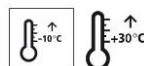


Technický list

StoPma GH 105

PMMA podkladní nátěr / pojivo, průmysl



Charakteristika

Použití	- jako podkladní nátěr na beton, cementovou mazaninu, asfalt, keramickou dlažbu, černou ocel, nerezovou ocel s číslem materiálu 1.43021, hliník, žárově pozinkovaný plech - na vyžádání lze použít také jako podkladní nátěr na další podklady - pro vytváření tenkých povrchových úprav
Vlastnosti	- PMMA - velmi rychlé tvrdnutí i při nízkých teplotách
Vzhled	bezbarvý
Zvláštnosti/upozornění	StoPma GH 105 se používá jako podkladní nátěr na nasákavých a nenasákavých podkladech v potravinářské oblasti.

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Hustota	EN ISO 2811-2	0,99 g/cm ³	
Viskozita (při 23 °C)	DIN 53015	180 - 250 mPa.s	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Beton nebo cementové potěry: Přísady a prostředky následného ošetření mohou způsobit nekompatibilitu. Kompatibilitu StoPma GH 105 s příslušným podkladem je třeba vyzkoušet na objektu. Obecně: - Suchý, nosný - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek - Odstraňte méně pevné vrstvy a vrstvy kalu. Suchý podklad: - V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
------------------	---

Technický list

StoPma GH 105

- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +0 °C, 3 K nad rosným bodem

Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Beton nebo cementové potěry:

- Ověřte kompatibilitu s příslušným podkladem.
- Přísady a prostředky následného ošetření mohou způsobit nekompatibilitu.

Odlišné podklady, např. dlažby:

- Prověřte nosnost a spojení předem pomocí vytvoření reprezentativní zkušební plochy.

Příprava

Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky
- Broušení diamantovým brusným kotoučem

Hloubky nerovností:

- Snižte hloubku nerovností >1,5 mm, např. broušením diamantovým brusným kotoučem.

Upozornění:

- K profilování větších prohlubní nebo vadných míst a pro vytváření spádu nebo dutých zaoblení se smí používat výhradně systémově kompatibilní malty PCC od StoCretec a StoPox Mörtel standfest.
- Informace o systémově kompatibilních PCC maltách obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec

Zpracování

Teplota při zpracování

minimální teplota: -10 °C maximální teplota: +30 °C

Doba zpracování

při +20 °C a 1,5 % cementačního prášku: 12 - 14 minut

Mísicí poměr

Potřebné množství katalyzátoru závisí na teplotě materiálu a podkladu.

+30 °C: 1,0 hm. % StoPma KAT 300 (10 g/kg pojiva)

Technický list

StoPma GH 105

+20 °C: 1,5 hm. % StoPma KAT 300 (15 g/kg pojiva)
 +10 °C: 2,0 hm. % StoPma KAT 300 (20 g/kg pojiva)
 0 °C: 3,0 hm. % StoPma KAT 300 (30 g/kg pojiva)
 -10 °C: 4,5 hm. % StoPma KAT 300 (45 g/kg pojiva)

Příprava materiálu

Silně nakloněné nebo svislé plochy:
 - Smíchejte StoPma GH 105 se StoDivers ST.
 - StoDivers ST: maximálně 2,0 hm. %, 20 g/kg pojiva
 - Zahušťovací prostředek StoDivers ST před přidáním katalyzátoru do základní složky zamíchejte a homogenizujte.

1. Rozmíchejte materiál.
 - Upozornění: Parafín se musí rovnoměrně rozložit.
 2. Přidejte katalyzátor.
 3. Smíchejte složky.
- Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min
 Doba míchání: minimálně 1 minuta
 4. Směs ihned zpracovávejte.

Skladba vrstvy

1. podkladní nátěr: StoPma GH 105
posyp u následných povrchových úprav vyhladitelných zednickou lžící, viz technický list StoPma CS 100
2. tenká povrchová úprava StoPma GH 105
3. uzavírací nátěr: StoPma TC 200

Nanášení

1. podkladní nátěr:
 2. tenká povrchová úprava
 - StoPma GH 105, podíl hmotnosti v procentech: cca 65 procent hmotnosti
 - Vmíchejte plnivo. podíl hmotnosti v procentech: cca 30 procent hmotnosti
 - Vmíchejte pigment. podíl hmotnosti v procentech: cca 5 procent hmotnosti
 - Vmíchejte katalyzátor. podíl hmotnosti v procentech: cca 1 - 4,5 procent hmotnosti, v závislosti na teplotě
 - Výrobek roztírejte plynule a rovnoměrně. nářadí: gumová stěrka
 - Následně výrobek přejeďte válečkem. nářadí: váleček s krátkým vlasem
 - Spotřeba: celkem cca 0,5 - 0,6 kg/m².
 3. uzavírací nátěr:
 - StoPma TC 200
- upozornění:
 - Před prováděním povrchové úpravy nechte podkladní nátěr zcela vytvrdnout.

Čištění nářadí

Okamžitě po upotřebení umyjte pomocí StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.
 Před opětovným použitím nechte nářadí 30 minut větrat.

Technický list

StoPma GH 105

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
- viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha

Dodání

	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	01421-002	StoPma GH 105	25 kg kbelíky
	01421-001	StoPma GH 105	190 kg Sud

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.
Chraňte před teplotami nad +25 °C. Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou.
Chraňte před přímým slunečním zářením.
Chraňte před teplotami nad 25 °C.

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022
Viz balení výrobku Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022
Viz balení výrobku

Označení

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!
Bezpečnostní upozornění se vztahují na nezpracovaný výrobek připravený k okamžitému použití.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Technický list

StoPma GH 105

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz