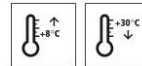


Technický list

StoCryl V 400

Povrchová úprava lazurovací, matná



Charakteristika

Použití

- jako tuhá povrchová vrstva pro ochranu a barevnou úpravu betonových nosných konstrukcí
- jako dekorativní, lazurovací povrchová úprava podle technologických předpisů StoSignature

Vlastnosti

- zabraňuje vnikání vody a škodlivin rozpustných ve vodě
- reguluje vlhkostní režim
- zvyšuje elektrický odpor
- dobrá schopnost penetrace
- velmi dobrá soudržnost
- dobrá nepropustnost pro oxid uhličitý ($S_d \text{ CO}_2 > 50 \text{ m}$)
- dobrá difuze vodních par ($S_d \text{ H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$)
- lze ředit vodou

Vzhled

- matný (G3) podle ČSN EN 1062-1
- lazurovací

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- nevhodné pro vodorovné plochy namáhané vodou
- nevhodné pro pochozí nebo pojížděné plochy

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Hustota	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Ekvivalentní difuzní tloušťka	EN ISO 7783	0,69 m	
Permeabilita vody v kapalně fázi w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	
Faktor difúzního odporu μ	EN ISO 7783	6.900	statický průřez
Lesk	EN 1062-1	matný	G3

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Technický list

StoCryl V 400

Požadavky	<p>Požadavky na podklad: Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.</p> <p>Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.</p>
------------------	---

Příprava	<p>Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. vysokotlaké otryskávání vodou (> 800 bar). Póry a dutinky je třeba dostatečně otevřít.</p>
-----------------	--

Zpracování

Teplota při zpracování	<p>nejnižší teplota při zpracování: +8 °C nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C</p>
-------------------------------	---

Příprava materiálu	<p>lhně zpracovatelný, před zpracováním důkladně promíchejte. Zředěno max. 5 hmot. % vody a znovu dobře promícháno.</p>
---------------------------	---

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako povrchová úprava	0,3 - 0,4	l/m ²
<p>Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.</p>			

Skladba vrstvy	<ol style="list-style-type: none">příprava podkladupodkladní nátěr pomocí StoCryl GW 200základní nátěr přípravkem StoCryl V 400 nebo StoCryl V 450, ředěným max. 5 hmotn. % vodylazurovací povrchová úprava přípravkem StoCryl V 400 ředěným cca 5 hmotn. % vody
-----------------------	---

Nanášení	<p>ručně natíráním a válečkováním, strojně nástřikem metodou airless</p> <ol style="list-style-type: none">příprava podkladupodkladní nátěr Podkladní nátěr připraveného betonového podkladu např. pomocí StoCryl GW 200 provádí kartáčem nebo válečkem. <p>Podrobné informace o podkladním nátěru naleznete v přehledu podkladních nátěrů/stěrkových hmot a příslušného technického listu.</p>
-----------------	--

Technický list

StoCryl V 400

3. základní nátěr přípravkem StoCryl V 400 nebo StoCryl V 450, ředěným max. 5 hmotn. % vody

upozornění:

povrchová úprava přípravkem StoCryl V 400 - vysoká intenzita barevného odstínu,
povrchová úprava přípravkem StoCryl V 450 - nízká intenzita barevného odstínu

spotřeba StoCryl V 400 nebo StoCryl V 450: cca 0,15 - 0,2 l/m²

4. lazurovací povrchová úprava přípravkem StoCryl V 400 ředěným cca 5 hmotn. % vody

spotřeba StoCryl V 400: cca 0,15 - 0,2 l/m²

identifikační údaje strojního zpracování:

Airless:

velikost trysky: 0,017 - 0,021"

velikost trysky: 0,49 - 0,53 mm

úhel nástřiku: 40° - 60°

tlak: 150 - 200 barů

poznámka: Při dodání ve velkých nádobách není nutné přidávat vodu (výrobek je ihned zpracovatelný).

upozornění:

Odstín viditelný po aplikaci je ovlivněn rovněž barvou podkladu (lazurovací efekt).

Při bezprostřední aplikaci přípravku StoCryl V 400 na podklad se může v závislosti na savosti vyskytnout vzhledová nesourodost. Aby se tomu zabránilo, doporučuje se provést základní nátěr pomocí StoCryl V 450 nebo podle přání rovněž pomocí StoCryl V 100 nebo StoCryl V 200.

Tím je nezávisle na spotřebě materiálu StoCryl V 400 a požadované intenzitě lazurovacího efektu trvale zajištěn účinek ochranného systému povrchu.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

doby tvrdnutí a čekací doby

až do dosažení odolnosti vůči dešti a vlhkosti:

při +8 °C: po 8 h

při +20 °C: po 6 h

při +30 °C: po 3 h

až po nanesení následující vrstvy:

při +8 °C: po 24 h

při +20 °C: po 12 h

Technický list

StoCryl V 400

při +30 °C: po 5 h

až do zkoušky pevnosti v odtrhu:

při +8 °C: po 7 dnech

při +20 °C: po 5 dnech

při +30 °C: po 3 dnech

Čištění nářadí

Okamžitě po použití omyjte vodou, zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

ochranné koloidy/odtokové skvrny:

Při předčasném zatížení vodou po aplikaci (rosná voda nebo déšť) se mohou z vrstvičky nátěru uvolnit koloidy rozpustné ve vodě a vytvořit na povrchu lesklé odtokové skvrny. Protože pomocné látky zůstávají rozpustné ve vodě, samovolně se při následném zatížení vodou v důsledku vlhkosti (rosa, déšť) opět vymývají.

Kvalita zaschlé povrchové vrstvy tím není ovlivněna.

Dodání

Odstín

bílá, tónovatelný podle StoColor System, barevná vzorkovnice RAL

Obal

kbelíky

Číslo výrobku

Označení

Nádoba

01727-001

StoCryl V 400 bílý

15 l kbelíky

01727-011

StoCryl V 400 tónovaný

15 l kbelíky

Skladování

Podmínky pro skladování

Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování

V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků

Povrchová úprava

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem!

Technický list

StoCryl V 400

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezbavují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz