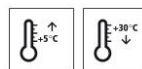


Technický list

StoCrete TG 104

Sanační malta pro podlahy, modifikovaná polymerem, vázaná cementem, tloušťka vrstvy 10 - 50 mm



Charakteristika

Použití

- jako náhražka betonu pro staticky relevantní i staticky nerelevantní opravy potěrů a podlahových ploch z betonu podle EN 1504-3
- pro vyrovnání nerovností podlahových ploch
- pro vytvoření spádu
- jako podklad pro povrchovou úpravu v pozemním stavitelství, např. u balkonů
- jako podklad pro povrchovou úpravu na plochách, které lze přejíždět, např. u průmyslových podlah
- do interiéru a exteriéru

Vlastnosti

- náhražka betonu pro podlahy, modifikovaná polymerem a vázaná cementem
- možnost ručního zpracování a strojního zpracování pomocí míchací a čerpací techniky (např. InoComb Cabrio 0.2)
- lze čerpat pomocí čerpadla na potěr
- vysoká odolnost proti mrazu a posypové soli
- velmi dobré zpracování
- velmi dobré zhutnění
- možnost ručního a strojního vyhlazení
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- třída reakce na oheň A1 podle EN 13501-1

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje třídě R4 podle EN 1504-3
- pro pojižděné plochy v neregulované oblasti

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Největší zrno		3 mm	
Pevnost v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnost v tlaku	EN 12190	50 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu	TL/TP PCC	7 MPa	
E-Modul statický	EN 13412	25 GPa	

Technický list

StoCrete TG 104

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

- Obecně:
- Nosný
 - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
 - Odstraňte méně pevné vrstvy.
 - Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.
 - Vytvořte dostatečnou drsnost, průměrná hloubka hrbolosti je nejméně 1,0 až 1,5 mm
 - Obnažte maximální plochu zrn kameniva v betonovém podkladu s plynulými přechody
- Vlhký podklad:
- Vlhký podle definice normy ČSN EN 1504-10.
 - Stupeň přípravy povrchu obnažené armovací oceli po přípravě podkladu: Sa 2½ podle EN ISO 8501-1.
 - Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²
 - Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

- Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.
- Příklad:
- Otryskávání kuličkami
 - Frézování, následně otryskávání kuličkami
 - Otryskávání pevnými tryskacími prostředky
 - Otryskávání vodou > 800 bar
- Stupeň přípravy povrchu obnažené armovací oceli po přípravě podkladu: Sa 2½ podle EN ISO 8501-1.
- Póry a dutinky je třeba dostatečně otevřít.
 - Hrany výlomů musí být zkoseny pod úhlem cca 45°.

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota při zpracování:
minimální teplota: +5 °C
maximální teplota: +30 °C

Doba zpracování

při +5°C: cca 90 minut
při +23°C: cca 60 minut
při +30°C: cca 30 minut

Technický list

StoCrete TG 104

Mísicí poměr

25 kg materiálu podle popisu / max. 3,75 l vody = 1,0 : 0,15 hmotn. dílu,
v závislosti na aplikaci, klimatických podmínkách a podkladu lze přidání vody snížit
na min. 3,275 l vody = 1,0 : 0,13 hmotn. dílu
technologie míchacího dopravníku:
-dávkování vody závisí na stroji
-před zpracováním určete
-pravidelná kontrola během provádění

Příprava materiálu

Příprava materiálu v míchačce s nuceným pohybem:
1. Přidejte vodu.
2. Zapněte míchačku.
3. Za stálého míchání přidejte suchou maltovou směs StoCrete TG 104.
4. Míchejte materiál 2 minuty.
5. Nechte materiál 3 minuty zrát.
6. Míchejte materiál 30 sekund.

Míchací a čerpací technika a čerpadlo na potěr:
- Nastavení závisí na stroji
- Před zpracováním určete
- Pravidelná kontrola během provádění

Spotřeba

Způsob použití	Cca. spotřeba	
na mm tloušťky vrstvy	2,0	kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.
Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby
je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

1. příprava podkladu
2. antikorozní ochrana (volitelně)
první pracovní krok: StoCrete TK grau
druhý pracovní krok: StoCrete TK hellgrau
3. minerální adhezni nátěr: StoCrete TH 200
4. náhražka betonu: StoCrete TG 104
tloušťka vrstvy: 10 - 50 mm, částečně až 100 mm
Větší tloušťky vrstvy lze docílit vytvořením více vrstev.
5. dodatečné ošetření

Nanášení

ruční zpracování, míchání a čerpání pomocí míchací a čerpací techniky (např.
InoComb Cabrio 0.2), čerpání pomocí čerpadla na potěr

1. Připravte podklad.
- nezakrytou armovací ocel zbavte rzi
- podle DIN EN ISO 12944-4
- stupeň přípravy povrchu: do Sa 2½
- upozornění: Armovací ocel musí být po odstranění rzi zbavena prachu a

Technický list

StoCrete TG 104

mastnoty.

2. antikorozní ochrana (volitelně)

StoCrete TK

- Naneste odkrytou výztuž bezprostředně po odstranění rzi ve dvou pracovních krocích bez mezer a rovnoměrně povrchovou úpravu. nářadí: štětec
- čekací doba mezi dvěma pracovními kroky: 4,5 hodiny při cca +20 °C
- upozornění: Antikorozní ochrana musí být na armovací oceli zatvrdlá, aby se z ní při následujícím pracovním kroku nemohla uvolňovat.

3. adhezni nátěr

- StoCrete TH 200

- Betonový podklad navlhčete cca 24 hodin předem.
- Nechte betonový podklad zaschnout tak, aby byl při nanášení matně vlhký.
- Aplikujte výrobek. nářadí: štětec, kartáč
- spotřeba adhezniho nátěru: 1,9 kg/m²

upozornění: Zaschlé adhezni nátěry odstraňujte a obnovujte otryskáváním pevnými materiály.

4. náhražka betonu:

- StoCrete TG 104

- Smíchejte výrobek s vodou v míchačce s nuceným pohybem.
- Při menších množstvích rozmíchejte směs v čisté nádobě pomocí míchadla.
- Výrobek s adhezni nátěrem zpracováváte čerstvý na čerstvý podklad a zhutněte.

-
- Ručně naneste náhražku betonu a zhutněte. nářadí: lžíce, hladítko, lopata
 - Nastavte náhražku betonu na požadovanou tloušťku vrstvy. nářadí: stahovací lať, srovnávací lať, vodováha
 - Pokud je stahovací lať kývavě do stran, není nutné provádět další roztírání.
 - Odřete povrch náhražky betonu. nářadí: hladítko, talířový hladicí stroj, potěrové hladítko
 - Na velkých plochách použijte vibrační fošny. Proveďte předběžné pokusy.
 - spotřeba rozmíchaného výrobku: cca 22,0 kg/m² na cm hloubky chybějící plochy nebo tloušťky vrstvy

upozornění:

- tloušťky vrstvy v rozsahu 10 - 50 mm lze zpracovávat v jedné vrstvě
- tloušťky vrstvy do 100 mm lze s lokálním omezením zpracovávat v jedné vrstvě, např. na chybějících plochách
- Větší tloušťky vrstvy lze docílit vytvořením více vrstev.

u tlouštěk vrstvy nad 50 mm mějte na paměti:

- Zpracováváte výrobek v několika vrstvách.
- Předchozí vrstvu neodírejte do hladka.
- Pokud byl povrch odřený do hladka, otryskejte povrch a znovu naneste adhezni nátěr.

Technický list

StoCrete TG 104

5. dodatečné ošetření
- doba následné povrchové úpravy: minimálně 5 dní

Vhodné jsou následující metody dodatečného ošetření. zvolte nejlepší metodu podle místních podmínek:

- Zakryjte fóliemi nebo rohožemi. Fólie se nesmí dotýkat povrchu malty.
- Postříkejte vodou.
- Proveďte chemické dodatečné ošetření. Ověřte kompatibilitu chemické následné povrchové úpravy s následnými vrstvami nebo pracovními kroky. upozornění:
 - Rovnoměrný barevný nátěr maltového povrchu není možný.
 - Před aplikací malty předem navlhčete betonový podklad, aby byl podklad nasycen vodou a neodebíral čerstvé maltě záměsovou vodu.
 - Před prováděním povrchové úpravy připravte povrch pomocí mechanického postupu. příklad: otryskávání kuličkami

Čištění nářadí

Okamžitě po použití umyjte vodou.
Zatvrdlý materiál mechanicky odstraňte.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha
prohlášení o vlastnostech, označení CE:
- prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de

Dodání

Obal pytel

Číslo výrobku	Označení	Nádob
00297-001	00297-001	25 kg Pytel

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu.

Doba skladování

V originální nádobě do ... (viz obal).
Tento produkt má snížený obsah chromátů.
Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je při dodržení podmínek skladování zaručena až do uplynutí max. doby skladovatelnosti. Tu lze zjistit z č. šarže na obalu.
Vysvětlení č. šarže:
číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden
příklad: 430 219419781 – doba skladování do konce 30. kalendářního týdne roku 2024
Po otevření brzy spotřebujte.

Technický list

StoCrete TG 104

Označení

Skupina výrobků Potěrová malta

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz