

Technický list

StoCrete TH 250

Adhézní nátěr, odolný vůči sulfátům,
modifikovaný plastem, vázaný cementem



Charakteristika

Použití

- pro zajištění trvalé soudržnosti s následujícím systémem sanace betonu na betonovém podkladu
- pro podklady namáhané sulfáty, např. v čistíčkách odpadních vod
- jako adhézní nátěr pod maltovou náhražku betonu pro silně agresivní vodu s obsahem sulfátů podle DIN 4030

Vlastnosti

- adhézní můstek zušlechťený polymerem a vázaný cementem
- velmi dobrá přilnavost na betonový podklad
- vysoká odolnost proti sulfátům

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-3

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Objemová hmotnost čerstvé malty	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.			

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:
Betonový podklad musí být nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek a složek podporujících korozi (např. chloridů). Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Vlhkost podle definice směrnice pro sanace 2001-10.

Stupeň čistoty odkryté armovací oceli po přípravě podkladu: Sa 2½ podle ČSN EN ISO 8501-1.

Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskání pevnými materiály nebo vysokotlaké otryskání vodou (> 800 bar).

Technický list

StoCrete TH 250

Póry a dutinky je třeba dostatečně otevřít.

Hrany výlomů musí být zkoseny pod úhlem cca 45°.

Upozornění:

Při všech metodách přípravy podkladu, které mohou způsobit narušení struktury v povrchových částech pozůstalého starého betonu, jako např. dlabání, otloukání, frézování, nebo ožehování plamenem, je třeba upravované plochy dodatečně ošetřit vhodnou metodou (otryskávání pevnými materiály).

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +5 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +5°C: cca 90 minut
při +23°C: cca 60 minut
při +30°C: cca 45 minut

Mísicí poměr

25 kg materiálu podle popisu / 5,75 - 6,25 l vody = 1,0 : 0,23 - 0,25 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Míchačka s nuceným pohybem: Do vody přidejte suchou maltovou směs. Míchejte cca 2 minuty. Nechte cca 3 minuty zrát. Domíchávejte cca 30 sekund.

Při použití ručních míchaček je třeba použít protiběžné, do sebe zasahující ruční míchací mechanismy. Je třeba dbát na to, aby míchací koše míchacího mechanismu měly průměr min. 1/3 a na výšku min. 2/3 míchací nádoby.

Jednotlivé míchací tyče je třeba používat s míchacími věnci, které pracují na protiběžném principu. Otáčky by měly být nejméně cca 500 ot/min.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

jako adhezní nátěr

1,6

kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

1. příprava podkladu
2. antikorozní ochrana s StoCrete TK (u nezakryté armovací oceli)
3. minerální adhezní nátěr s StoCrete TH 250
4. náhražka betonu pomocí StoCrete TG 252 nebo StoCrete TG 254

Nanášení

1. příprava podkladu
2. antikorozní ochrana

Technický list

StoCrete TH 250

3. minerální adhezní nátěr, odolný vůči sulfátům

Betonový podklad je před nanesením výrobku StoCrete TH 250 třeba dostatečně předem navlhčit (poprvé s předstihem přibližně 24 hodin).

V okamžik nanášení však už musí být betonový podklad natolik vyschlý, aby byl jeho povrch už jen matně navlhlý.

Adhezní nátěr se musí pomocí kartáče zapracovat do připraveného podkladu. Zaschlé adhezní nátěry je třeba odstraňovat a obnovovat otryskáváním pevnými materiály.

spotřeba cca 1,6 kg/m² jako suchý materiál

4. náhražka betonu

Poté se nanáší čerstvě rozmíchaná malta StoCrete TG 252 nebo StoCrete TG 254 na čerstvý adhezní nátěr v souladu s technickými směrnicemi. Pro zajištění soudržnosti vrstev vždy nanášejte na čerstvý podklad.

Čištění nářadí	Ihned po použití umyjte vodou.
-----------------------	--------------------------------

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.
---	---

Dodání

Obal	pytel
-------------	-------

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
00717-001	StoCrete TH 250	25 kg Pytel

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu.
--------------------------------	--------------------

Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).
------------------------	--

Označení

Skupina výrobků	Adhezní nátěr
------------------------	---------------

Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.
-------------------	--

Technický list

StoCrete TH 250

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz