

Technický list

StoCrete TK

Antikorozní ochrana armování, modifikovaná
plastem, vázaná cementem



Charakteristika

Použití

- jako antikorozní nátěr armovací oceli
- postup 11.1 podle EN 1504-9

Vlastnosti

- polymery zušlechtěná, cementem vázaná antikorozní ochrana
- velmi dobrá přilnavost na armovací ocel
- velmi účinná antikorozní ochrana

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-7
- Složka systémů StoCretec podle definice směrnice pro sanace 2001-10, ZTV-ING, ZTV-W LB 219

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Největší zrna		0,4 mm	
Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.			

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:
Betonový podklad musí být nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek a složek podporujících korozi (např. chloridů). Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Vlhkost podle definice směrnice pro sanace 2001-10.

Armovací ocel:
Stupeň čistoty odkryté armovací oceli po přípravě podkladu: Sa 2½ podle ČSN EN ISO 8501-1.

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskání pevnými materiály nebo vysokotlaké otryskání vodou (> 800 bar).
Póry a dutinky je třeba dostatečně otevřít.

Otryskávání nezakryté armovací oceli

Technický list

StoCrete TK

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +5 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

StoCrete TK šedý:
při +5°C: cca 90 minut
při +23°C: cca 60 minut
při +30°C: cca 45 minut
StoCrete TK světle šedý:
při +5°C: cca 120 minut
při +23°C: cca 90 minut
při +30°C: cca 60 minut

Mísicí poměr

5 kg materiálu podle popisu / 0,9 - 1,0 l vody = 1,0 : 0,18 - 0,20 hmotn. dílů

Příprava materiálu

1. Do vody přidejte suchou maltovou směs.
 2. Míchejte cca 2 minuty.
 3. Nechte cca 3 minuty zrát.
 4. Domíchejte cca 0,5 minuty.
- Pokud se již materiál nedá roztírat, znovu jej zamíchejte.

Spotřeba**Způsob použití****Cca. spotřeba**

pro vrstvu v závislosti na Ø armovací oceli

0,13 - 0,20 kg/m

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.
Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

1. zbavte armování rzi
2. protikorozi ochrana ve 2 nebo 3 pracovních krocích pomocí nátěru StoCrete TK šedý a StoCrete TK světle šedý

Nanášení**natírání**

Při ručních reprofilačních pracích.

1. příprava podkladu

Nezakrytou armovací ocel zbavte rzi podle ČSN DIN EN ISO 12944-4 až do stupně čistoty Sa 2½. Armovací ocel musí být po odstranění rzi zbavena prachu a mastnoty.

2. antikorozi ochrana

Bezprostředně po zbavení armovací oceli rzi podle ČSN EN ISO 12944, část 4 se provádí nátěr přípravkem StoCrete TK, při nanášení SPCC ve třech pracovních krocích.

Armování rovnoměrně a bez mezer natřete štětcem.

Technický list

StoCrete TK

Čekací doba mezi jednotlivými pracovními kroky min. 4,5 h při normální teplotě. Protikorozní ochrana musí být na armovací oceli natolik vytvrdlá, aby se z ní při 2. pracovním kroku nemohla uvolňovat.

1. pracovní krok: StoCrete TK šedá
2. pracovní krok: StoCrete TK světle šedá

3. reprofilace materiálem StoCrete GM, StoCrete GM QS nebo StoCrete SM v souladu s technickými listy.
nebo

3. minerální adhezní můstek
Po uplynutí čekací doby 4,5 hodiny lze adhezní nátěr StoCrete TH 200 nebo StoCrete TH 250 nanášet na připravený podklad v souladu s technickým listem.

4. reprofilace
Poté se provádí reprofilace čerstvě rozmíchanými maltami StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 nebo StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 do čerstvého adhezního můstku v souladu s technickými listy.

Při reprofilačních pracích nástřik s maltou pro nástřik suchou nebo mokrou cestou.

1. příprava podkladu
Nezakrytou armovací ocel zbavte rzi podle DIN EN ISO 12944-4 až do stupně čistoty Sa 2½. Armovací ocel musí být po odstranění rzi zbavena prachu a mastnoty.

2. antikorozní ochrana
Bezprostředně po zbavení armovací oceli rzi podle ČSN EN ISO 12944, část 4 se provádí nátěr přípravkem StoCrete TK, při nanášení SPCC ve třech pracovních krocích.
Armovací ocel rovnoměrně a bez mezer natřete štětcem.

Čekací doba mezi jednotlivými pracovními kroky min. 4,5 h při normální teplotě. Protikorozní ochrana musí být na armovací oceli natolik vytvrdlá, aby se z ní při následujícím pracovním kroku nemohla uvolňovat.

1. pracovní krok: StoCrete TK šedá
2. pracovní krok: StoCrete TK světle šedá
3. pracovní krok: StoCrete TK šedá

3. reprofilace
reprofilace suchou maltou pro prostřik StoCrete TS 100, StoCrete TS 102 nebo StoCrete TS 108 v souladu s technickými listy
nebo

3. reprofilace materiálem StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250

Technický list

StoCrete TK

nebo StoCrete LM v souladu s technickými listy.

Čištění nářadí	Okamžitě po použití omyjte vodou, zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky.
-----------------------	---

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.
---	---

Dodání

Obal	pytel		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	00432-001	StoCrete TK světle šedá	5 kg Pytel
	00431-001	StoCrete TK šedá	5 kg Pytel

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou.
Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal). Tento produkt má snížený obsah chromátů. Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021. Další vysvětlivky viz ceník.

Posouzení / certifikáty

Z-74.11-91	SPCC, systém náhražek betonu StoCrete TS 203 pro sanaci v zařízeních LAU Všeobecný stavebně technický certifikát
------------	---

Označení

Skupina výrobků	Antikorozní ochrana
------------------------	---------------------

Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.
-------------------	---

Technický list

StoCrete TK

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz