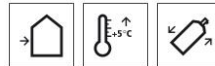


Technický list

Sto-Turbofix Mini

Jednosložková PU pěna k lepení tepelně izolačních desek



Charakteristika

Použití

- do exteriéru
- k lepení tepelně izolačních desek z pěnového polystyrenu (EPS) podle EN 13163, z pěnového polyuretanu podle EN 13165 a z pěnové fenolové pryskyřice podle EN 13166
- vhodný k lepení soklových izolačních desek
- výborně se hodí pro malé plochy, zbytkové plochy, ostění a pro vylepšování a opravy
- velmi vhodné na relativně rovných podkladech

Vlastnosti

- jednoduchý kompaktní aparát
- další vrstvy lze nanášet po cca dvou hodinách
- není třeba žádné míchání a rozdělování materiálu atd.
- bez obsahu freonů
- bez obsahu (H)FCKW a HFKW
- dobrá přilnavost téměř ke všem podkladům (kromě PE, PP, PTFE, silikonů)
- prostorově nenáročné na lešení, při skladování i při přepravě
- žádné čištění strojů a nástrojů
- třída reakce na oheň B1 podle DIN 4102

Formát

- 750 ml

Zvláštnosti/upozornění

- při zpracování se doporučuje použití Sto-Füllschaumpistole Standard
- při lepení tepelně izolačních desek se doporučuje použití fixační pomůcky StoColl Fix nebo fixační podložky Sto-Fastfix

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu	ETAG 004	≥ 0,08 N/mm ²	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Technický list

Sto-Turbofix Mini

Požadavky Podklad musí být pevný, suchý, čistý a nosný a rovněž zbavený separačních prostředků, prachu a mastnoty.

U kritických podkladů je třeba zkontrolovat vhodnost. Vytvořte zkušební plochy!

Příprava Zkontrolujte nosnost stávajících vrstev.
Nenosné vrstvy odstraňte.

Zpracování

Podmínky pro zpracování Teplota izolačních desek a podkladu nesmí překročit +35 °C.

Teplota při zpracování nejnižší teplota podkladu a vzduchu: +5 °C
nejvyšší teplota podkladu a vzduchu: +35 °C
teplota nádoby: +15 °C až +25 °C

Doba zpracování Izolační desky opatřené přípravkem Sto-Turbofix Mini je třeba připevnit na stěnu neprodleně (min. 2 až max. 8 min. po nanesení lepicí pěny v závislosti na povětrnostních podmínkách).
Příliš dlouhá doba schnutí PU pěny na izolační desce může způsobit problémy s přilnavostí.

Příprava materiálu Pevně našroubujte nádobku na závit pistole a poté pistolí asi 30krát silně zatřepte. Během zpracování rovněž v pravidelných intervalech 1 - 2 hodin pravidelně cca 30krát protřepávejte nádobu.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	vydatnost na cca 4 - 6 m ²	150	ml/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			

Nanášení

Nerovnosti podkladu do max. 2 cm lze vyrovnat přípravkem Sto-Turbofix Mini, (u lepených systémů do max. 1 cm, u systémů s lepením i hmoždinkami do max. 2 cm).

Před přímým nanášením lepicí pěny na izolační desky nastavte průměr vytlačované housenky stavěcím šroubem pistole na cca 30 mm. Čím více se láhev/nádobka vyprazdňuje, tím více je třeba stavěcí šroub povolovat.

Lepicí pěna se nanáší na desku pistolí Sto-Füllschaumpistole Standard. Pistoli držte při nanášení co nejvíce svisle tak, aby mezi tryskou pistole a izolační deskou byla během nanášení dodržena vzdálenost 1 - 2 cm.

Vrstva lepicí pěny po obvodu se na izolační desku nanáší co nejbliže ke krajům a

Technický list

Sto-Turbofix Mini

se začleněným M nebo W. Při tom je třeba zaručit podíl lepené plochy (kontaktní plocha mezi zdí a deskou) min. 40 %.

Tepelně izolační deska pokrytá přípravkem Sto-Turbofix Mini se bezodkladně musí přiměřeně mírným tlakem upevnit na stěnu. Izolační desky se instalují směrem zdola nahoru, s dotykem natěsno, na vazbu, na rozích budov vzájemně posunuté.

Během doby zpracovatelnosti cca 10 minut se musí desky vyrovnat, např. rovníací latí. Izolační desky se nesmí na stěnu přitloukat. Případný pozdější tlak lepicí pěny (opožděná expanze) je minimalizován použitím stavebnicového systému pero + drážka.

Před nanesením výztuže musí být plocha vybroušena do rovna a případné spáry musí být uzavřeny.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	Po cca 2 hodinách je dosaženo dostatečného přilnutí k podkladu pro další zpracování.
--	--

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Dodržte pokyny pro zpracování, podrobnější informace viz brožura o zpracování nebo technický list.
---	--

Při práci s přípravkem Sto-Turbofix Mini je třeba nosit rukavice a ochranné brýle.

Dodání

Obal	plechovka
-------------	-----------

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a v teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením a teplotami nad +50°C. Ideální skladovací teplota: +18 - +22°C.
--------------------------------	--

Plechovky se musí skladovat ve svislé poloze. To platí i pro plechovky s přišroubovanou pistolí na plnicí pěnu.

Doba skladování	Nejlepší kvalita v originálním balení je zaručena až do uplynutí max. doby skladovatelnosti. Tu lze zjistit z č. šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: Číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden příklad: 6450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne roku 2026
------------------------	---

Označení

Skupina výrobků	Lepidla
------------------------	---------

Technický list

Sto-Turbofix Mini

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem!
Bezpečnostní upozornění se vztahují na nezpracovaný výrobek připravený k okamžitému použití.

Extrémně hořlavý aerosol. Nádoba je pod tlakem: při zahřívání se může roztrhnout. Dráždí kůži. Může vyvolat alergickou kožní reakci. Způsobuje vážné podráždění očí. Zdraví škodlivý při vdechování. Při vdechování může vyvolat příznaky alergie nebo astmatu nebo dýchací potíže. Může způsobit podráždění dýchacích cest. Podezření na vyvolání rakoviny. Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici vdechováním. Chraňte před teplem, horkými povrchy, jiskrami, otevřeným ohněm a jinými zdroji zapálení. Zákaz kouření. Nestříkejte do otevřeného ohně nebo jiných zdrojů zapálení. Nepropichujte nebo nespalujte ani po použití. Kontaminovaný oděv svlékněte a před opětovným použitím vyperte. Chraňte před slunečním zářením. Nevystavujte teplotě přesahující 50 °C/ 122 °F. Obsah/obal předejte firmě oprávněné k odstraňování odpadu nebo místnímu sběrnému místu.

„Ode dne 24. srpna 2023 se pro průmyslové nebo profesionální použití vyžaduje odpovídající odborná příprava.“

Zvláštní upozornění

Informace, resp. údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití. Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz