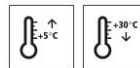


Technický list

StoCrete TG 108

Sanační beton pro podlahy, modifikovaný polymerem, vázaný cementem, tloušťka vrstvy 20 - 100 mm



Charakteristika

Použití

- jako náhražka betonu pro staticky relevantní i staticky nerelevantní opravy potěrů a podlahových ploch z betonu podle EN 1504-3
- pro vyrovnání nerovností podlahových ploch
- pro vytvoření spádu
- jako podklad pro povrchovou úpravu v pozemním stavitelství, např. u balkonů
- jako podklad pro povrchovou úpravu na plochách, které lze přejíždět, např. u průmyslových podlah
- do interiéru a exteriéru

Vlastnosti

- náhražka betonu pro podlahy, modifikovaná polymerem a vázaná cementem
- možnost ručního zpracování a strojního zpracování pomocí míchací a čerpací techniky (např. InoComb Cabrio 0.2)
- lze čerpat pomocí čerpadla na potěr
- vysoká odolnost proti mrazu a posypové soli
- velmi dobré zpracování
- velmi dobré zhutnění
- možnost ručního a strojního vyhlazení
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- třída reakce na oheň A1 podle EN 13501-1

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje třídě R4 podle EN 1504-3
- pro pojížděné plochy v neregulované oblasti

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/Jednotka	Upozornění
Největší zrno		6 mm	
Pevnost v odtrhu	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Pevnost v tlaku	EN 12190	60 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu	TL/TP PCC	7 MPa	
E-Modul statický	EN 13412	29 GPa	

Technický list

StoCrete TG 108

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

- Obecně:
- Nosný
 - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
 - Odstraňte méně pevné vrstvy.
 - Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.
 - Vytvořte dostatečnou drsnost, průměrná hloubka hrbolosti je nejméně 1,0 až 1,5 mm
 - Obnažte maximální plochu zrn kameniva v betonovém podkladu s plynulými přechody
- Vlhký podklad:
- Vlhký podle definice normy ČSN EN 1504-10.
 - Stupeň přípravy povrchu obnažené armovací oceli po přípravě podkladu: Sa 2½ podle EN ISO 8501-1.
 - Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²
 - Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

- Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.
- Příklad:
- Otryskávání kuličkami
 - Frézování, následně otryskávání kuličkami
 - Otryskávání pevnými tryskacími prostředky
 - Otryskávání vodou > 800 bar
- Stupeň přípravy povrchu obnažené armovací oceli po přípravě podkladu: Sa 2½ podle EN ISO 8501-1.
- Póry a dutinky je třeba dostatečně otevřít.
 - Hrany výlomů musí být zkoseny pod úhlem cca 45°.

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota při zpracování:
minimální teplota: +5 °C
maximální teplota: +30 °C

Doba zpracování

při +5°C: cca 90 minut
při +23°C: cca 60 minut
při +30°C: cca 30 minut

Technický list

StoCrete TG 108

Mísicí poměr	25 kg materiálu podle popisu / max. 3,5 l vody = 1,0 : 0,14 hmotn. dílu, v závislosti na aplikaci, klimatických podmínkách a podkladu lze přidání vody snížit na min. 3,125 l vody = 1,0 : 0,125 hmotn. dílu technologie míchacího dopravníku: -dávkování vody závisí na stroji -před zpracováním určete -pravidelná kontrola během provádění
---------------------	---

Příprava materiálu	Příprava materiálu v míchačce s nuceným pohybem: 1. Přidejte vodu. 2. Zapněte míchačku. 3. Za stálého míchání přidejte suchou maltovou směs StoCrete TG 108. 4. Míchejte materiál 2 minuty. 5. Nechte materiál 3 minuty zrát. 6. Míchejte materiál 30 sekund.
---------------------------	---

Míchací a čerpací technika a čerpadlo na potěr:

- Nastavení závisí na stroji
- Před zpracováním určete
- Pravidelná kontrola během provádění

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba
	na mm tloušťky vrstvy	2,0 kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy	1. příprava podkladu 2. antikorozní ochrana (volitelně) první pracovní krok: StoCrete TK grau druhý pracovní krok: StoCrete TK hellgrau 3. minerální adhezni nátěr: StoCrete TH 200 4. náhražka betonu: StoCrete TG 108 tloušťka vrstvy: 20 - 100 mm Větší tloušťky vrstvy lze docílit vytvořením více vrstev. 5. dodatečné ošetření
-----------------------	--

Nanášení	ruční zpracování pomocí míchací a čerpací techniky (např. InoComb Cabrio 0.2) nebo čerpání pomocí čerpadla na potěr 1. Připravte podklad. - nezakrytou armovací ocel zbavte rzi - podle DIN EN ISO 12944-4 - stupeň přípravy povrchu: do Sa 2½ - upozornění: Armovací ocel musí být po odstranění rzi zbavena prachu a
-----------------	---

Technický list

StoCrete TG 108

mastnoty.

2. antikorozní ochrana (volitelně)

StoCrete TK

- Naneste odkrytou výztuž bezprostředně po odstranění rzi ve dvou pracovních krocích bez mezer a rovnoměrně povrchovou úpravu. nářadí: štětec
- čekací doba mezi dvěma pracovními kroky: 4,5 hodiny při cca +20 °C
- upozornění: Antikorozní ochrana musí být na armovací oceli zatvrdlá, aby se z ní při následujícím pracovním kroku nemohla uvolňovat.

3. adhezní nátěr

- StoCrete TH 200

- Betonový podklad navlhčete cca 24 hodin předem.
- Nechte betonový podklad zaschnout tak, aby byl při nanášení matně vlhký.
- Aplikujte výrobek. nářadí: štětec, kartáč
- spotřeba adhezního nátěru: 1,9 kg/m²

upozornění: Zaschlé adhezní nátěry odstraňujte a obnovujte otryskáváním pevnými materiály.

4. náhražka betonu:

- StoCrete TG 108

- Smíchejte výrobek s vodou v míchačce s nuceným pohybem.
- Při menších množstvích rozmíchejte směs v čisté nádobě pomocí míchadla.
- Výrobek s adhezním nátěrem zpracovávávejte čerstvý na čerstvý podklad a zhutněte.

- Ručně naneste náhražku betonu a zhutněte. nářadí: lžíce, hladítko, lopata

- Nastavte náhražku betonu na požadovanou tloušťku vrstvy. nářadí: stahovací lať, srovnávací lať, vodováha

- Pokud je stahovací lať kývavě do stran, není nutné provádět další roztírání.

- Odřete povrch náhražky betonu. nářadí: hladítko, talířový hladicí stroj, potěrové hladítko

- Na velkých plochách použijte vibrační fošny. Proveďte předběžné pokusy.

- spotřeba rozmíchaného výrobku: cca 22,0 kg/m² na cm hloubky chybějící plochy nebo tloušťky vrstvy

upozornění:

- tloušťky vrstvy v rozsahu 20 - 100 mm lze zpracovávat v jedné vrstvě
- Větší tloušťky vrstvy lze docílit vytvořením více vrstev.

u tlouštěk vrstvy nad 100 mm mějte na paměti:

- Zpracovávávejte výrobek v několika vrstvách.
- Předchozí vrstvu neodírejte do hladka.
- Pokud byl povrch odřený do hladka, otryskejte povrch.
- Znovu naneste adhezní nátěr.

5. dodatečné ošetření

Technický list

StoCrete TG 108

- doba následné povrchové úpravy: minimálně 5 dní

Vhodné jsou následující metody dodatečného ošetření. zvolte nejlepší metodu podle místních podmínek:

a) Zakryjte fóliemi nebo rohožemi. Fólie se nesmí dotýkat povrchu malty.

b) Postříkejte vodou.

c) Proveďte chemické dodatečné ošetření. Ověřte kompatibilitu chemické následné povrchové úpravy s následnými vrstvami nebo pracovními kroky.

upozornění:

- Rovnoměrný barevný nátěr maltového povrchu není možný.

- Před aplikací malty předem navlhčete betonový podklad, aby byl podklad nasycen vodou a neodebíral čerstvé maltě záměsovou vodu.

- Před prováděním povrchové úpravy připravte povrch pomocí mechanického postupu. příklad: otryskávání kuličkami

Čištění nářadí

Okamžitě po použití umyjte vodou.
Zatvrdlý materiál mechanicky odstraňte.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha
prohlášení o vlastnostech, označení CE:
- prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de

Dodání

Obal

pytel

Číslo výrobku

00301-001

Označení

00301-001

Nádoba

25 kg Pytel

Skladování

Podmínky pro skladování

Skladujte v suchu.

Doba skladování

V originální nádobě do ... (viz obal).

Tento produkt má snížený obsah chromátů.

Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je při dodržení podmínek skladování zaručena až do uplynutí max. doby skladovatelnosti. Tu lze zjistit z č. šarže na obalu.

Vysvětlení č. šarže:

číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden

příklad: 430 219419781 – doba skladování do konce 30. kalendářního týdne roku 2024

Po otevření brzy spotřebujte.

Technický list

StoCrete TG 108

Označení

Skupina výrobků	Potěrová malta
-----------------	----------------

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz