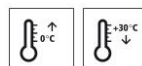


Technický list

StoPma DV 300 transparentní

Uzavírací nátěr PMMA pro balkonový systém
StoPma, transparentní



Charakteristika

Použití	• do exteriéru • na cementem vázané podklady a systémově kompatibilní mazaniny PCC • pro balkony a arkády
Vlastnosti	• PMMA • rychlé tvrdnutí • lze zpracovávat při 0 °C až 30 °C • odolnost proti UV a povětrnostním vlivům
Vzhled	• transparentní
Zvláštnosti/upozornění	• StoPma DL 300 transparent se používá výhradně jako uzavírací nátěr v balkonovém systému StoPma.

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	140 - 180 mPa.s	
Protažení při přetržení		> 100 %	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	0,98 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Beton nebo cementová mazanina: přísady a prostředky následného ošetření mohou způsobit nekompatibilitu. Kompatibilitu StoPma GH 300 s příslušným podkladem je třeba vyzkoušet na objektu. Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny. Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.
------------------	--

Technický list

StoPma DV 300 transparentní

Teplota podkladu vyšší než 0 °C a 3 K nad rosným bodem. Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 MPa N/mm² Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály nebo broušení diamantem.

Hloubku nerovností > 1,5 mm je třeba snížit např. diamantovou bruskou. Škrábaná stěrková hmota není v tomto systému možná. Do StoPma GH 300 se nesmí přidávat plnivo.

K profilování větších prohlubní nebo vadných míst a pro vytváření spádu nebo dutých zaoblení se smí používat výhradně systémově kompatibilní malty StoCrete PCC a StoPox Mörtel standfest. Informace o systémově kompatibilních PCC maltách obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: 0 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +20°C: cca 15 minut

Mísicí poměr

Potřebné množství katalyzátoru závisí na teplotě materiálu a podkladu.
30 °C 0,8 hm. % StoPma KAT 300 (40 g / 5 kg Eimer)
20 °C 1,0 hm. % StoPma KAT 300 (50 g / 5 kg Eimer)
10 °C 2,0 hm. % StoPma KAT 300 (100 g / 5 kg Eimer)
0 °C 3,0 hm. % StoPma KAT 300 (150 g / 5 kg Eimer)

Příprava materiálu

StoPma DL 300 transparent důkladně rozmíchejte, aby se parafín rovnoměrně rozložil.

Poté přidejte přesně dávkované množství katalyzátoru.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžící míchačkou (maximálně 300 ot/min.).
Doba míchání nejméně 1 minuta.

Ihned zpracovávejte.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

v závislosti na požadované protiskluzové ochraně

0,3

kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Nanášení

1. podkladní nátěr: viz technický list pro StoPma GH 300

Technický list

StoPma DV 300 transparentní

2. utěsnění: viz technický list pro StoPma EZ 300

3. povrchová úprava: viz technický list pro StoPma DL 300

4. posyp chipsy: viz technický list pro StoPma DL 300

StoPma DL 300 lze dále zpracovávat po 90 minutách. Před dalším zpracováním ulomte přečnívající hrany StoChips 1 mm. Vysajte povrch.

5. transparentní uzavírací nátěr: StoPma DL 300 transparent vylijte na plochu a rozetřete válečkem.

spotřeba cca 0,3 kg/m³ (v závislosti na požadované drsnosti)

Vstupovat na StoPma DL 300 transparent lze po 2 hodinách.

Čištění nářadí	Okamžitě po upotřebení umyjte pomocí StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV. Před opětovným použitím nechte nářadí 30 minut větrat.		
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.		
Dodání			
Obal	plechový kbelík		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	09324-001	09324-001	5 kg kbelíky
Skladování			
Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením. Chraňte před teplotami nad 25 °C.		
Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).		

Označení	
Skupina výrobků	Uzavírací nátěr
Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Technický list

StoPma DV 300 transparentní

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz