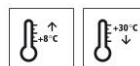


Technický list

StoJet PIH 200

PUR injektážní pryskyřice



Charakteristika

Použití

- pro uzavírání, utěsňování a dilatační vyplňování trhlin v betonu
- šířka trhlin: $\geq 0,1$ mm
- stav vlhkosti trhliny podle ČSN EN 1504-5: suchá, vlhká nebo mokrá
- vhodné pro trhliny vedoucí vodu podle ČSN EN 1504-5 v kombinaci s produktem StoJet PU VH 200
- ve stěnách, stropích a podlahách v interiéru a exteriéru
- hmota pro plnění trhlin podle ČSN EN 1504-5
- hmota pro plnění trhlin podle DIN V 18028

Vlastnosti

- hloubkové proniknutí do trhliny
- nízká viskozita
- vysoká roztažnost
- směšovací poměr 1 : 1 objemově
- uvedeno v seznamu BAST

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 150 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	0,97 - 1,03 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

- Oblast trhliny
- neobsahuje separační látky
 - bez prachu

Příprava

- Oblast trhliny betonu
- Čištění průmyslovým vysavačem nebo stlačeným vzduchem bez obsahu oleje

Technický list

StoJet PIH 200

Zpracování

Podmínky pro zpracování

Teplota materiálu při míchání: min. +8 °C, max. +30 °C
Teplota podkladu: min. +8 °C, max. +30 °C

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +8°C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +8 °C: cca 95 minut
při +23°C: cca 50 minut
při +30°C: cca 35 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 1 : 1 hmotnostnímu dílu
složka A : složka B = 100,0 : 120,0 hmotnostních dílů
Složka A a složka B se již dodávají ve správném směšovací poměru.

Příprava materiálu

Potřebné nářadí:
- nízkootáčkové míchací zařízení (otáčky: max. 300 ot./min)

- 1) Zamíchejte složku A.
- 2) Přidejte složku B kompletně ke složce A.
- 3) Míchejte obě složky, dokud nevznikne homogenní směs.
- 4) Přelijte směs do čisté nádoby a znovu zamíchejte.

Pokud se použije pouze dílčí množství materiálu, protřepejte nádobu, abyste homogenizovali odvlhčovací systém.

Nanášení

produkt je součástí následujícího systému:
- StoConcrete Inject PUR

1. použitelné injektážní trysky:
lepená injektážní tryska: StoJet K 300
zatloukáci injektážní tryska: StoJet P 210
vrtaná injektážní tryska: StoJet P 214
zatloukáci injektážní tryska: StoJet P 106, StoJet P 110, StoJet P 113

2. lepidlo a utěšňovací materiál: StoJet PUK

3. PUR injektážní pryskyřice s rychlým napěněním (pouze u trhlin vedoucích vodu): StoJet PU VH 200

4. PUR injektážní pryskyřice: StoJet PIH 200

upozornění u trhlin vedoucích vodu:

- 1) Proveďte s pomocí injektážní trysky předběžnou injektáž produktem StoJet PU VH 200 s rychlým napěněním.
- 2) Jakmile dozní tok vody, proveďte s pomocí stejné injektážní trysky injektáž

Technický list

StoJet PIH 200

produktem StoJet PIH 200.

potřebné nářadí:

- vrtačka
- kladivo
- injektážní tryska
- jednosložkové nebo dvousložkové injektážní zařízení pro reaktivní pryskyřice
- spojkový klíč

1) Provedte s pomocí injektážní trysky injektáž trhliny produktem StoJet PIH 200. Další informace naleznete v technických listech různých injektážních trysek.

Aby se trhlina vyplnila pokud možno kompletně, proveďte během doby zpracování následnou injektáž produktem StoJet PIH 200.

upozornění pro zpracování podle ZTV-ING:

- 1) Provedte s pomocí injektážní trysky předběžnou injektáž produktem StoJet PU VH 200 s rychlým napěněním. Použijte produkt pouze v zadní třetině průřezu stavebního dílce.
- 2) Jakmile dozní pronikající tok vody, proveďte s pomocí vrtané injektážní trysky injektáž produktem StoJet PIH 200.

Čištění nářadí	Nářadí a injektážní zařízení vyčistěte ihned po použití pomocí produktu StoCryl VV. Následně injektážní zařízení propláchněte produktem StoJet NR a zakonzervujte.
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de (Produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“. Nádoba 9 kg Combi obsahuje karton s 9 x 1 kg Combi.

Dodání

Obal	plechovka kanystr
-------------	----------------------

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
09380/004	09380/004	9 kg Combi
09380/002	StoJet PIH 200 Set	20 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou.
Doba skladování	Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou čistlici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 9450013223 – minimální

Technický list

StoJet PIH 200

trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2019.

Označení

Skupina výrobků Injektážní pryskyřice

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
 Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
 Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
 Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
 Čestlice 271
 CZ - 25170 Dobřežovice
 Telefonní: 2-25 99 63 11
 Fax: 2-25 99 63 88
 info.cz@sto.com
 www.sto.cz