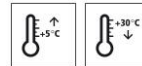


Technický list

StoCrete TG 114

Potěr, modifikovaný plastem, vázaný cementem,
tloušťka vrstvy 10-40 mm



Charakteristika

Použití

- jako náhražka betonu při sanaci staticky i nestaticky relevantních betonových nosných konstrukcí, např. betonu a železobetonu
- jako náhražka betonu při zvýšených požadavcích na statické spolupůsobení
- pro vyrovnání nerovností podlahových ploch
- pro vytvoření spádu
- jako podklad pro povrchovou úpravu na plochách, které lze přejíždět, jako jsou např. mostové desky, parkovací domy, podzemní garáže, průmyslové podlahy

Vlastnosti

- PCC, RM: polymery zušlechťená, cementem vázaná náhražka betonu (PCC)
- vysoká odolnost proti mrazu
- vysoká odolnost proti posypové soli
- bez pnutí
- s nízkou mírou smršťování
- vysoká včasná pevnost
- vysoká konečná pevnost
- dobrá schopnost zadržovat vodu
- nízká potřeba záměsové kapaliny StoCryl EM 110
- zkouška systému jako anodová zalévací malta a sanační malta pro sanační princip katodové antikorozi ochrany

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-3
- jako sanační systém pro udržení stability betonových dílců podle směrnice „Ochrana a sanace betonových dílců, část 2“ jako PCC I pro třídy namáhání M 2 a M 3

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Objemová hmotnost čerstvé malty	EN 1015-6	2,14 - 2,34 kg/dm ³	
Největší zrno		4,0 mm	
Pevnost v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnost v tlaku	EN 12190	45 - 55 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu	TL/TP PCC	10 - 11 MPa	
E-Modul statický	EN 13412	22,3 GPa	

Technický list

StoCrete TG 114

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Obecně:
- Nosný
- Zbavený separačních, stejnorodých, cizorodých látek a látek podporujících korozi, např. chloridů
- Odstraňte méně pevné vrstvy.
- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Vlhký podklad:
- Vlhký podle definice normy ČSN EN 1504-10.

Stupeň přípravy povrchu obnažené armovací oceli po přípravě podkladu: Sa 2½ podle EN ISO 8501-1.

Přílnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²
Přílnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky
- Otryskávání vodou > 800 bar

- Póry a dutinky je třeba dostatečně otevřít.
- Hrany výlomů musí být zkoseny pod úhlem cca 45°.

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota při zpracování:
minimální teplota: +5 °C
maximální teplota: +30 °C

Doba zpracování

při +5°C: cca 90 minut
při +23°C: cca 45 minut
při +30°C: cca 30 minut

Mísicí poměr

StoCrete TG 114 + StoCryl EM 110
40 kg pytel + 3,7 l

Příprava materiálu

Příprava materiálu v míchačce s nuceným pohybem:

Technický list

StoCrete TG 114

1. Nalijte záměsovou kapalinu StoCryl EM 110.
2. Zapněte míchačku s nuceným pohybem.
3. Za stálého míchání přidejte suchou maltovou směs StoCrete TG 114.
4. Míchejte materiál 3 - 5 minut.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba
	na mm tloušťky vrstvy	2,0 kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

1. Připravte podklad.
2. antikorozní ochrana
první pracovní krok: StoCrete TH 110
druhý pracovní krok: StoCrete TH 110
3. adhézní nátěr StoCrete TH 110
4. náhražka betonu: StoCrete TG 114
5. dodatečné ošetření

Nanášení

1. příprava podkladu
 - Nezakrytou armovací ocel zbavte rzi.
 - podle DIN EN ISO 12944-4
 - stupeň přípravy povrchu: do Sa 2½
 - upozornění: Armovací ocel musí být po odstranění rzi zbavena prachu a mastnoty.
2. antikorozní ochrana
 - StoCrete TH 110
 - Naneste na armovací ocel ve dvou pracovních krocích bez mezer a rovnoměrně povrchovou úpravu. nářadí: štětce
 - tloušťka vrstvy: 2 mm
 - čekací doba mezi dvěma pracovními kroky: 20 minut při cca +20 °C
 - upozornění: Antikorozní ochrana musí být na armovací oceli zatvrdlá, aby se z ní při následujícím pracovním kroku nemohla uvolňovat.

první pracovní krok:

 - StoCrete TH 110
 - spotřeba:
 - cca 130 g/m při nanášení jedné vrstvy, průměr armovací oceli nižší než nebo rovný 18 mm nebo
 - cca 150 g/m při nanášení jedné vrstvy, průměr armovací oceli větší než nebo rovný 18 mm

druhý pracovní krok:

 - StoCrete TH 110

Technický list

StoCrete TG 114

- spotřeba:
- cca 140 g/m při nanášení jedné vrstvy, průměr armovací oceli nižší než nebo rovný 18 mm nebo
- cca 160 g/m při nanášení jedné vrstvy, průměr armovací oceli větší než nebo rovný 18 mm

3. adhézní nátěr:

- StoCrete TH 110
- Beton navlhčete cca 24 hodin předem.
- Nechte beton zaschnout tak, aby byl při nanášení matně vlhký.
- čekací doba mezi nanášením antikorozi ochrany a pojiva: 30 minut při +20 °C
- Aplikujte výrobek. nářadí: štětec, kartáč
- spotřeba suché malty: 2,0 kg/m²

upozornění:

Zaschlé adhézní nátěry odstraňujte a obnovujte otryskáváním pevnými materiály.

4. náhražka betonu PCC I

- StoCrete TG 114
- Smíchejte výrobky StoCrete TG 114 a StoCryl EM 110 v míchačce s nuceným pohybem.
- Při menších množstvích rozmíchejte směs v čisté nádobě pomocí míchadla.
- Výrobek s adhézním nátěrem zpracovávávejte čerstvý na čerstvý podklad a zhutněte.

spotřeba: cca 20,0 kg/m² na cm hloubky chybějící plochy nebo tloušťky vrstvy

- Pro dosažení požadovaných technických vlastností StoCrete TG 114 proveďte dostatečnou a pečlivou dodatečnou úpravu.

vodorovné plochy:

- Ručně naneste náhražku betonu a zhutněte.
- Nastavte náhražku betonu na požadovanou tloušťku vrstvy. nářadí: stahovací lať
- Pokud je stahovací lať kývavě do stran, není nutné provádět další roztírání.
- Na velkých plochách použijte vibrační lišty.

upozornění:

- tloušťky vrstvy v rozsahu 10 - 40 mm lze zpracovávat v jedné vrstvě
- tloušťky vrstvy do 100 mm lze s lokálním omezením zpracovávat v jedné vrstvě, např. na chybějících plochách
- větší tloušťky vrstvy lze docílit vytvořením více vrstev

u tlouštěk vrstvy nad 40 mm mějte na paměti:

- Zpracovávávejte výrobek v několika vrstvách.
- Předchozí vrstvu neodírejte do hladka.
- Pokud byl povrch odřený do hladka, otryskejte povrch a znovu naneste adhézní nátěr.

5. dodatečné ošetření

- doba následné povrchové úpravy: minimálně 5 dní

Technický list

StoCrete TG 114

Vhodné jsou následující metody dodatečného ošetření. zvolte nejlepší metodu podle místních podmínek:

A) Zakryjte fóliemi nebo rohožemi. Fólie se nesmí dotýkat povrchu malty.

B) Postříkejte vodou.

C) Proveďte chemické dodatečné ošetření. Ověřte kompatibilitu chemické následné povrchové úpravy s následnými vrstvami nebo pracovními kroky.

upozornění:

- Rovnoměrný barevný nátěr maltového povrchu není možný.

- Před aplikací malty předem navlhčete betonový podklad, aby byl podklad nasycen vodou a neodebíral čerstvé maltě záměsovou vodu.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

Ize vstupovat na plochu a přejíždět:

- při +5 °C: po 2 dnech

- při +23 °C: po 1 dni

- Při +30 °C: po 1 dni

aplikace systémů ochrany povrchu:

- při +5 °C: po 7 dnech

- při +23 °C: po 5 dnech

- při +30 °C: po 2 dnech

Čištění nářadí

lhned po použití umyjte vodou.

Zatvrdlý materiál mechanicky odstraňte.

Dbejte na ochranu životního prostředí.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Výrobek je tvořen dvěma složkami. Pro rozmíchání je nutné použití přípravku StoCryl EM 110.

dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:

viz www.stocretec.de, Produkty

- viz Technická příručka, příloha

prohlášení o vlastnostech, označení CE:

- prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de

Dodání

Obal pytel

Číslo výrobku

Označení

Nádoba

02543-001

StoCrete TG 114

40 kg Pytel

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu.

Doba skladování V neotevřené originální nádobě trvanlivost 9 měsíců. Tento produkt má snížený obsah chromátů.
Tuto vlastnost zaručujeme až do uplynutí max. doby skladování.

Technický list

StoCrete TG 114

Respektujte datum výroby na nádobě, resp. údaje na dodacím listu.

Označení

Skupina výrobků Potěrová malta

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz