

Technický list

StoColor Dryonic

Fasádní barva s technologií Dryonic, bionický princip působení pro suché fasády proti napadení řasami a houbami, bez biozidického ochranného filmu.



Charakteristika

Použití

- exteriér
- na minerální a organické nepružné podklady
- na téměř všechny běžné stavební povrchy
- na sklonité plochy se sklonem do 45°, nevhodná pro podklady citlivé na vlhkost a střešní plochy, pro fasádní systémy si vyžádejte poradenství přímo na objektu
- na beton
- na fasády z trapézového plechu (s povrchovou úpravou např. systémem Coil Coating)
- na pozinkované kovové podklady (např. dešťové svody)
- na cementovláknité desky
- na HPL fasády (high pressure laminate)
- podmíněně i na dřevo (např. pohledy střešních přesahů)

Vlastnosti

- bionický princip pro nejrychlejší vysychání po dešti nebo kondenzaci vlhkosti
- nejvyšší stupeň bělosti
- nejvyšší stabilita a rozmanitost barevných odstínů
- nejmenší lom plniva / prokreslení zrna
- velmi dobrá mechanická odolnost
- zachovávající strukturu
- čistě akrylátové pojivo
- difúze CO₂: třída C1 podle EN 1062-1
- velmi dobrá kryvost
- paropropustná
- odolná alkáliím
- velmi dobrá přídržnost k téměř všem běžným povrchům staveb
- bez biozidického ochranného filmu

Vzhled

- matný (G3) podle EN 1062-1

Technická data

Kritérium	Norma/Předpis pro zkoušku	Hodnota/Jednotka	Poznámky
hustota	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
difúzní ekvivalentní tloušťka vzduchové vrstvy	EN ISO 7783-2	0,73 - 0,84 m	V2 střední
souč.vodopropustnosti w	EN 1062 -3	< 0,1 kg/(m ² *h ^{0,5})	W3 nízký
faktor difúzního odporu vodních par μ	EN ISO 7783-2	5.200 - 6.000	
lesk	EN 1062-1	matný	G3

Technický list

StoColor Dryonic

tloušťka suché vrstvy	EN 1062-1	140 µm	E3 > 100; ≤ 200
velikost zrna	EN 1062-1	< 100 µm	
propustnost kyslíčnicku uhličitého	EN 1062 -6	> 50 g/(m ² *d)	C1

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit. Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

Podklad

Požadavky Podklad musí být pevný, suchý, čistý a nosný, bez sintrových vrstev, výkvětů a separačních činidel. Vlhké a nepevné podklady mohou vést ke škodám, např.: tvorbě puchýřů, trhlin v následných vrstvách.

Příprava Zkontrolovat nosnost stávající povrchové úpravy. Nenosné povrchové úpravy odstranit.

Zpracování

Teplota zpracování Minimální teplota podkladu a vzduchu: +5 °C
Maximální teplota podkladu a vzduchu: +30 °C

Příprava materiálu Mezinátěr ředit max. 5 % vodou.
Finální nátěr neředěný.

S nejmenším možným množstvím vody nastavit na zpracovatelnou konzistenci. Před zpracováním dobře promíchat. Pro strojní zpracování musí být množství přidané vody nastaveno na použitý stroj. Intenzivní barevné odstíny vyžadují zpravidla méně vody pro optimalizaci konzistence materiálu. Pokud je materiál příliš naředěn, zhoršuje se zpracovatelnost a vlastnosti (např. kryvost, odstín).

Spotřeba	Způsob použití:	Spotřeba cca:
	pro 1 nátěr	0,12 - 0,15 lit/m ²
	pro 2 nátěry	0,24 - 0,30 lit/m ²

Spotřeba materiálu závisí mimo jiné na způsobu zpracování, podkladu a konzistenci. Uváděné hodnoty spotřeby slouží pouze pro orientaci. Přesné hodnoty spotřeb je třeba případně zjistit na objektu.

Skladba povrchové úpravy Podkladní nátěr:
Dle druhu a stavu podkladu.

Mezinátěr:
StoColor Dryonic

Konečná povrchová úprava:
StoColor Dryonic

Podle zvoleného odstínu a druhu podkladu mohou být potřebné další nátěry.

Aplikace nátěr, válečkování, Airless-nástřik

Technický list

StoColor Dryonic

nástřík s malým rozptylem:

malý nános materiálu bez dodatečného válečkování:
tryska: 4/19 nebo 4/17
tlak: cca 200 - 250 baru

velký nános materiálu s dodatečným válečkováním:
tryska: 5/21
tlak: cca 120 baru

Airless přístroj:
Inospray A 5 nebo srovnatelný

V případě potřeby nutno provést a odsouhlasit zkušební vzorky přímo na objektu

Pro optimální výsledek pracovat s nastavcem trysky a flexibilní hadicí.

Schnutí, vytvrzení, doba přepracování

Vysoká vzdušná vlhkost a/nebo nízká teplota zpožďují schnutí.

Zásadně se při nepříznivých podmínkách musí provést ochranná opatření (např.: ochrana proti dešti) na prováděné nebo čerstvě dokončené ploše.

Při teplotě vzduchu +20 °C a relativní vzdušné vlhkosti 65 % je přepracování možné nejdříve po cca. 24 hod.

Čištění nářadí

Okamžitě po použití vyčistěte vodou.

Dodávka

Barevný odstín

bílý, tónovatelný podle StoColor systému.

Stabilita barevného odstínu:

Působením povětrnosti, vlhkosti, UV-záření, usazeninám se může povrch v průběhu času změnit. Následkem může být změna barvy. Jedná se přitom o dynamický proces, který je ovlivňován povětrností a expozicí plochy. Platí aktuální národní pravidla, technické listy, atd.

Přesnost barevného odstínu:

Na základě chemických a/nebo fyzikálních vazných procesů a při rozdílných povětrnostních a expozičních podmínkách nelze poskytnout žádnou záruku na přesnost a stejnoměrnost barevného odstínu, obzvláště při:

- a. nerovnoměrné nasákavosti podkladu
- b. nerovnoměrné vlhkosti podkladu
- c. parciálně silně rozdílné alkalitě látek obsažených v podkladu
- d. přímém působení slunečního záření se silně omezenou tvorbou stínu na čerstvě aplikovanou plochu

Vymývání emulgátorů:

Na základě podmínek zpomalujících vysychání, může dojít v počáteční fázi vlivem kondenzace, mlhy, odstříkující vody nebo deště k povrchovým jevům (stopy odtékání) u dosud nezaschlých vrstev, vlivem v nich obsažených ve vodě rozpustných pomocných látek. Podle intenzity barevného odstínu se může

Technický list

StoColor Dryonic

uvedený efekt rozdílně projevit, což však neznamená snížení kvality materiálu. Zpravidla se tyto efekty dalším působením povětrnosti samovolně odstraní

Tónovatelnost se StoColor Tint nebo s max. 1 % StoTint Aqua

Skladování

Podmínky skladování Skladovat v pevně uzavřených nádobách. Chránit před mrazem, horkem a přímým slunečním zářením.

Doba skladování Garantovaná kvalita v originálním balení do uplynutí maximální doby skladovatelnosti, kterou lze zjistit dle čísla šarže na obalu výrobku.
Vysvětlení čísla šarže:
číslo 1 = poslední číslo roku, čísla 2 + 3 = kalendářní týden
příklad: 5450013223 - doba skladovatelnosti do konce 45. týdne roku 2015

Posudky / schválení

Značení

Výrobová skupina fasádní barva

Složení Dle VdL Směrnice -Nátěrové hmoty na stavbách: polymerní disperze, oxid titaničitý, vápenec, silikátová plniva, minerální plniva, voda, alkoholy, estery, aditiva, konzervační prostředky

GIS kód M-DF02 disperzní barvy

Bezpečnost respektujte bezpečnostní list

Zvláštní pokyny

Informace, příp. údaje v tomto technickém listě slouží k zajištění obvyklého účelu použití, popř. běžné vhodnosti použití a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele vlastní odpovědnosti odzkoušet vhodnost a použití výrobku.

K účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobek použít až po konzultaci se Sto s.r.o. Bez udělení souhlasu je použití vlastním rizikem uživatele. To platí obzvláště pro kombinace s jinými výrobky.

Při vydání nového technického listu přestávají být platné všechny dosavadní technické listy. Aktuálně platné znění lze stáhnout z internetu.

Sto s.r.o.;
Čestlice 271
251 70 Dobřejšovice
Tel.: 225 996 311
Fax: 225 996 388
www.sto.cz
info.cz@sto.com