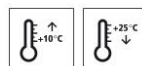


Technický list

StoCrete VM 640

Samonivelační malta, vázaná cementem, střední tlakové namáhání



Charakteristika

Použití

- interiér
- na podlahových plochách
- jako povrchová úprava podlah pro průmyslové zastřešené plochy
- mechanické namáhání: se vzduchovými pneumatikami do 13 tun, s plnými (gumovými) pneumatikami do 7,5 tuny a vysokozdvizný vozík (s polyamidovými pneumatikami) do 1,5 tuny

Vlastnosti

- velmi dobré samonivelační vlastnosti
- velmi dobrá přilnavost k podkladu
- velmi nízký úbytek objemu během tvrdnutí
- tloušťka vrstvy do max. 25 mm, standardní tloušťka vrstvy 5 - 8 mm
- pro střední tlakové namáhání
- nehořlavá A1 (podlaha) dle 96/603/EG

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v tlaku	EN 13892-2	40 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu	EN 13892-2	8 MPa	
Míra smrštění	EN 13872	< 0,5 mm/m	
Odolnost proti opotřebení BCA	EN 13982-4		AR0,5

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Cementová mazanina podle DIN 18560 nebo beton podle DIN 1045. (ZE 30 nebo C 20/25).

Požadavky na podklad:

Betonový podklad musí být nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek a složek podporujících korozi (např. chloridů). Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Technický list

StoCrete VM 640

Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 N/mm²
 Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²
 Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.

Příprava	Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály. Broušení podkladu není dostatečné.
-----------------	---

Zpracování

Teplota při zpracování	nejnižší teplota při zpracování: +10 °C nejvyšší teplota při zpracování: +25 °C
Doba zpracování	při +20 °C: (teplota vzduchu) cca 15 minut Je třeba chránit před přímým slunečním zářením a průvanem během zpracování.
Mísicí poměr	25 kg materiálu podle popisu / 4,5 - 5,0 l vody = 1,0 : 0,18 - 0,20 hmotnostních dílů (max. teplota vody +20 °C)

Příprava materiálu	Ruční zpracování (plochy do 50 m ²): StoCrete VM 640 smíchejte v míchačce s nuceným pohybem (s dvojitým míchacím mechanismem) nebo výkonnou ruční míchačkou se studenou a čistou vodou z vodovodu tak, aby vznikla homogenní hmota bez hrudek. Míchejte materiál cca 3 minuty. Strojní zpracování: StoCrete VM 640 smíchejte ve směšovací čerpadle (např. Inocomb M4 nebo Putzmeister PFT G4) se studenou a čistou vodou z vodovodu tak, aby vznikla homogenní hmota bez hrudek.
---------------------------	---

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	na mm tloušťky vrstvy	1,7	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			

Skladba vrstvy	minerální povrchová úprava pro průmyslové aplikace 1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr pomocí StoCryl CP 3. případně vyrovnávací vrstva StoCrete VM 630 4. podkladní nátěr pomocí StoCryl CP 5. povrchová úprava s StoCrete VM 640
-----------------------	---

Technický list

StoCrete VM 640

Na minerálních podkladech lze před nanesením samonivelační malty StoCrete VM 630/640 provést podkladní nátěr rovněž epoxidovou pryskyřicí. Podkladní nátěry z epoxidových pryskyřic je zásadně třeba celoplošně sypat křemenným pískem zrnitosti 0,6 - 1,2 mm s mírným přebytkem; pískem posypaný povrch musí být homogenní a nesmí na něm být holá místa.

Doporučuje se plochu posypanou pískem znovu opatřit nátěrem StoCryl CP pro vytvoření povrchové vrstvičky, jinak hrozí vznik nebezpečí „Pinholes“ – bublin.

Je bezpodmínečně třeba dodržet, že v důsledku nižší savosti podkladu z husté EP pryskyřice se musí samonivelační malta nanášet s uvedeným minimálním množstvím vody, protože záměsová voda nemůže pronikat dolů.

Je třeba mít na zřeteli, že se tím prodlužují intervaly pro překrytí další vrstvou v důsledku zpomalení odpaření vody z VM.

Pokud následuje hustá vrstva (např. StoPox BB OS nebo OS 11/F a/b), je třeba samonivelační maltu po nejdříve 7 dnech otryskat a opatřit povrchovou úpravou.

Je třeba zabránit tvoření kaluží a výskytu stojaté vody na povrchu čerstvě nanesené samonivelační malty. V důsledku vyšší drsnosti podkladu se musí StoCrete VM 640 pro udržení viskozity a vzhledu povrchu nanášet v tloušťce vrstvy nejméně 7 - 8 mm.

Nanášení

možnost strojního čerpání a dopravy

minerální povrchová úprava pro průmyslové aplikace

1. Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem.

Je třeba dbát na to, aby póry a mezery v podkladu byly dostatečně otevřené, aby je dokonale zaplavila podkladní disperze.

Na silně savém podkladu se doporučuje předchozí navlhčení plochy připraveného podkladu v předvečer nanesení podkladního nátěru a povrchové úpravy.

Větší nerovnosti podlahy a drsnost lze vyrovnat pokládkou StoCrete VM 640 se StoCrete VM 630. Podrobnosti naleznete v technickém listu pro StoCrete VM 630. Prahy dveří, žlaby a odtoky se před aplikací StoCrete VM 640 musí utěsnit samolepicími proužky z pěnové hmoty.

2. podkladní nátěr

U normálně savých minerálních podkladů se 1 hmotn. díl přípravku StoCryl CP ředí 3 hmotn. díly vody. Smíchaný podkladní nátěr se nanáší poléváním a koštětem se rozmetá po podlaze, až je podklad rovnoměrně zvlhčen a nasycen a již se do něj nic nevsakuje.

Zabraňte bezpodmínečně tvoření kaluží. Provádí se důkladné válečkování, aby se odstranit zbytkový materiál z prohlubní.

Zpravidla je třeba při nanášení podkladního nátěru počítat se 2 pracovními kroky. Druhá fáze nanášení podkladního nátěru v závislosti na savosti podkladu po 2 - 12 hodinách. Je třeba docílit uzavření pórů.

Technický list

StoCrete VM 640

spotřeba: cca 0,15 - 0,30 kg/m², v závislosti na savosti podkladu

3. povrchová úprava

Je třeba určit vhodný směšovací poměr (podíl vody) vzhledem k podmínkám objektu a strojní technice a příp. jej předem vyzkoušet na vhodné zkušební ploše.

Po vyschnutí podkladního nátěru, které lze rozpoznat podle změny barevného odstínu z mléčného na transparentní (ještě mírně lepivý), se provádí aplikace smíchaného materiálu StoCrete VM 640 ručně pomocí stěrky na mazaninu, resp. stěrky s čepy (např. fa Inotec).

Při ručním zpracování (plochy do 50 m²) se StoCrete VM 640 smíchává v míchačce s nuceným pohybem s dvojitým míchacím mechanismem nebo výkonnou ruční míchačkou, (doba míchání cca 3 minuty), ručně se nanáší a zpracovává.

V případě potřeby lze ručně smíchaný materiál čerpat šnekovým čerpadlem Vario (např. Inobeam F 21, fa Inotec GmbH) na místo aplikace.

Při strojním zpracování se smíchání StoCrete VM 640 provádí ve směšovacím čerpadle (např. Inocomb M4 nebo Putzmeister PFT G4). Smíchaný materiál se dopravuje (čerpá) strojově a zpracovává ručně.

Spotřeba: cca 1,7 kg/m² na mm tloušťky vrstvy. (suchý materiál)

Tloušťky vrstvy od 4 do 15 mm lze dosáhnout v jednom pracovním kroku (v závislosti na čerpacím výkonu směšovacího čerpadla).
max. tloušťka vrstvy 25 mm

Pro dosažení větší tloušťky vrstvy nebo pro zpracování StoCrete VM 640 ve spádu lze snížit množství vody. Samonivelační vlastnosti je třeba předem vyzkoušet na vhodné zkušební ploše.

Pokud se nanáší další vrstva na StoCrete VM 630 nebo StoCrete VM 640, je popř. třeba 1 - 2krát znovu provést podkladní nátěr.

Pro vyhlazení je vhodná pohyblivá stěrka bez ozubení.

POZOR! StoCrete VM 640 se nesmí od vzdušňovat hrotovým válcem!

V závislosti na plošném výkonu a tloušťce vrstvy je třeba dbát na dostatečný čerpací výkon. Volitelně lze die PFT G4 vybavit podávacím šnekem (33 l/min. nebo 55 l/min.) a pláštěm. Pro výměnu podávacího šneku a pláště je třeba čerpadlo PFT G4 vybavit výměnnou přírubou. (Řiďte se prováděcím pokynem!)

upozornění:

Je třeba se řídit prováděcími pokyny pro zpracování StoCrete VM 630/StoCrete

Technický list

StoCrete VM 640

VM 640! (objednání prostřednictvím Technického infocentra StoCretec nebo z webových stránek www.stocretec.de)

Velké plochy je třeba rozčlenit na části od 4,00 do 12,00 m (v závislosti na čerpacím výkonu směšovacího čerpadla).

U velkých ploch se doporučuje stanovení nivelačních bodů, aby bylo dosaženo co nejvyšší míry rovnosti podlahové plochy.

Při normální teplotě lze na plochu vstupovat po 2 - 3 hodinách.

Namáhání přejížděním je za normální teploty možné po 7 dnech.

Plochu je třeba chránit před znečištěním.

V závislosti na ovzduší a klimatických poměrech může být plocha vzhledově nesourodá.

Povrch lze barevně upravit uzavíracím nátěrem StoPox WL 100.

Po cca 3 - 4 d (20 °C) lze StoCrete VM 640 překrývat reakčními pryskyřicemi StoCretec (podkladní nátěr StoPox GH 205). Plochu je třeba předem připravit otryskáváním kuličkami.

Vzhled povrchu je ovlivněn čerpacím výkonem a strojní technikou.

Pokud se provádí překrytí uzavíracím nátěrem nebo povrchovou úpravou, které jsou ředitelné vodou, je zcela nutné dbát na to, aby u StoCrete VM 640 ani StoCrete VM 630 nebylo překročeno předepsané množství vody.

Tím je zajištěno, že rovněž bude řádně dosaženo pevnosti a potřebné pevnosti adheze. Podle zkušeností je finální hodnoty pevnosti adheze ($> 1,5 \text{ N/mm}^2$) dosaženo až po 28 dnech.

Povrch StoCrete VM 640, resp. StoCrete VM 630 je však po 3-4 d (+20 °C) dostatečně pevný a lze jej otryskávat.

Čištění nářadí

Okamžitě po použití omyjte vodou, zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky.
Dbejte na ochranu životního prostředí.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Třída opotřebení uvedená v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.
Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

„Na základě přírodních surovin obsažených v produktu může vzhled povrchu po vytvrdnutí vypadat rozmazaný nebo šmouhatý.
Nelze vyloučit optické jevy v povrchu na základě typického zpracování produktu.“

Technický list

StoCrete VM 640

Technická funkčnost tím není ovlivněna“.

Dodání

Odstín šedá, není odstín RAL

Obal pytel

Číslo výrobku	Označení	Nádob
04341-005	StoCrete VM 640	25 kg Pytel

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou, 6 měsíců

Doba skladování V originální nádobě do ... (viz obal).
Tento produkt má snížený obsah chromátů.
Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021.
Další vysvětlivky viz ceník.

Posouzení / certifikáty

Rev.-Nr. 110518 Prováděcí pokyn StoCrete VM

Označení

Skupina výrobků Samonivelační malta

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Technický list

StoCrete VM 640

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz