

# Technický list

## StoCrete TV 304

Litá malta, vázaná cementem, tloušťka vrstvy 20-70 mm



### Charakteristika

#### Použití

- pro podlévání a zalévání konstrukčních dílů, např. strojních zařízení, montážních čepů, kolejnic pro jeřáby, mostních ložisek, ocelových montážních dílů, základů s kalichovitým otvorem a výřezů v podpěrách
- pro podlévání a zalévání otvorů v betonových konstrukčních dílech
- podle postupu 3.2, podle EN 1504-9

#### Vlastnosti

- odolný vůči mrazu a posypové soli
- nepropouští vodu
- konstantní stejnorodost
- vysoká tekutost
- velmi dobré zpracování
- splňuje požadavky třídy R4 podle EN 1504-3

### Technické údaje

| Kritérium                       | Norma / zkušební předpis | Hodnota/<br>Jednotka   | Upozornění |
|---------------------------------|--------------------------|------------------------|------------|
| Objemová hmotnost čerstvé malty | EN 1015-6                | 2,3 kg/dm <sup>3</sup> |            |
| Největší zrno                   |                          | 4 mm                   |            |
| Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)  |                          | > 2,0 MPa              |            |
| Pevnost v tlaku                 | EN 1504-3:2005           |                        | třída R 4  |
| Pevnost v tahu při ohybu        | TP BE-PCC                | 10 MPa                 |            |
| E-Modul statický                | EN 1504-3:2005           |                        | ≥ 20 GPa   |

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

### Podklad

#### Požadavky

Požadavky na podklad:  
Betonový podklad musí být nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek a složek podporujících korozi (např. chloridů). Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Vlhkost podle definice směrnice pro sanace 2001-10.

Stupeň čistoty odkryté armovací oceli po přípravě podkladu: Sa 2½ podle ČSN EN ISO 8501-1.

# Technický list

## StoCrete TV 304

Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm<sup>2</sup>

|                 |                                                                                                                                                                                              |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Příprava</b> | Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskání pevnými materiály nebo vysokotlaké otryskání vodou (> 800 bar).<br>Póry a dutinky je třeba dostatečně otevřít. |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Zpracování

|                               |                                                                                   |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Teplota při zpracování</b> | nejnižší teplota při zpracování: +5 °C<br>nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|

|                        |                                                     |
|------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Doba zpracování</b> | Zalítí se musí provést bezprostředně po rozmíchání. |
|------------------------|-----------------------------------------------------|

|                     |                                                                                       |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Mísicí poměr</b> | 25 kg materiálu podle popisu / 2,875 - 3,125 l vody = 1,0 : 0,115 - 0,125 hmotn. dílů |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|

|                           |                                                                                                                                                 |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Příprava materiálu</b> | Nalijte vodu do míchačky s nuceným pohybem a poté přidejte StoCrete TV 304 ve správném směšovací poměru a míchejte 2 minuty (max. 400 ot/min.). |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| <b>Spotřeba</b>                                                                                                                                                                                       | Způsob použití        | Cca. spotřeba |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------|----|
|                                                                                                                                                                                                       | na litr objemu dutiny | 2,1           | kg |
| Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu. |                       |               |    |

|                       |                                                                                                                                                                     |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Skladba vrstvy</b> | 1. příprava podkladu<br>2. zalití pomocí StoCrete TV 304<br>Výška podlití StoCrete TV 304: 20 - 70 mm.<br>Větší tloušťky vrstvy lze docílit vytvořením více vrstev. |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Nanášení</b> | možnost strojního čerpání a dopravy<br><br>1. Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem.<br><br>Nezakrytou armovací ocel zbavte rzi podle DIN EN ISO 12944-4 až do stupně čistoty Sa 2½ podle DIN EN ISO 8501-1. Armovací ocel musí být po odstranění rzi zbavena prachu a mastnoty.<br><br>2. antikorozní ochrana<br>Bezprostředně po zbavení armovací oceli rzi podle ČSN EN ISO 12944, část 4 se provádí nátěr přípravkem StoCrete TK ve dvou pracovních krocích. Armovací ocel rovnoměrně a bez mezer natřete štětcem. |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Technický list

---

### StoCrete TV 304

Čekací doba mezi oběma pracovními kroky 4,5 hodiny.  
Protikorozní ochrana musí být na armovací oceli natolik vytvrdlá, aby se z ní při druhém pracovním kroku nemohla uvolňovat.

první pracovní krok: StoCrete TK šedý spotřeba cca. 130 g/m při Ø nanesení do 18 mm

druhý pracovní krok: StoCrete TK světle šedý spotřeba cca. 140 g/m při Ø do 18 mm

nebo

první pracovní krok: StoCrete TK šedý spotřeba cca. 150 g/m při Ø nanesení nad 18 mm

druhý pracovní krok: StoCrete TK světle šedý spotřeba cca. 160 g/m při Ø nanesení nad 18 mm

Při dostatečně silném a těsném překrytí betonem lze upustit od nanesení protikorozní ochrany.

#### 3. zalití

Betonový podklad je před nanesením výrobku třeba dostatečně předem navlhčit (poprvé s předstihem přibližně 24 hodin). Ty však musí být v okamžik nanášení natolik vyschlé, aby byl jejich povrch už jen matně navlhlý.

Pokud je nutné bednění, zajistěte dostatečnou stabilitu. Před zalitím navlhčete vodou nebo vhodným separačním prostředkem ošetřete proti odebrání vody. Tím se rovněž výrazně usnadní pozdější odstranění bednění.

Zalití proveďte tak, že začnete ze strany nebo z rohu. Rovněž dbejte na to, aby zalévání probíhalo bez přerušení.

Při zalévání většího rozsahu zalévací maltu směřujte do středu otvoru (trychtýřem nebo hadicí).

Strojní zpracování s dopravou směsi hutným proudem pomocí šnekového čerpadla; lze použít např. WM-Variojet, PFT N2V nebo srovnatelné.

Při dalším zpracování povrchu, např. následujícím nátěrem, posypte po nanesení zalévací maltu kvůli zlepšení soudržnosti pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

V prvních hodinách nanášení materiálu StoCrete TV 304 zabraňte vzniku silných vibrací v okolí.

spotřeba StoCrete TV 304: cca 2,3 kg / litr objemu poškozeného místa (rozmíchaný materiál)

#### 4. dodatečné ošetření

finální ošetření:

- a) zakrytí fólií nebo rohožemi
- b) postřik vodou

## Technický list

### StoCrete TV 304

#### c) chemické ošetření

Za normálních podmínek je třeba dodržet dobu trvání dodatečného ošetření nejméně 3 dnů. Je třeba smyslně dodržet příslušnou normu DIN 1045-3:2012-03, věstník B8 „Dodatečné ošetření a ochrana čerstvého betonu“ (4.2014) Svazu německých cementáren a ZTV-ING (2014/12).

#### upozornění:

Chemické finální ošetření se smí provádět pouze v případě, že je slučitelné s následnými pracemi.

Rovnoměrný barevný nátěr maltového povrchu není v závislosti na postupu možný.

Fólie se nesmí dotýkat povrchu malty.

Podstatnou součástí finálního ošetření je dostatečné předchozí navlhčení betonového podkladu před aplikací malty, aby byl podklad nasycen vodou a neodebíral čerstvé maltě záměsovou vodu.

|                       |                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Čištění nářadí</b> | Okamžitě po použití omyjte vodou, zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky. |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                         |                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti</b> | Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> a v příloze aktuální Technické příručky. |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Dodání

|             |       |
|-------------|-------|
| <b>Obal</b> | pytel |
|-------------|-------|

| Číslo výrobku | Označení        | Nádob       |
|---------------|-----------------|-------------|
| 00455-001     | StoCrete TV 304 | 25 kg Pytel |

#### Skladování

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| <b>Podmínky pro skladování</b> | Skladujte v suchu. |
|--------------------------------|--------------------|

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Doba skladování</b> | Viz balení výrobku<br>Tento produkt má snížený obsah chromátů.<br>Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021. |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Označení

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| <b>Skupina výrobků</b> | Zálivková malta |
|------------------------|-----------------|

## Technický list

# StoCrete TV 304

### Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

### Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití. Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o  
Čestlice 271  
CZ - 25170 Dobřejovice  
Telefonní: 2-25 99 63 11  
Fax: 2-25 99 63 88  
info.cz@sto.com  
www.sto.cz