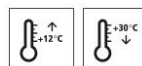


Technický list

StoCrete PU 205

Malta PUR, barevně samonivelační, tepelně zatížitelná do +90 °C, tloušťka vrstvy 4-6 mm



Charakteristika

Použití

- interiér
- na minerální podklady
- 4 - 5 mm teplotní rozmezí: -5 °C až +70 °C
- 6 mm teplotní rozmezí: -15 °C až +90 °C
- jako barevná povrchová výroba v prostorách potravinářské výroby
- jako posypová povrchová úprava pod výrobek StoCrete PU 290

Vlastnosti

- čtyřsložková samonivelační malta
- tloušťka vrstvy: 4 - 6 mm
- vodou ředitelné, ekologické PUR pojivo
- neobsahuje rozpouštědla
- bez zápachu, bez přenosu chuti na potraviny
- při aplikaci nezatěžuje životní prostředí
- složka C: s obsahem cementu
- mechanicky zatížitelný a chemicky zatížitelný
- splňuje požadavky systému HACCP
- odolný proti změnám teploty

Vzhled

- barevný, matný

Zvláštnosti/upozornění

- Výrobek vyhovuje DIN EN 13813.

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Hustota	EN ISO 2811-2	1,89 g/cm ³	
Viskozita (při 23 °C)		7.000 mPa.s	
Tvrdost Shore D	EN ISO 868	80	(28 dní)
Pevnost v tlaku	EN ISO 196 / ASTM C109	> 45 N/mm ²	
Koeficient nasákavosti Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m ² ·h ^{0,5})
Obsah pevných částic		99 %	

Technický list

StoCrete PU 205

Pevnost v tahu při ohybu EN ISO 196 / ASTM > 19 N/mm²
C109

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Požadavky:

- Suchý, nosný
- Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
- Odstraňte všechny méně pevné vrstvy.
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10
- Pevnost v odtrhu: minimálně 1,5 N/mm²

Vhodné podklady:

Předpoklad: Podklady jsou odborně zabudované a připravené.

A) Monolitický beton

- Třída pevnosti v tlaku: minimálně C25/30 podle DIN EN 206-1, podle DIN 1045-1
- Kromě lehčeného betonu

B) Cementový potěr modifikovaný polymerem

- Ve spojení vyhlazeno strojem
- Třída pevnosti v tlaku: minimálně CT-C30 podle DIN 18560, podle DIN EN 13813
- Minimální tloušťka vrstvy: > 25 mm

C) Potěr modifikovaný polymerem na dělicí vrstvě

- Vyztužený, vyhlazený strojem
- Třída pevnosti v tlaku: minimálně CT-C40 podle DIN 18560, podle DIN EN 13813
- Minimální tloušťka vrstvy: > 75 mm

D) Stávající nosné povrchové úpravy:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Nevhodné podklady:

A) Potěry s nízkými pevnostmi, živичné podklady, magnezitové potěry a anhydritové potěry

B) Cihly, dlažba, pórobeton, dřevo

C) Pozinkovaná ocel a ušlechtilá ocel, barevné kovy, hliník

D) Všechny staré povrchové úpravy, kromě StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285

E) Např. polyetylén, fólie, parotěsné zábrany

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz

Technický list

StoCrete PU 205

„Podklad, požadavky“.
2. Dodržujte prováděcí pokyn.

Zpracování

Teplota při zpracování

přípustná teplota podkladu:
minimální teplota: +12 °C

přípustná teplota zpracování:
minimální teplota: +12 °C
maximální teplota: +30 °C

Doba zpracování

při +20 °C: 10 - 15 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B : složka C : složka D
A : B : C : D
4,5 : 4,5 : 21 : 0,27

doporučení:
-Zamíchejte celou dodanou nádobu.
-Nezpracovávejte dílčí množství.

Příprava materiálu

Upozornění:
- Míchací zařízení je třeba umístit co nejbližší pracovišti.
- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.

Doba míchání:
- Délka doby míchání cca 3 min po přidání poslední reaktivní složky (plnivo – složka C).
- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:
- Přísady se špatně rozkládají.
- Výrobek má horší tekutost.
- Příliš mnoho náhozů lžící je vidět.
- Ve vytvrdnuté vrstvě vznikají velmi malé otvory nebo bubliny.
- Vzniká zvlněný povrch.

Složky:
- Složka D a složka A: pro míchání disperze.
- Složka D jsou barevné pigmenty v sáčku.
- Složka B: přidání do disperze
- Složka C: jako plnivo
- Složky zpracujte beze zbytku.

Příprava materiálu:

Technický list

StoCrete PU 205

1. Přidejte složku D ke složce A. Míchejte složky 1 minutu, dokud nevznikne barevná disperze.
2. Beze zbytku přidejte složku B. Míchejte složky 2 minuty.
3. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby.
4. Přidejte složku C a 3 minuty míchejte, např. minimálně výkonným jednohřídelovým míchadlem s vhodnou míchací tyčí (např. Collomix DLX 152, 150 mm) nebo dvouhřídelovým míchadlem, dokud plnivo není dobře rozloženo a směs není homogenní.

Spotřeba	Způsob použití		Cca. spotřeba	
	maltová směs 4 mm		7,6	kg/m ²
	maltová směs 6 mm		11,4	kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

systém povrchových úprav A: StoCrete PU 205, hladký povrch
- tloušťka vrstvy systému povrchových úprav: cca 4 - 6 mm

1. Připravte podklad.
2. Vyfrézujte výřezy pro ukotvení.
3. podkladní nátěr: StoCrete PU 105, složka A, B, C
4. povrchová úprava: StoCrete PU 205, složka A, B, C, D

systém povrchových úprav B: StoCrete PU 205, protiskluzný povrch
- tloušťka vrstvy systému povrchových úprav: cca 5 - 7 mm

1. Připravte podklad.
2. Vyfrézujte výřezy pro ukotvení.
3. podkladní nátěr: StoCrete PU 105, složka A, B, C
4. povrchová úprava: StoCrete PU 205, složka A, B, C, D
5. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
6. uzavírací nátěr: StoCrete PU 290, složka A, B, C, D

Nanášení

upozornění:
- přípustná teplota podkladu: +12 °C
- StoCrete PU 205 má vysoké vlastní pnutí.
Proto se pro ukotvení první vrstvy musí do podkladu vyfrézovat výřezy pro ukotvení.
Dodržujte prováděcí pokyn.
- potřebné nářadí: stěrka s kolíky a vlečná stěrka
- zpracování na suchých minerálních podkladech

systém povrchových úprav A: StoCrete PU 205, hladký povrch

1. Připravte podklad.

Technický list

StoCrete PU 205

2. Vyfrézujte do podkladu výřezy pro ukotvení.

3. podkladní nátěr:

- StoCrete PU 105, složka A, B, C
- hloubka drsnosti: 0,5 - 1 mm na normálně nasákavých minerálních podkladech
- spotřeba: cca 1 - 2 kg/m² plus spotřeba materiálu pro výřezy pro ukotvení

4. povrchová úprava:

- StoCrete PU 205, složka A, B, C, D
- spotřeba: cca 7 - 12 kg/m²

systém povrchových úprav B: StoCrete PU 205, protiskluzný povrch

1. Připravte podklad.

2. Vyfrézujte do podkladu výřezy pro ukotvení.

3. podkladní nátěr:

- StoCrete PU 105, složka A, B, C
- hloubka drsnosti: 0,5 - 1 mm na normálně nasákavých minerálních podkladech
- spotřeba: cca 1 - 2 kg/m² plus spotřeba materiálu cca 150–200 g/bm pro výřezy pro ukotvení

4. povrchová úprava:

- StoCrete PU 205, složka A, B, C, D
- spotřeba: cca 7 - 12 kg/m²

5. posyp:

- Celou plochu posypte pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, aby nezůstala žádná vadná místa.
- spotřeba: cca 5 - 6 kg/m²

6. uzavírací nátěr:

- StoCrete PU 290, složka A, B, C, D
- spotřeba: cca 0,8 - 1,0 kg/m² v závislosti na požadované drsnosti

upozornění:

V závislosti na požadované protiskluznosti jsou zapotřebí jiné posypové písky a jiná množství spotřeby (konzultace s TSC).

nezapomeňte:

vzhled povrchu se za následujících podmínek může změnit:

- Obklad je vystaven silnému světlu.
- Obklad je vystaven silnému tepelnému a chemickému namáhání.
- Technické vlastnosti výrobku StoCrete PU 205 nejsou omezeny.

Technický list

StoCrete PU 205

schválení obkladu:

- Při teplotě okolí a teplotě podkladu +20 °C systém dosáhne maximální chemické odolnosti po 5 dnech.
- Obklad lze pro provoz chodců uvolnit po 12 hodinách a pro provoz automobilů po 2 dnech.

Čištění nářadí

Nářadí vyčistíte pomocí přípravku StoCryl VV.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
- viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha
2. Dodržujte prováděcí pokyn.

Je třeba dodržet naše všeobecné směrnice pro zpracování pro PU systémy StoCretec.
PU produkty StoCretec by měl zpracovávat výhradně školený personál.

Dodání

Odstín

červená, oranžová, žlutá, krémová, hnědá, tmavě šedá, světle šedá, modrá, zelená
Příslušné barvy, StoCrete PU 205/255/290, složka D se dodávají v sáčku 0,27 kg.

Obal

kanistry

Číslo výrobku

Označení

Nádoba

Technický list

StoCrete PU 205

09715/009	StoCrete PU 205 Set yellow	30,27 kg Set
09715/008	StoCrete PU 205 Set red	30,27 kg Set
09715/007	StoCrete PU 205 Set orange	30,27 kg Set
09715/006	StoCrete PU 205 Set green	30,27 kg Set
09715/005	StoCrete PU 205 Set light- grey	30,27 kg Set
09715/004	StoCrete PU 205 Set dark-grey	30,27 kg Set
09715/003	StoCrete PU 205 Set cream	30,27 kg Set
09715/002	StoCrete PU 205 Set brown	30,27 kg Set
09715/001	StoCrete PU 205 Set blue	30 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování V suchu, v dobře větraném prostoru bez zdrojů tepla 6 měsíců, teplota: v rozmezí +5 °C až +30 °C

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021.
V originální nádobě do ... (viz obal).

Posouzení / certifikáty

Eignung: Vhodnost pro nepřímý kontakt s potravinami

Eignung: Protiskluzová ochrana

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!

Technický list

StoCrete PU 205

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz