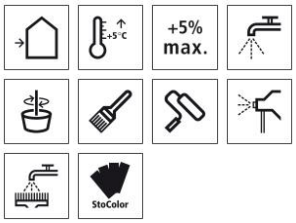
Technický list
StoColor Dryonic® G

Fasádní barva s technologií Dryonic® pro suché fasády v rekordní době, s biocidními kapslemi pro ochranný film



Charakteristika

Použití	• do exteriéru • na minerálních a organických podkladech • na kontaktní zateplovací systémy • na beton • na fasádní prvky StoDeco • na vláknitocementové fasády • téměř na všechny běžné stavební podklady • na šikmé fasádní plochy se sklonem v rozmezí 45° a 90°, které nejsou citlivé na vlhko • na fasády z trapézových plechů (např. s povrchovou úpravou coil coating) • na pozinkované kovové podklady (např. okapní svody) • na fasády z HPL (high pressure laminate) • dřevo s podmíněnou rozměrovou stálostí (např. střešní podhledy)
Vlastnosti	• bionický princip pro maximálně rychlé vyschnutí po dešti nebo rose • nejvyšší stupeň bělosti • velká rozmanitost a stálost odstínů • minimální porušení plniva (bílé škrábance) • velmi dobrá mechanická zatížitelnost • zachovávající strukturu • pojivo z čistého akrylátu • difuze CO_2: třída C1 podle EN 1062-1 • velmi dobré krytí • paropropustný • odolný proti alkáliím • velmi dobrá přilnavost na všechny běžné stavební podklady • se zapouzdřeným ochranným filmem
Vzhled	• matný (G3) podle EN 1062-1 • v závislosti na úhlu pohledu působí povrch jako hedvábně matný
Zvláštnosti/upozornění	• u kontaktních zateplovacích systémů s nakloněnými plochami je nutné poradenství pro konkrétní objekt

Technický list
StoColor Dryonic® G

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Hustota	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm³	
Ekvivalentní difuzní tloušťka	EN ISO 7783	0,50 m	V2 střední
Permeabilita vody v kapalné fázi w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m²$h^{0,5}$)	W3 nízké
Faktor difúzního odporu µ	EN ISO 7783	2.520	
Lesk	EN 1062-1	G3 - matný	G3
Tloušťka vyschlé vrstvy	EN 1062-1	150 ľm	E3 > 100; ≤ 200
Zrnitost	EN 1062-1	< 100 ľm	
Prostupnost pro oxid uhličitý	EN 1062-6	< 3 g/m²·d	C1

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, nosný a rovněž prostý slinutých vrstev, výkvětů a separačních částic. Vlhké nebo ne zcela ztuhlé podklady mohou způsobit poškození v následných povrchových úpravách, např. tvorbu bublinek nebo trhliny.

Příprava

Zkontrolujte, jestli jsou stávající povrchové úpravy nosné. Nenosné vrstvy odstraňte.
Fasádní plochy napadené řasami a plísněmi se před další úpravou musejí pečlivě vyčistit. Suché plochy se v závislosti na míře napadení 1 - 2 krát vydezinfikují přípravkem StoPrim Fungal.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota podkladu a vzduchu: +5 °C
nejvyšší teplota podkladu a vzduchu: +30 °C

Teplota podkladu se musí pohybovat nad teplotou rosného bodu. doporučený rozdíl je +3 °C

Příprava materiálu

Použití jako mezinátěr: zřeďte max. 5 % vody.
Použití jako konečný nátěr: zřeďte max. 5 % vody.

Naředit s co možná nejmenším množstvím vody k dosažení vhodné konzistence ke zpracování. Před zpracováním materiál dobře promíchejte. Pokud je materiál zpracováván strojně nebo čerpadlem, nastavte odpovídající konzistenci ke zpracování. Materiály intenzivních barevných odstínů řeďte jen trochou vody. Příliš

silné naředění zhoršuje vlastnosti materiálu např. zpracovatelnost, kryvost a intenzitu barevného odstínu.

Spotřeba

Způsob použití	Cca. spotřeba	
na jeden nátěr	0,12 - 0,15	l/m²
při 2 nátěrech	0,24 - 0,30	l/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

podkladní nátěr:
V závislosti na druhu a stavu podkladu může být nutné použití zpevňujících podkladních nátěrů s regulací savosti.
Na minerální podklad se doporučuje použít podkladní nátěr s regulací savosti a pojivostí.
upozornění:
Chybějící podkladní nátěr může omezit vlastnosti pro zpracování a vzhled výrobku.
produkty: např. StoPrim Micro, StoPrim Sol GT

mezivrstva:
StoColor Dryonic® G

konečná povrchová úprava:
StoColor Dryonic® G

V závislosti na podkladu a odstínu jsou nutné další nátěry.

Technické údaje se zakládají na dvojnásobném nátěru.

Nanášení

natírání, nanášení válečkem, nástřik airless

nanášení pomocí zařízení pro nástřik metodou airless s nízkou tvorbou mlhy:

malý nános materiálu bez následného zpracování válečkem:
trysky FineFinish (např. TradeTrip 3, tryska 412)
tlak: 150 - 200 barů
Použijte vrš Metex nebo síto na kbelík.

velký nános materiálu s následným zpracováním válečkem:
tryska: 316 - 319 DD
tlak: cca 120 bar

zařízení pro nástřik metodou airless:
inoSPRAY A 5000 nebo srovnatelné zařízení
Zvolte zařízení pro nástřik metodou airless podle velikosti objektu.

	Příp. vytvořte a uvolněte zkušební plochu. doporučení: Použijte prodloužení trysky a flexibilní hadici. upozornění: - U údajů pro trysku a tlak se jedná o doporučení. Na základě typu stroje a podmínek v objektu se nastavení a zadání pro optimální výsledek mohou změnit. Doplňující informace získáte od výrobce stroje.
Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	Vysoká vlhkost vzduchu, nízké teploty a nízká výměna vzduchu prodlužují doby tvrdnutí a schnutí. V zásadě je při nepříznivých povětrnostních podmínkách třeba učinit vhodná ochranná opatření (např. ochrana proti dešti) na zpracovávaných nebo čerstvě vytvořených plochách fasády. Při teplotě vzduchu a podkladu +20 °C a při relativní vlhkosti vzduchu 65 %: lze dále zpracovávat přibližně po 24 hodinách.
Čištění nářadí	Ihned po použití umyjte vodou.

Dodání

Odstín	bílá, tónovatelný podle StoColor System tónovaný materiál: Materiál před zpracováním vyzkoušejte, zda odpovídá objednanému barevnému odstínu. Ve srovnání s předchozími dodávkami jsou možné malé barevné odchylky. Na jedné ploše použijte pouze dodávky se shodným číslem šarže. Různé šarže je nutné před zpracováním smíchat. stabilita barevného odstínu: Povětrnostní vlivy, vlhkost, UV záření a nánosy mohou změnit povrch vrstev. Jsou možné změny barevného odstínu. Proces změn je dynamický a je ovlivňován klimatickými podmínkami a expozicí. Platí vždy aktuální národní ustanovení, katalogové listy atd. přesnost barevného odstínu: Povětrnostní a objektové podmínky ovlivňují přesnost barev a rovnoměrnost barevného odstínu. následujících podmínek (a – d) se v každém případě vyvarujte: a. nerovnoměrná savost podkladu b. rozdílná vlhkost podkladů v ploše c. místy silně rozdílná alkalita a/nebo obsah přísad z podkladu d. přímé sluneční záření s ostrým ohraničeným stínů na ještě vlhké povrchové vrstvě vymývání pomocných látek:

	U ještě neproschlých povrchových úprav může zatížení vodou, např. rosou, mlhou nebo deštěm, uvolnit pomocné látky z povrchové úpravy a nahromadit je na povrchu. Efekt je závislý na intenzitě barevného odstínu a rozdílně silně viditelný. Nemá to žádný vliv na kvalitu produktu. Efekty zmizí vlivem povětrnosti.

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v uzavřeném originálním balení, v chladném prostředí, kde nemrzne. Chraňte před přímým slunečním zářením.
Doba skladování	Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je při dodržení podmínek skladování zaručena až do uplynutí max. doby skladovatelnosti. Tu lze zjistit z č. šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden příklad: 6450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne roku 2026 Po otevření brzy spotřebujte. Zanesené nečistoty, např. v důsledku znečištěného nářadí, mohou zkracovat trvanlivost.

Označení

Skupina výrobků	Fasádní barva

Složení

podle směrnice VdL nátěrové hmoty na stavbách
polymerní disperze
titandioxid
minerální plniva
voda
ester
glykoly
alkoholy
hydrofobizační prostředky
odpěňovače
dispergující prostředek
zahušťovače
nátěrový ochranný prostředek na bázi DCOIT / OIT
nátěrový ochranný prostředek na bázi 3-jod-2-propinylbutylcarbamat (IPBC)
ochranný prostředek pro skladování na bázi CIT/MIT 3:1
ochranný prostředek pro skladování na bázi 1,2-benzisothiazolin-3-one (BIT)

Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem! Bezpečnostní upozornění se vztahují na nezpracovaný výrobek připravený k okamžitému použití.

Technický list
StoColor Dryonic® G

EUH210	Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list.
EUH208	Obsahuje 1,2-benzoisothiazol-3(2H)-on, 2-oktyltetrahydroisothiazol-3-on, 4,5-dichlor-2-octyl-2H-isothiazol-3-on, reakční směs: 5-chlor-2-methylisothiazol-3(2H)-on [číslo ES 247-500-7] a 2-methylisothiazol-3(2H)-on [číslo ES 220-239-6] (3:1). Může vyvolat alergickou reakci. V tomto případě se jedná o konzervační látky. Nedopusťte styku s pokožkou a očima.
EUH211	Pozor! Při postřiku se mohou vytvářet nebezpečné respirabilní kapičky. Nevdechujte aerosoly nebo mlhu.

Zvláštní upozornění

Informace, resp. údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezbavují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití. Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz