhodnosti použití a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele vlastní odpovědnosti odzkoušet vhodnost a použití výrobku. K účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobek použít až po konzultaci se STOMIX spol. s r.o. Bez udělení souhlasu je použití vlastním rizikem uživatele. To platí obzvláště pro kombinace s jinými výrobky. Při vydání nového technického listu přestávají být platné všechny dosavadní technické listy. Aktuálně platné znění lze stáhnout z internetu na [www.stomix.cz](http://www.stomix.cz)

	STOMIX, spol. s r. o. 790 65 Skorošice 197 Česká republika IČ: 48400874	
	17	09-012-01
<b>EN 1504-2 Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí</b> <b>EN 13813 Potěrové materiály a podlahové potěry</b>		
Třída reakce na oheň:	E(fI) E(fI) (StoDok_20140624_1)	
Pevnost v odtrhu:	≥B 1,5	
Paropropustnost:	Třída III	
Absorpce zvuku:	NPD	
Propustnost pro vodu:	NPD	
Odolnost proti opotřebení:	≤AR1	
Odrhová zkouška pro posouzení přídržnosti:	≤2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup>	
Antistatické chování:	NPD	
Chemická odolnost:	NPD	
Uvolňování korozivních látek:	SR	
Kapilární nasákavost a propustnost pro vodu:	w < 0,1 kg(m <sup>3</sup> xh <sup>0,5</sup> )	
Rázová pevnost:	≥IR4	
Nebezpečné látky:	NPD	
Přemostění trhlin:	NPD	
Propustnost pro oxid uhličitý:	sd > 50m	



WWW link