

Technický list

StoCrete PU 255

Malta PUR, tepelně zatížitelná do +120 °C,
tloušťka vrstvy 6-12 mm



Charakteristika

Použití

- interiér
- pro podlahy v mlékárnách, na jatkách, ve výrobcích potravin a výrobcích nápojů
- pro podklady z beton a cementové mazaniny s dostatečnou nosností
- 6 - 8 mm teplotní rozmezí: -40 °C až +100 °C
- 9 - 12 mm teplotní rozmezí: -45 °C až +120 °C
- oblast s trvalou vlhkostí

Vlastnosti

- pětisložková malta vyhladitelná hladítkem
- tloušťka vrstvy: 6 - 12 mm
- vodou ředitelné, ekologické PUR pojivo
- při aplikaci nezatěžuje životní prostředí
- složka C: s obsahem cementu
- mechanicky a chemicky vysoce zatížitelný
- hladký nebo protiskluzný povrch
- splňuje požadavky systému HACCP
- odolný proti změnám teploty

Vzhled

- barevný, matný

Zvláštnosti/upozornění

- Výrobek vyhovuje DIN EN 13813.

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Hustota	EN ISO 2811-2	2,10 g/cm ³	
Pevnost v tlaku	EN ISO 196 / ASTM C109	> 58 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu	EN ISO 196 / ASTM C109	> 15 MPa	
Teplotní odolnost	min.	-45 °C	9 - 12 mm
Teplotní odolnost	max.	120 °C	9 - 12 mm
Viskozita (při 23 °C)			tekutá malta
Tvrdost Shore D	EN ISO 868	84	
Koeficient nasákavosti Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m ² *h ^{0,5})

Technický list

StoCrete PU 255

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Požadavky:

- Suchý, nosný
- Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
- Odstraňte všechny méně pevné vrstvy.
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10
- Pevnost v odtrhu: minimálně 1,5 N/mm²

Vhodné podklady:

Předpoklad: Podklady jsou odborně zabudované a připravené.

A) Monolitický beton

- Třída pevnosti v tlaku: minimálně C25/30 podle DIN EN 206-1, podle DIN 1045-1
- Kromě lehčeného betonu

B) Cementový potěr modifikovaný polymerem

- Ve spojení vyhlazeno strojem
- Třída pevnosti v tlaku: minimálně CT-C30 podle DIN 18560, podle DIN EN 13813
- Minimální tloušťka vrstvy: > 25 mm

C) Potěr modifikovaný polymerem na dělicí vrstvě

- Vyztužený, vyhlazený strojem
- Třída pevnosti v tlaku: minimálně CT-C40 podle DIN 18560, podle DIN EN 13813
- Minimální tloušťka vrstvy: > 75 mm

D) Stávající nosné povrchové úpravy:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Nevhodné podklady:

A) Potěry s nízkými pevnostmi, živичné podklady, magnezitové potěry a anhydritové potěry

B) Cihly, dlažba, pórobeton, dřevo

C) Pozinkovaná ocel a ušlechtilá ocel, barevné kovy, hliník

D) Všechny staré povrchové úpravy, kromě StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285

E) Např. polyetylén, fólie, parotěsné zábrany

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.
2. Dodržujte prováděcí pokyn.

Technický list

StoCrete PU 255

Zpracování

Teplota při zpracování

přípustná teplota podkladu:
minimální teplota: +15 °C

přípustná teplota zpracování:
minimální teplota: +15 °C
maximální teplota: +30 °C

Doba zpracování

při +20 °C: 10 - 15 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B : složka C : složka E : složka D
A : B : C : E : D
3,5 : 3,5 : 21 : 10,5 : 0,27

doporučení:

- Zamíchejte celou dodanou nádobu.
- Nezpracovávejte dílčí množství.

Příprava materiálu

Upozornění:

- Míchací zařízení je třeba umístit co nejbližší pracovišti.
- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.

Doba míchání:

- Délka doby míchání cca 3 min po přidání poslední reaktivní složky (plnivo – složka C).
- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

- Je nutné používat pouze vhodné míchací nástroje (viz návod k pokládce).

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:

- Přísady se špatně rozkládají.
- Výrobek má horší tekutost.
- Příliš mnoho náhozů lžící je vidět.
- Ve vytvrdnuté vrstvě vznikají velmi malé otvory nebo bubliny.
- Vzniká zvlněný povrch.
- Mezi nánosy vznikají rozdíly v odstínu.

Rozdíly v odstínu:

- Rozdílů v odstínu mezi nánosy se nelze vyvarovat. Rozdíly v odstínu jsou závislé na způsobu míchání a době míchání.

- Rozdíly v odstínu lze udržovat na nízké úrovni následovně:

1. Zpracovávejte složky podle vzestupného čísla šarže.
2. Dodržujte dobu míchání.

Každou nádobu míchejte stejně dlouho. Výjimka: velké teplotní rozdíly.

3. Dodržujte množství: jednoduché nebo dvojité množství

Technický list

StoCrete PU 255

Složky:

- Složka D a složka A: pro míchání disperze. Složka D jsou barevné pigmenty v sáčku. Na každou nádobu vmíchejte jeden sáček barevných pigmentů. Používat se smí pouze pigmenty v sáčcích značky StoCretec.
- Složka B: přidání do disperze
- Složka C: jako plnivo
- Složka E: jako plnivo
- Složky zpracujte beze zbytku.

Příprava materiálu:

1. Přidejte složku D ke složce A. Míchejte složky 1 minutu, dokud nevznikne barevná disperze.
2. Beze zbytku přidejte složku B. Míchejte složky 2 minuty.
3. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby.
4. Přidejte složku C a míchejte, dokud se plnivo dobře nerozloží a směs nebude homogenní.
5. Krátce poté přidejte složku E a míchejte, dokud se přísada dobře nerozloží a směs nebude homogenní.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	tloušťka vrstvy až 6 mm	13,0	kg/m ²
	tloušťka vrstvy až 9 mm	19,5	kg/m ²
	tloušťka vrstvy až 12 mm	26,0	kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

systém povrchových úprav A: StoCrete PU 255
 - tloušťka vrstvy systému povrchových úprav: cca 6 - 12 mm
 1. Připravte podklad.
 2. Vyfrézujte do podkladu výřezy pro ukotvení.
 3. podkladní nátěr: StoCrete PU 105, složka A, B, C
 4. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 5. povrchová úprava: StoCrete PU 255, složka A, B, C, E, D

systém povrchových úprav B: StoCrete PU 255, protiskluzný povrch, skupina hodnocení: cca R12-R13 (konzultace s TSC)
 - tloušťka vrstvy systému povrchových úprav: cca 6 - 12 mm
 1. Připravte podklad.
 2. Vyfrézujte prohloubení do podkladu.
 3. podkladní nátěr: StoCrete PU 105, složka A, B, C
 4. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 5. povrchová úprava: StoCrete PU 255, složka A, B, C, E, D
 6. posyp: StoCrete PU 255, složka E

Technický list

StoCrete PU 255

Nanášení

upozornění:

- přípustná teplota podkladu: +15 °C
- StoCrete PU 255 má vysoké vlastní pnutí.

Proto se pro ukotvení první vrstvy musí do podkladu vyfrézovat výřezy pro ukotvení.

Dodržujte návod k pokládce.

- potřebné nářadí: stěrka s kolíky, vlečná stěrka a váleček
- zpracování na suchých minerálních podkladech

systém povrchových úprav A: StoCrete PU 255

1. Připravte podklad.

2. Vyfrézujte prohloubení do podkladu.

3. podkladní nátěr:

- StoCrete PU 105, složka A, B, C
- hloubka drsnosti: 0,5 - 1 mm na normálně nasákavých minerálních podkladech
- spotřeba: cca 1 - 2 kg/m² plus spotřeba materiálu pro prohloubení v podkladu

4. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - Po podkladním nátěru se musí provést lehký posyp bez chybných míst a bez přebytku.
- spotřeba: cca 0,8 - 1,0 kg/m²

5. povrchová úprava:

- StoCrete PU 255, složka A, B, C, E, D
- spotřeba: cca 13,0 - 26,0 kg/m²

systém povrchových úprav B: StoCrete PU 255, protiskluzný povrch, skupina
hodnocení: cca R12-R13

1. Připravte podklad.

2. Vyfrézujte do podkladu výřezy pro ukotvení.

3. podkladní nátěr:

- StoCrete PU 105, složka A, B, C
- hloubka drsnosti: 0,5 - 1 mm na normálně nasákavých minerálních podkladech
- spotřeba: cca 1 - 2 kg/m² plus spotřeba materiálu 150 - 200 g/bm pro prohloubení v podkladu

4. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Po podkladním nátěru se musí provést lehký posyp bez chybných míst a bez přebytku.

Technický list

StoCrete PU 255

- spotřeba: cca 0,8 - 1,0 kg/m²

5. povrchová úprava:

- StoCrete PU 255, složka A, B, C, E, D
- spotřeba: cca 13,0 - 26,0 kg/m²

6. posyp:

- StoCrete PU 255, posyp složkou E provádějte bez přebytku.
- spotřeba: cca 1,0 kg/m²

upozornění:

V závislosti na požadované protiskluznosti jsou zapotřebí jiné posypové písky a jiná množství spotřeby (konzultace s TSC).

nezapomeňte:

vzhled povrchu se za následujících podmínek může změnit:

- Obklad je vystaven silnému světlu.
- Obklad je vystaven silnému tepelnému a chemickému namáhání.
- Technické vlastnosti výrobku StoCrete PU 255 nejsou omezeny.

schválení obkladu:

- Při teplotě okolí a teplotě podkladu +20 °C systém dosáhne maximální chemické odolnosti po 5 dnech.
- Obklad lze pro provoz chodců uvolnit po 12 hodinách a pro provoz automobilů po 2 dnech.

Čištění nářadí

Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoCryl VV.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Dodržujte prováděcí pokyn. 1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
- viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha
2. Je nutné dodržovat návod k pokládce.

Je třeba dodržet naše všeobecné směrnice pro zpracování pro PU systémy StoCretec.
PU produkty StoCretec by měl zpracovávat výhradně školený personál.

Dodání

Odstín

červená, oranžová, žlutá, krémová, hnědá, tmavě šedá, světle šedá, modrá, zelená pigmenty v sáčku
Příslušné barvy, StoCrete PU 205/255/290, složka D se dodávají v sáčku 0,27 kg.

Číslo výrobku

Označení

Nádoba

Technický list

StoCrete PU 255

09720/009	StoCrete PU 255 Set yellow	38,77 kg Set
09720/008	StoCrete PU 255 Set red	38,77 kg Set
09720/007	StoCrete PU 255 Set orange	38,77 kg Set
09720/006	StoCrete PU 255 Set green	38,77 kg Set
09720/005	StoCrete PU 255 Set light-grey	38,77 kg Set
09720/004	StoCrete PU 255 Set dark-grey	38,77 kg Set
09720/003	StoCrete PU 255 Set cream	38,77 kg Set
09720/002	StoCrete PU 255 Set	38,77 kg Set
09720/001	StoCrete PU 255 Set blue	38,77 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování V suchu, v dobře větraném prostoru bez zdrojů tepla 6 měsíců, teplota: v rozmezí +5 °C až +30 °C

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021. V originální nádobě do ... (viz obal).

Posouzení / certifikáty

Eignung: Vhodnost pro nepřímý kontakt s potravinami

Eignung: Protiskluzová ochrana

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem!

Technický list

StoCrete PU 255

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz