

Technický list

StoCrete TG 118

Potěr, modifikovaný plastem, vázaný cementem,
tloušťka vrstvy 20-100 mm



Charakteristika

Použití

- jako náhražka betonu při sanaci staticky i nestaticky relevantních betonových nosných konstrukcí, např. betonu a železobetonu
- jako náhražka betonu při zvýšených požadavcích na statické spolupůsobení
- pro vyrovnání nerovností podlahových ploch
- pro vytvoření spádu
- jako podklad pro povrchovou úpravu na plochách, které lze přejíždět, jako jsou např. mostové desky, parkovací domy, podzemní garáže, průmyslové podlahy

Vlastnosti

- PCC, RM: polymery zušlechťená, cementem vázaná náhražka betonu (PCC)
- vysoká odolnost proti mrazu
- vysoká odolnost proti posypové soli
- bez pnutí
- s nízkou mírou smršťování
- vysoká včasná pevnost
- vysoká konečná pevnost
- dobrá schopnost zadržovat vodu
- nízká potřeba záměsové kapaliny StoCryl EM 110
- zkouška systému jako anodová zalévací malta a sanační malta pro sanační princip katodové antikoroze ochrany

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Objemová hmotnost čerstvé malty	EN 1015-6	2,27 - 2,47 kg/dm ³	
Největší zrno		8,0 mm	
Pevnost v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnost v tlaku	EN 12190	55 - 65 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu	TL/TP PCC	9 - 10 MPa	
E-Modul statický	EN 13412	25,9 GPa	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Technický list

StoCrete TG 118

Požadavky

Obecně:

- Nosný
- Zbavený separačních, stejnorodých, cizorodých látek a látek podporujících korozi, např. chloridů
- Odstraňte méně pevné vrstvy.
- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Vlhký podklad:

- Vlhký podle definice normy ČSN EN 1504-10.

Stupeň přípravy povrchu obnažené armovací oceli po přípravě podkladu: Sa 2½ podle EN ISO 8501-1.

Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²
Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.
Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky
- Otryskávání vodou > 800 bar

- Póry a dutinky je třeba dostatečně otevřít.
- Hrany výlomů musí být zkoseny pod úhlem cca 45°.

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota při zpracování:
minimální teplota: +5 °C
maximální teplota: +30 °C

Doba zpracování

při +5°C: cca 90 minut
při +23°C: cca 45 minut
při +30°C: cca 30 minut

Mísicí poměr

StoCrete TG 118 + StoCryl EM 110
40 kg pytel + 3,4 l

Příprava materiálu

Příprava materiálu v míchačce s nuceným pohybem:

1. Nalijte záměsovou kapalinu StoCryl EM 110.
2. Zapněte míchačku s nuceným pohybem.
3. Za stálého míchání přidejte suchou maltovou směs StoCrete TG 118.
4. Míchejte materiál 3 - 5 minut.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

Technický list

StoCrete TG 118

na mm tloušťky vrstvy	2,0	kg/m ²
-----------------------	-----	-------------------

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

1. Připravte podklad.
2. antikorozi ochrana
první pracovní krok: StoCrete TH 110
druhý pracovní krok: StoCrete TH 110
3. adhézní nátěr StoCrete TH 110
4. náhražka betonu: StoCrete TG 118
5. dodatečné ošetření

Nanášení

1. příprava podkladu
 - Nezakrytou armovací ocel zbavte rzi.
 - podle DIN EN ISO 12944-4
 - stupeň přípravy povrchu: do Sa 2½
 - upozornění: Armovací ocel musí být po odstranění rzi zbavena prachu a mastnoty.
2. antikorozi ochrana
 - StoCrete TH 110
 - Naneste na armovací ocel ve dvou pracovních krocích bez mezer a rovnoměrně povrchovou úpravu. nářadí: štětce
 - tloušťka vrstvy: 2 mm
 - čekací doba mezi dvěma pracovními kroky: 20 minut při cca +20 °C
 - upozornění: Antikorozi ochrana musí být na armovací oceli zatvrdlá, aby se z ní při následujícím pracovním kroku nemohla uvolňovat.

první pracovní krok:

 - StoCrete TH 110
 - spotřeba:
 - cca 130 g/m při nanášení jedné vrstvy, průměr armovací oceli nižší než nebo rovný 18 mm nebo
 - cca 150 g/m při nanášení jedné vrstvy, průměr armovací oceli větší než nebo rovný 18 mm

druhý pracovní krok:

 - StoCrete TH 110
 - spotřeba:
 - cca 140 g/m při nanášení jedné vrstvy, průměr armovací oceli nižší než nebo rovný 18 mm nebo
 - cca 160 g/m při nanášení jedné vrstvy, průměr armovací oceli větší než nebo rovný 18 mm
3. adhézní nátěr:

Technický list

StoCrete TG 118

- StoCrete TH 110
- Beton navlhčete cca 24 hodin předem.
- Nechte beton zaschnout tak, aby byl při nanášení matně vlhký.
- čekací doba mezi nanesením antikorozi ochrany a pojiva: 30 minut při +20 °C
- Aplikujte výrobek. nářadí: štětec, kartáč
- spotřeba suché malty: 2,0 kg/m²

4. náhražka betonu PCC I

- StoCrete TG 118
- Smíchejte výrobky StoCrete TG 118 a StoCryl EM 110 v míchačce s nuceným pohybem.
- Při menších množstvích rozmíchejte směs v čisté nádobě pomocí míchadla.
- Výrobek s adhézním nátěrem zpracováváte čerstvý na čerstvý podklad a zhutněte.
- spotřeba: cca 20,0 kg/m² na cm hloubky chybějící plochy nebo tloušťky vrstvy
- Pro dosažení požadovaných technických vlastností StoCrete TG 118 proveďte dostatečnou a pečlivou dodatečnou úpravu.

vodorovné plochy:

- Ručně naneste náhražku betonu a zhutněte.
- Nastavte náhražku betonu na požadovanou tloušťku vrstvy. nářadí: stahovací lať
- Pokud je stahovací lať kývavě do stran, není nutné provádět další roztírání.
- Na velkých plochách použijte vibrační lišty.

upozornění:

- tloušťky vrstvy v rozsahu 20 - 100 mm lze zpracovávat v jedné vrstvě
- větší tloušťky vrstvy lze docílit vytvořením více vrstev

u tlouštěk vrstvy nad 100 mm mějte na paměti:

- Zpracováváte výrobek v několika vrstvách.
- Předchozí vrstvu neodírejte do hladka.
- Pokud byl povrch odřený do hladka, otryskejte povrch a znovu naneste adhézní nátěr.

5. dodatečné ošetření

- doba následné povrchové úpravy: minimálně 5 dní

Vhodné jsou následující metody dodatečného ošetření. zvolte nejlepší metodu podle místních podmínek:

- A) Zakryjte fóliemi nebo rohožemi. Fólie se nesmí dotýkat povrchu malty.
- B) Postříkejte vodou.
- C) Proveďte chemické dodatečné ošetření. Ověřte kompatibilitu chemické následné povrchové úpravy s následnými vrstvami nebo pracovními kroky.

upozornění:

- Rovnoměrný barevný nátěr maltového povrchu není možný.
- Před aplikací malty předem navlhčete betonový podklad, aby byl podklad nasycen vodou a neodebíral čerstvé maltě záměsovou vodu.

Technický list

StoCrete TG 118

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	Ize vstupovat na plochu a přejíždět: - při +5 °C: po 2 dnech - při +23 °C: po 1 dni - Při +30 °C: po 1 dni aplikace systémů ochrany povrchu: - při +5 °C: po 7 dnech - při +23 °C: po 5 dnech - při +30 °C: po 2 dnech
--	--

Čištění nářadí	Okamžitě po použití umyjte vodou. Zatvrdlý materiál mechanicky odstraňte. Dbejte na ochranu životního prostředí.
-----------------------	---

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Výrobek je tvořen dvěma složkami. Pro rozmíchání je nutné použití přípravku StoCryl EM 110. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování: - viz www.stocretec.de, Produkty - viz Technická příručka, příloha prohlášení o vlastnostech, označení CE: - prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de
---	---

Dodání

Obal	pytel
-------------	-------

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
02544-001	StoCrete TG 118	40 kg Pytel

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu.
--------------------------------	--------------------

Doba skladování	V neotevřené originální nádobě trvanlivost 9 měsíců. Tento produkt má snížený obsah chromátů. Tuto vlastnost zaručujeme až do uplynutí max. doby skladování. Respektujte datum výroby na nádobě, resp. údaje na dodacím listu.
------------------------	---

Označení

Skupina výrobků	Potěrová malta
------------------------	----------------

Technický list

StoCrete TG 118

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití. Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz