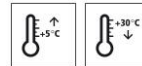


Technický list

StoCrete TG 254

Sanační malta, odolná vůči sulfátům,
modifikovaná plastem, vázaná cementem,
tloušťka vrstvy 12-50 mm



Charakteristika

Použití

- jako náhražka betonu pro ochranu a sanaci betonových nosných konstrukcí (beton a železobeton)
- do silně agresivní vody, např. v kanalizaci, v čističkách odpadních vod

Vlastnosti

- polymery zušlechtěná, cementem vázaná náhražka betonu (PCC / RM)
- velmi dobrá přilnavost na betonový podklad
- velmi snadné zpracování nad hlavou
- velmi vysoká odolnost
- vysoký ochranný účinek při namáhání mrazem/posypovou solí
- odolnost proti kyselině sírové, amoniaku a sulfátům rozpuštěným ve vodě podle expoziční třídy XA3 podle ČSN EN 206-1:2001-07

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-3
- třída R 4
- jako maltová náhražka betonu pro silně agresivní vodu s obsahem sulfátů podle DIN 4030-1:2008-06

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Objemová hmotnost čerstvé malty	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Největší zrna		4 mm	
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnost v tlaku	EN 12190	58 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu	TP BE-PCC	10 MPa	
E-Modul statický	EN 13412	21 GPa	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:
Betonový podklad musí být nosný a zbavený separačních, stejnorodých i

Technický list

StoCrete TG 254

cizorodých látek a složek podporujících korozi (např. chloridů). Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Vlhký podle definice normy ČSN EN 1504-10.

Stupeň čistoty odkryté armovací oceli po přípravě podkladu: Sa 2½ podle ČSN EN ISO 8501-1.

Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskání pevnými materiály nebo vysokotlaké otryskání vodou (> 800 bar). Póry a dutinky je třeba dostatečně otevřít.

Upozornění:

Při všech metodách přípravy podkladu, které mohou způsobit narušení struktury v povrchových částech pozůstalého starého betonu, jako např. dlabání, otloukání, frézování, nebo ožehování plamenem, je třeba upravované plochy dodatečně ošetřit vhodnou metodou (otryskávání pevnými materiály).

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +5 °C

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +5°C: cca 90 minut

při +23°C: cca 60 minut

při +30°C: cca 45 minut

Mísicí poměr

25 kg materiálu podle popisu / 2,75 - 3,0 l vody = 1,0 : 0,11 - 0,12 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Míchačka s nuceným pohybem: Do vody přidejte suchou maltovou směs. Míchejte cca 2 minuty. Nechte cca 3 minuty zrát. Domíchávejte cca 30 sekund.

Při použití ručních míchaček je třeba použít protiběžné, do sebe zasahující ruční míchací mechanismy. Je třeba dbát na to, aby míchací koše míchacího mechanismu měly průměr min. 1/3 a na výšku min. 2/3 míchací nádoby.

Jednotlivé míchací tyče je třeba používat s míchacími věnci, které pracují na protiběžném principu. Otáčky by měly být nejméně cca 500 ot/min.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

na mm tloušťky vrstvy

2,0

kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.

Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Technický list

StoCrete TG 254

Skladba vrstvy

1. příprava podkladu
 2. antikorozní ochrana s StoCrete TK (u nezakryté armovací oceli)
 3. minerální adhezni nátěr s StoCrete TH 250
 4. náhražka betonu s StoCrete TG 254
 5. jemné stěrkování s StoCrete TF 250
- tloušťka vrstvy: 12 - 50 mm, místy až 100 mm
Větší tloušťky vrstvy lze docílit vytvořením více vrstev.

Nanášení

nanášení hladítkem

1. příprava podkladu

2. protikorozní ochrana

Bezprostředně po zbavení armovací oceli rzi podle ČSN EN ISO 12944, část 4 se provádí nátěr přípravkem StoCrete TK ve dvou pracovních krocích. Armovací ocel rovnoměrně a bez mezer natřete štětcem.

Čekací doba mezi oběma pracovními kroky 4,5 hodiny.

Protikorozní ochrana musí být na armovací oceli natolik vytvrdlá, aby se z ní při 2. pracovním kroku nemohla uvolňovat.

první pracovní krok: StoCrete TK šedý spotřeba cca. 130 g/m při Ø nanesení do 18 mm

druhý pracovní krok: StoCrete TK světle šedý spotřeba cca. 140 g/m při Ø nanesení do 18 mm

nebo

první pracovní krok: StoCrete TK šedý spotřeba cca. 150 g/m při Ø nanesení nad 18 mm

druhý pracovní krok: StoCrete TK světle šedý spotřeba cca. 160 g/m při Ø nanesení nad 18 mm

3. minerální adhezni nátěr

Betonový podklad je před nanesením výrobku StoCrete TH 250 třeba dostatečně předem navlhčit (poprvé s předstihem přibližně 24 hodin).

V okamžik nanášení však už musí být betonový podklad natolik vyschlý, aby byl jeho povrch už jen matně navlhlý.

Nanášení adhezniho nátěru StoCrete TH 250 pomocí vhodného náčiní jako štětce nebo štětky.

Zaschlý adhezni nátěr je třeba odstraňovat a obnovovat otryskáváním pevnými materiály.

spotřeba cca 1,9 kg/m²

4. náhražka betonu

StoCrete TG 254 se nanáší na čerstvý adhezni nátěr. Zpracování se provádí zednickou lžící, špachtlí a hladítkem. Pro zajištění soudržnosti vrstev vždy nanášejte na čerstvý podklad.

Technický list

StoCrete TG 254

spotřeba: cca 22 kg/m² na cm hloubky výlomu/tloušťky vrstvy (rozmíchaný materiál)

Poté povrch stáhněte - nevyhlaďte, aby byla zajištěna soudržnost s následující vrstvou jemné malty.

5. dodatečné ošetření
finální ošetření:
a) zakrytí fólií nebo rohožemi
b) postřik vodou
c) chemické ošetření

Za normálních podmínek je třeba dodržet dobu trvání dodatečného ošetření nejméně 3 dnů.

upozornění:

Chemické finální ošetření se smí provádět pouze v případě, že je slučitelné s následnými pracemi.

Rovnoměrný barevný nátěr maltového povrchu není v závislosti na postupu možný.

Fólie se nesmí dotýkat povrchu malty.

Podstatnou součástí finálního ošetření je dostatečné předchozí navlhčení betonového podkladu před aplikací malty, aby byl podklad nasycen vodou a neodebíral čerstvé maltě záměsovou vodu.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	při +20 °C a při relativní vlhkosti vzduchu 65 % lze dále zpracovávat: StoCrete TF 250 po 5 dnech
--	---

Čištění nářadí	lhněd po použití umyjte vodou.
-----------------------	--------------------------------

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.
---	---

Dodání

Obal	pytel
-------------	-------

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
00724-001	StoCrete TG 254	25 kg Pytel

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu.
--------------------------------	--------------------

Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal). Tento produkt má snížený obsah chromátů. Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku.
------------------------	---

Technický list

StoCrete TG 254

Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021.
Další vysvětlivky viz ceník.

Označení

Skupina výrobků Sanační malta

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz