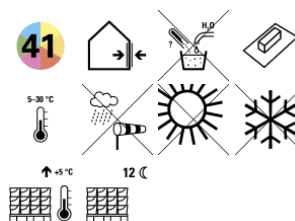


## ALFADEKOR G

ALFADEKOR G je vodou ředitelná organická dekorativní mozaiková omítkovina.



### CHARAKTERISTIKA

<b>Použití</b>	Používá se jako konečná povrchová úprava svislých stavebních konstrukcí v interiéru a exteriéru (soklové zdivo, podezdívky, balkónové zdivo, pilíře, fasády a stěny). Vnější vzhled konečné dekorativní úpravy odpovídá složení hmoty.
<b>Vlastnosti</b>	Vytvrzená omítka vytvoří pružnou, ošetrudnou a pro vodní páry propustnou vrstvu s nízkou náchylností k tvorbě solí na povrchu. Zároveň však zabraňuje pronikání vody do konstrukce. Omítkovina je odolná vůči působení povětrnostních vlivů a UV záření. Vytvořený povrch je možno omývat proudem vody, popřípadě vody s přídavkem saponátů. Omítkoviny řady ALFADEKOR jsou dodávány ve dvou zrnitostních třídách F a G a v barevných kombinacích podle aktuálního vzorníku. Odolnost proti zašpinění lze podstatně zvýšit nátěrem vytvrzené omítky krycím nátěrem AK.
<b>Vzhled</b>	Maximální zrnitost 1,2 až 1,8 mm
<b>Specifikace</b>	Použitý biocidní přípravek je vyráběn unikátní patentovanou technologií Advanced Micro Matrix Technology, která spočívá ve fyzickém navázání účinných látek na inertní polymer a následném pomalém uvolňování v závislosti na čase po dobu několika let, pro zabránění a zpomalení růstu řas a hub (plísní). Při zachování biocidních účinků účinných látek je minimalizován dopad na zdraví člověka a životní prostředí.

### TECHNICKÁ DATA

Kritérium	Norma/Předpis pro zkoušku	Hodnota/Jednotka	Poznámky
hustota	EN ISO 2811	1,7 - 2,0 g/cm <sup>3</sup>	
ekvivalentní difúzní tloušťka s <sub>d</sub>	EN ISO 7783-2	0,20 m	V2 pro tloušťku vrstvy 4 mm
faktor difúzního odporu vodních par μ	EN ISO 7783-2	50	V2 pro tloušťku vrstvy 4 mm
součinitel vodoodpudivosti w	EN 1062-3	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup>	W2 střední
soudržnost	EN 15824	> 0,3 MPa	
reakce na oheň výrobku	EN 15824	F	neměřeno
tepelná vodivost	EN 1745	0,7 W/(m.K)	

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit. Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

### PODKLAD

<b>Požadavky</b>	Podklady musejí být suché, pevné a soudržné, očištěné od prachu, mastných skvrn a všech nečistot, které by mohly snížit přilnavost k podkladu. Vhodnými podklady jsou kvalitní, vyzrálé (nejméně 28 dnů) a soudržné omítky a stěrky vápenocementové, cementové, polymercementové, beton. Lze použít i vhodně upravené povrchy pěnového polystyrénu, polyuretanu, izolačních omítek, dřevotřískových, cementotřískových a cementovláknitých desek. U těchto podkladů je nutno technologii provádění konzultovat s výrobcem. Hmotu nelze nanášet na předchozí vápenné či křehové nátěry. Nesoudržná, poškozená místa omítek a povrchů je nutno odstranit a vyspravit. Objemově nestabilní podklady, izolační materiály a omítky je nutno nejdříve opatřit vrstvou z vhodně zvolené stěrkové
------------------	--

hmoty (např. ALFAFIX® S1, S11 nebo TIS) a skleněné síťoviny. Podklady, u nichž lze předpokládat nárůst vlhkosti v zimním období, musejí být mrazuvzdorné. Při provádění částí fasád exponovaných zvýšené vlhkosti (sokly, římsy, členité fasády) se doporučuje provést posouzení stavu podkladu a pečlivá a důkladná příprava podkladu. Konstruktivní řešení a kvalitu provedení detailů styků s izolací proti vodě, prostupů a styků konstrukcí je nutno řešit tak, aby byl vyloučen prostup vody do konstrukce přes výše uvedené detaily.

Požadována je rovinnost - maximální velikost zrna + 0,5 mm na 1 m délky.

#### **Příprava podkladu**

Veškeré podklady v interiéru i exteriéru se před nanášením ALFADEKORu upravují mezinátěrem HC-4. Doporučujeme použít mezinátěr HC-4 v odstínu převládajícího zrna omítkoviny ALFADEKOR.

Omítkovinu je možno nanášet až po úplném zaschnutí mezinátěru v závislosti na klimatických podmínkách – minimálně 4 hodiny, při teplotách nižších +10 °C a vysoké relativní vlhkosti až 24 hodin.

### **ZPRACOVÁNÍ**

#### **Klimatické podmínky při aplikaci**

Práce nelze provádět za deště, mlhy, silného větru ani na přímo osluněné plochy. Rozmezí pracovních teplot je +5 °C až +30 °C (vzduch i podklad) a nanesená hmota musí být zabezpečena proti mrazu a dešti až do úplného vyschnutí.

#### **Příprava materiálu**

Hmota se před použitím promíchá pomocí míchacího nástavce ruční vrtačky nebo míchačky s nuceným mícháním. Konzistenci materiálu lze upravit přidáním maximálně 2% vody. Míchat je nutno velmi opatrně, aby se zrna nepoškodila otěrem.

#### **Spotřeba**

(kg/m<sup>2</sup>) ALFADEKOR G: cca 5,5 – 6,0

#### **Vydatnost**

4,4 m<sup>2</sup> / kbelík (25 kg) dle zrnitosti

#### **Skladba povrchové úpravy**

Podnátěr:  
Dle druhu a stavu podkladu

Mezinátěr:  
HC-4 v odpovídajícím barevném odstínu

Konečná povrchová úprava:  
ALFADEKOR G

#### **Aplikace**

ALFADEKOR G se nanáší výhradně nářadím z nerezavějící oceli. Strukturování se provádí hlazením nebo desénováním pomocí nerezového hladítka. Materiál se natahuje mírnými pomalými pohyby a nadbytečná hmota je průběžně stahována. Příliš velká vrstva, nerovnoměrná tloušťka, a především intenzivní hlazení může vést ke zhoršení parametrů vytvrzeného ALFADEKORu.

Vzhledem k obsahu přírodních kameniv nelze vyloučit odchylky jednotlivých šarží.

Rozdíly v konzistenci (odlišné skladování či šarže) mohou způsobit nerovnoměrné nanášení nebo nerovnoměrné vysychání hmot.

Při provádění jednotlivých celků fasády je nutno dodržovat technologické a organizační zásady. Provádět jeden celek fasády materiálem z jedné výrobní šarže. Při zpracování více šarží je třeba tyto vzájemně míchat. Celky lze provádět jen dostatečným počtem zaškolených pracovníků najednou. Při nemožnosti provést celek najednou se musí plocha vhodně rozčlenit a při členění zohlednit možné odchylky.

Související plochy (okna, dveře, zábradlí, rozvaděče apod.) je třeba chránit proti znečištění (páskami, fólií apod.). Znečištěná místa se musejí včas očistit, protože odstranění zaschlé hmoty je obtížné.

#### **Schnutí, vytvrzení, doba přepracování**

Materiál tvrdne fyzikálně odpařováním vody. Proschnutí materiálu je dosaženo po 28 dnech. Nepříznivé podmínky zpožďují schnutí. Zásadně se při nepříznivých podmínkách musí provést ochranná opatření (např. ochrana proti dešti, ochrana proti oslunění přístíněním) na prováděné nebo čerstvě dokončené ploše. Při teplotě vzduchu +20 °C a relativní vzdušné vlhkosti 65 % je přepracování možné nejdříve po 48 hodinách.

#### **Čištění nářadí**

Ihned po použití vyčistěte vodou.

## DODÁVKA

### Barevný odstín

41 přírodních barevných odstínů

Bělání disperzního filmu:

Zmatování (zbělení) vytvrzeného ALFADEKORu je normální chování materiálu během silných srážek, dlouhodobé vlhkosti vzduchu nebo kontaktu se stékající vodou z poškozených svodů. Po ukončení nepříznivých faktorů zbělení postupně mizí. Silný vliv na vznik či intenzitu zbělení má ochrana povrchu s aplikovaným ALFADEKOREM během vysychání, před deštěm minimálně 48 hodin nebo před intenzivním slunečním zářením.

Vymývání emulgátorů:

Na základě podmínek zpomalujících vysychání, může dojít v počáteční fázi vlivem kondenzace, mlhy, odstříkující vody nebo deště k povrchovým jevům (výluhy) u dosud nezaschlých vrstev, vlivem v nich obsažených ve vodě rozpustných pomocných látek. Podle intenzity barevného odstínu se může uvedený efekt rozdílně projevit, což však neznamena snížení kvality materiálu. Zpravidla se tyto efekty dalším působením povětrnosti samovolně odstraní.

### Možná speciální nastavení

Přimíchávání jiných přísad je zakázáno.

Konzervační prostředek a prostředek pro ochranu proti houbám a řasám je přidán již ve výrobě. Dosahuje se preventivního a prodlouženého účinku. Trvalou ochranu před napadením řasami a houbami nelze zaručit.

### Balení

Výrobek se standardně balí po 25 kg do odnosných plastových kbelíků.

## SKLADOVÁNÍ

### Skladování

Při skladování v těsně uzavřených originálních obalech je záruční doba 12 měsíců od data výroby. Chraňte před mrazem, neskladujte na osluněných místech.

### Doba skladování

12 měsíců ode dne výroby.

### Ekologie

Likvidace nepoužitelných zbytků se provádí zabezpečením přístupu vzduchu a po vyschnutí deponováním jako stavební odpad. Použité obaly se likvidují jako ostatní odpad dle platné legislativy.

## ZNAČENÍ

### Výrobová skupina

mozaiková omítka

### Složení

ostře tříděné barevné drtě, polymerní pojiva, látky upravující reologické vlastnosti, povrchově aktivní prostředky, biocidní prostředky ve formě kapslí (ochrana proti plísním, houbám, řasám)


### Bezpečnost

H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Komponenty určující nebezpečí: Obsahuje Terbutryn. Doplňující informace: Obsahuje 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-one,2-methylisothiazol-3(2H)-on a 5-Chlor-2-methyl-3(2H)-isothiazolon, směs s 2-methyl-3(2H)-isothiazolonem. Může vyvolat alergickou reakci. Obsah VOC: Kategorie A, subkategorie I, VOClimit = 200 g/l, ALFADEKOR G: VOCmax = 0,76 g/l hmoty připravené k použití.

## ZVLÁŠTNÍ POKYNY

Pro objednání, dopravu, manipulaci a skladování platí Všeobecné obchodní podmínky. Použití výrobku je popsáno v příslušném Technickém listu. Respektujte pokyny v bezpečnostním listu. Dokumenty jsou k dispozici u autorizovaných prodejců a na adrese [www.stomix.cz](http://www.stomix.cz).

Uvedené údaje jsou sestaveny podle současného stavu techniky. Představují všeobecné pokyny na základě našich aplikačních zkušeností a výsledků testů hmot. Nemohou však zohledňovat místní podmínky při jejich aplikaci, proto z nich nelze vyvodit právní závaznost. V případě pochybností nebo potřeby řešení specifických technických problémů se s námi, prosím, zkontaktujte.

	STOMIX, spol. s r. o. 790 65 Skorošice 197 Česká republika IČ: 48400874	
	11	03-004-01
EN 15824:2009 Specifikace vnějších a vnitřních omítek s organickými pojivy		
Propustnost pro vodní páru:	V <sub>2</sub>	
Permeabilita vody v kapalně fázi:	W <sub>2</sub>	
Soudržnost:	0,3 MPa	
Trvanlivost:	NPD	
Tepelná vodivost:	λ = 0,7 W/(m.K)	
Reakce na oheň:	F	



WWW link