

Technický list

StoCrete EH 200

Samonivelační povrchová úprava EP Hybrid



Charakteristika

Použití

- do interiéru a exteriéru
- na podlahových plochách
- mezinátěr na bázi cementu zušlechtěný epoxidovou pryskyřicí a s možností rychlého nanášení

Vlastnosti

- dvousložkový
- velmi dobré samonivelační vlastnosti
- velmi dobrá přilnavost na suchých a vlhkých podkladech
- velmi rychlé tvrdnutí
- vhodný pro vlhké podklady a podklady vystavené zpětnému vlhnutí
- nehořlavý A2fl-s1, dle EN 13501-1: 2007

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/Jednotka	Upozornění
Pevnost v tlaku	EN 12190	54 MPa	
Hustota (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm ³	cca

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Cementová mazanina podle DIN 18560 nebo beton podle DIN 1045. (ZE 30 nebo C 20/25).

Požadavky na podklad:

Betonový podklad musí být nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek a složek podporujících korozi (např. chloridů). Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý nebo vlhký podle definice směrnice pro sanace 2001-10.

Technický list

StoCrete EH 200

Možná je rovněž povrchová úprava pevných dlažeb. Přitom je však nutné předem vytvořit zkušební plochu a kriticky vyzkoušet přilnavost systému povrchových úprav na podkladní dlažbě.

Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 N/mm²
 Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²
 Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.

Příprava Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování nejnižší teplota při zpracování: +8°C
 nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování při +20 °C: (teplota vzduchu) cca 30 minut
 Je třeba chránit před přímým slunečním zářením a průvanem během zpracování.

Mísicí poměr složka A : složka B = 7,3 : 22,7 hmotnostních dílů

Příprava materiálu Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů:
 Složku A důkladně protřepejte a následně nalijte do vhodné nádoby na míchání. Poté pomalu beze zbytku přidejte složku B (prášková složka). Asi 5 minut důkladně promíchejte rychle běžícím míchadlem, dokud nevznikne homogenní hmota bez šmouh. Občas bezpodmínečně zednickou lžící seškrábněte boky nádoby pro míchání, abyste zabránili tvorbě hrudek. Vhodné míchadlo DLX 152 M od firmy Collomix (www.collomix.de). Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba	Způsob použití		Cca. spotřeba	
	na mm tloušťky vrstvy		1,9	kg/m ²
	doporučené nanesení materiálu		4,0	kg/m ²
	maximální tloušťka vrstvy, bez plniva		4,0	mm
	maximální tloušťka vrstvy, 1 : 0,5 plněná křemičitým pískem 0,3 - 0,8 mm		6,0	mm

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy rychlá povrchová úprava pro průmysl na suché, vlhké podklady a/nebo podklady vystavené zpětnému vlhnutí

Technický list

StoCrete EH 200

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoCryl EH 100
3. mezinátěr pomocí StoCrete EH 200
4. mezinátěr přípravkem StoPox GH 205 nebo StoPox WG 100 při zpětném působení vlhkosti a/nebo vysokém mechanickém zatížení
5. Krycí povrchová úprava výrobkem StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 a dalšími systémy povrchových úprav StoCretec.

rychlá protiskluzná povrchová úprava pro průmysl na suché, vlhké podklady a/nebo podklady vystavené zpětnému vlhnutí

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoCryl EH 100
3. mezinátěr pomocí StoCrete EH 200
4. posyp vhodnými posypovými agregáty, jako např. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo 0,6 - 1,2 mm
5. uzavírací nátěr StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 nebo StoPox WL 100 (2krát)

Nanášení

rychlá povrchová úprava pro průmysl na suché, vlhké podklady a/nebo podklady vystavené zpětnému vlhnutí

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoCryl EH 100
Nalijte nezředěný StoCryl EH 100 na připravený podklad, rozetřete gumovou stěrkou a následně přejeďte nylonovým válečkem.

Zabraňte bezpodmínečně tvoření kaluží.

Další zpracování pomocí přípravku StoCrete EH 200 se provádí poté, co se barva přípravku StoCryl EH 100 změní z mléčně zakalené na modravě transparentní. To se zpravidla stane po 30 až 90 minutách.

3. mezinátěr pomocí StoCrete EH 200
Výrobek StoCrete EH 200 se nezředěný nanáší pomocí zubatého hladítka nebo široké stěrky (ozubení 48 nebo 78, katalog nářadí Sto) a hned nato se odvětrává pomocí bodlinového válečku.

doporučené množství naneseného materiálu: cca 4,0 kg/m²

4. mezinátěr přípravkem StoPox GH 205 nebo StoPox WG 100 při zpětném působení vlhkosti a/nebo vysokém mechanickém zatížení

5. krycí povrchová úprava
StoCrete EH 200 se může přímo bez podkladního mezinátěru natírat všemi přípravky pro povrchovou úpravu podlah StoPox.

Technický list

StoCrete EH 200

V případě vysokého mechanického zatížení a/nebo v případě zpětného působení vlhkosti musí být mezi StoCrete EH 200 a následnou krycí povrchovou úpravou navíc proveden mezinátěr přípravkem StoPox GH 205 nebo StoPox WG 100.

Pokud se má provádět povrchová úprava přípravky StoPur, musí se v zásadě provést mezinátěr přípravkem StoPox GH 205 nebo StoPox WG 100.

Rychlá protiskluzná povrchová úprava pro průmysl na suché, vlhké podklady a/nebo podklady vystavené zpětnému vlhnutí.

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr pomocí StoCryl EH 100

Nalijte nezředěný StoCryl EH 100 na připravený podklad, rozetřete gumovou stěrkou a následně přejeďte nylonovým válečkem.

Zabraňte bezpodmínečně tvoření kaluží.

Další zpracování pomocí přípravku StoCrete EH 200 se provádí poté, co se barva přípravku StoCryl EH 100 změní z mléčně zakalené na modravě transparentní. To se zpravidla stane po 30 až 90 minutách.

3. mezinátěr pomocí StoCrete EH 200

Výrobek StoCrete EH 200 se nezředěný nanáší pomocí zubatého hladítka nebo široké stěrky (ozubení 48 nebo 78, katalog nářadí Sto) a hned nato se odvětrává pomocí bodlinového válečku.

doporučené množství naneseného materiálu: cca 4,0 kg/m²

4. posyp

StoCrete EH 200 bezprostředně po nanesení posypejte s přebytkem vhodnými posypovými agregáty, jako např. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo 0,6 - 1,2 mm.

5. uzavírací nátěr

Přebytečný křemičitý písek odstraňte a následně proveďte uzavírací nátěr přípravkem StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 nebo StoPox WL 100 (2krát).

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

při +10 °C: cca 10 h
při +20 °C: cca 6 h
při +30 °C: cca 4 h

Čištění nářadí

Okamžitě po použití umyjte vodou.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Složku A před použitím dobře protřepejte!
Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze

Technický list

StoCrete EH 200

aktuální Technické příručky.

Dodání

Odstín šedá, není odstín RAL

Obal pytel a kanystr

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
01152/003	StoCrete EH 200 Set	30 kg Set

Skladování

Doba skladování V originální nádobě do ... (viz obal).
Tento produkt má snížený obsah chromátů.
Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021.
Další vysvětlivky viz ceník.

Označení

Skupina výrobků Samonivelační malta

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88

Technický list

StoCrete EH 200

info.cz@sto.com
www.sto.cz