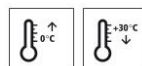


Technický list

StoPma EB 300

Samonivelační povrchová úprava PMMA pro balkonový systém StoPma (tekutá složka)



Charakteristika

- Použití**
- do exteriéru
 - na cementem vázané podklady a systémově kompatibilní mazaniny PCC
 - pro balkony a arkády

- Vlastnosti**
- polyuretanem modifikovaný PMMA
 - rychlé tvrdnutí
 - lze zpracovávat při 0 °C až 30 °C
 - elastický
 - trhliny překlenující

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	160 - 200 mPa.s	(pojivo)
Protažení při přetržení	ČSN EN ISO 527-1	> 200 %	(pojivo)
Hustota (23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm ³	(pojivo)

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

- Požadavky**
- Beton nebo cementové potěry: Přísady a prostředky následného ošetření mohou způsobit nekompatibilitu. Kompatibilitu podkladního nátěru StoPma GH 300 s příslušným podkladem je třeba vyzkoušet na objektu.
- Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.
- Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.
- Teplota podkladu vyšší než 0 °C a 3 K nad rosným bodem.
Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 MPa N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

- Příprava**
- Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např.

Technický list

StoPma EB 300

otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Hloubku nerovností > 1,5 mm je třeba snížit např. diamantovou bruskou. Škrábaná stěrková hmota není v tomto systému možná. Do podkladního nátěru StoPma GH 300 se nesmí přidávat plnivo.

K profilování větších prohlubní nebo vadných míst a pro vytváření spádu nebo dutých zaoblení se smí používat výhradně systémově kompatibilní malty StoCrete PCC a StoPox Mörtel standfest. Informace o systémově kompatibilních PCC maltách obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: 0 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +20°C: cca 15 minut

Mísící poměr

Potřebné množství katalyzátoru závisí na teplotě materiálu a podkladu.

30°C 1,0 hm. % StoPma KAT 300 (200 g / 20 kg kbelík)
20°C 2,0 hm. % StoPma KAT 300 (400 g / 20 kg kbelík)
10°C 4,0 hm. % StoPma KAT 300 (800 g / 20 kg kbelík)
0°C 5,0 hm. % StoPma KAT 300 (1000 g / 20 kg kbelík)

Příprava materiálu

StoPma EB 300 důkladně rozmíchejte, aby se parafín rovnoměrně rozložil.

Práškovousložku StoQuarz AS 300 před přidáním katalyzátoru do tekuté složky StoPma EB 300 zamíchejte a homogenizujte.

Směšovací poměr StoPma EB 300 : StoQuarz AS 300 = 1 : 2 hmotn. dílům.

Poté přidejte přesně dávkované množství katalyzátoru. Důkladně rozmíchejte pomalu běžící míchačkou (maximálně 300 ot/min.). Doba míchání nejméně 1 minuta.
Ihned zpracovávejte.

Spotřeba

Provedení

Cca. spotřeba

1,3 - 2,0 kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Nanášení

samonivelační povrchová úprava v balkonovém systému StoPma

Technický list

StoPma EB 300

1. podkladní nátěr: viz technický list pro StoPma GH 300
 2. utěsnění: viz technický list pro StoPma EZ 300
 3. samonivelační povrchová úprava: StoPma EB 300 vylijte na plochu a rozetřete širokou stěrkou.
Neodvzdušňujte bodlinovým válečkem!
- spotřeba StoPma EB 300: cca 1,3 - 2,0 kg/m²
spotřeba StoQuarz AS 300: cca 2,6 - 4,0 kg/m²
- StoPma EB 300 lze dále zpracovávat po 120 minutách.

Čištění nářadí	Okamžitě po upotřebení umyjte pomocí StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV. Před opětovným použitím nechte nářadí 30 minut větrat.
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

Dodání

Obal plechový kbelík

Číslo výrobku	Označení	Nádob
02992-006	02992-006	20 kg kbelíky

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Technický list

StoPma EB 300

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz