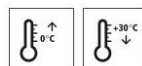


# Technický list

## StoPma DV 500

Uzavírací nátěr PMMA pro certifikované systémy povrchové ochrany v parkovacích domech, barevný



### Charakteristika

**Použití**

- interiér, vystavený povětrnosti
- na podlahových plochách
- jako součást testovaného systému ochrany povrchu OS 8.16

**Vlastnosti**

- rychlé tvrdnutí
- zpracovatelnost od 0°C do 30°C
- mechanicky a chemicky odolné

**Vzhled**

- barevný

**Zvláštnosti/upozornění**

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

### Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	DIN 53018	70 - 90 mPa.s	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm <sup>3</sup>	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

### Podklad

**Požadavky**

Beton nebo cementová mazanina: přísady a prostředky následného ošetření mohou způsobit nekompatibilitu. Kompatibilitu StoPma GH 500 s příslušným podkladem je třeba vyzkoušet na objektu.

Požadavky na podklad:  
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 %

## Technický list

# StoPma DV 500

u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než 0 °C a 3 K nad rosným bodem.  
Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Příprava** Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

### Zpracování

**Teplota při zpracování** nejnižší teplota při zpracování: 0 °C  
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

**Doba zpracování** při +20 °C: cca 15 minut

**Mísicí poměr** Potřebné množství katalyzátoru závisí na teplotě materiálu a podkladu.  
30 °C: 1,0 hm. % StoPma KAT 300 (200 g / 20 kg kbelík)  
20 °C: 1,5 hm. % StoPma KAT 300 (300 g / 20 kg kbelík)  
10 °C: 3,0 hm. % StoPma KAT 300 (600 g / 20 kg kbelík)  
0 °C: 4,0 hm. % StoPma KAT 300 (800 g / 20 kg kbelík)

**Příprava materiálu** StoPma DV 500 důkladně rozmíchejte, aby se parafín rovnoměrně rozložil. Poté přidejte přesně dávkované množství katalyzátoru. Důkladně rozmíchejte pomalu běžící míchačkou (maximálně 300 ot/min.). Doba míchání nejméně 1 minuta. Ihned zpracovávejte.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako uzavírací nátěr, v závislosti na podkladu	0,4 - 0,6	kg/m <sup>2</sup>
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			

**Skladba vrstvy** standardní uzavírací nátěr systému povrchových úprav StoPma pro parkovací domy OS 8.16 (v interiéru i vystavený povětrnosti)  
1. příprava podkladu  
2. podkladní nátěr přípravkem StoPma GH 500 a posypem  
3. mezivrstva StoPma RZ 500 / posyp  
4. uzavírací nátěr StoPma DV 500

**Nanášení** 1. příprava podkladu

## Technický list

# StoPma DV 500

2. podkladní nátěr: viz technický list pro StoPma GH 500

3. mezivrstva: viz technický list pro StoPma RZ 500

4. uzavírací nátěr StoPma DV 500

Rozmíchaný materiál rovnoměrně rozetřete pomocí gumové stěrky na posypaný podklad a poté případně upravte válečkem.

spotřeba: 0,4 - 0,6 kg/m<sup>3</sup>

upozornění:

spotřeby materiálu naleznete u struktur povrchové úpravy v údajích k provedení

V závislosti sklonu, barevném odstínu a kryvosti je před provedením uzavíracího nátěru příp. nutné provedení dvou pracovních kroků.

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zbarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy. Zejména jsou tím dotčeny odstíny s organickými pigmenty.

U sousedících systémů ochrany povrchu OS s uzavíracím nátěrem StoPox DV 100 může při stejném výběru barevného odstínu docházet k barevným odchylkám.

Tloušťka vrstvy uzavíracích nátěrů je zprav. < 0,5 mm a snižuje se v důsledku mechanického opotřebení. Na to je třeba brát zřetel vzhledem k požadované době využívání.

### Čištění nářadí

Okamžitě po upotřebení umyjte pomocí StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV. Před opětovným použitím nechte nářadí 30 minut větrat.

### Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o výkonu obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (Produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.

### Dodání

**Odstín** Barevné tóny na skladě: RAL 7032, RAL 7030. Další odstíny na vyžádání.

**Obal** kbelík

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
00153-001	00153-001	20 kg kbelíky

### Skladování

**Podmínky pro skladování** Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením. Chraňte před teplotami nad 25 °C.

**Doba skladování** V originální nádobě do ... (viz obal).

# Technický list

---

## StoPma DV 500

### Označení

Skupina výrobků Uzavírací nátěr

---

### Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.  
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.  
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.

### Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.  
Čestlice 271  
CZ - 25170 Dobřejovice  
Telefonní: 2-25 99 63 11  
Fax: 2-25 99 63 88  
info.cz@sto.com  
www.sto.cz