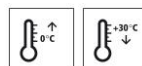


Technický list

StoPma GH 300

Podkladní nátěr PMMA pro balkonový systém
StoPma



Charakteristika

- Použití**
- do exteriéru
 - na cementem vázané podklady a systémově kompatibilní mazaniny PCC
 - pro balkony a arkády

- Vlastnosti**
- PMMA
 - rychlé tvrdnutí
 - lze zpracovávat při 0 °C až 30 °C
 - nízká viskozita

- Vzhled**
- transparentní

- Zvláštnosti/upozornění**
- StoPma GH 300 barevný se používá výhradně jako podkladní nátěr v balkonovém systému StoPma.

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 130 mPa.s	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,02 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

- Požadavky**
- Beton nebo cementová mazanina: přísady a prostředky následného ošetření mohou způsobit nekompatibilitu. Kompatibilitu StoPma GH 300 s příslušným podkladem je třeba vyzkoušet na objektu.
- Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.
- Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM. Teplota podkladu vyšší než 0 °C a 3 K nad rosným bodem. Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 MPa N/mm² Minimální

Technický list

StoPma GH 300

pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava	Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály nebo broušení diamantem. Hloubku nerovností > 1,5 mm je třeba snížit např. diamantovou bruskou. Škrábaná stěrková hmota není v tomto systému možná. Do StoPma GH 300 se nesmí přidávat plnivo. K profilování větších prohlubní nebo vadných míst a pro vytváření spádu nebo dutých zaoblení se smí používat výhradně systémově kompatibilní malty StoCrete PCC a StoPox Mörtel standfest. Informace o systémově kompatibilních PCC maltách obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec		
Zpracování			
Teplota při zpracování	nejnižší teplota při zpracování: 0 °C nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C		
Doba zpracování	při +20°C: cca 15 minut		
Mísicí poměr	Potřebné množství katalyzátoru závisí na teplotě materiálu a podkladu. 30°C 2,0 hm. % StoPma KAT 300 (100 g / 5 kg kbelík) 20°C 3,0 hm. % StoPma KAT 300 (150 g / 5 kg kbelík) 10°C 4,0 hm. % StoPma KAT 300 (200 g / 5 kg kbelík) 0°C 6,0 hm. % StoPma KAT 300 (300 g / 5 kg kbelík)		
Příprava materiálu	StoPma GH 300 důkladně rozmíchejte, aby se parafín rovnoměrně rozložil. Poté přidejte přesně dávkované množství katalyzátoru. Důkladně rozmíchejte pomalu běžící míchačkou (maximálně 300 ot/min.). Doba míchání nejméně 1 minuta. Ihned zpracovávejte.		
Spotřeba	Provedení	Cca. spotřeba	
		0,3 - 0,5	kg/m²
	Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.		
Nanášení	StoPma GH 300 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem. Zabraňte tvoření kaluží. Podkladní nátěr je třeba nanášet až do nasycení. Pro vytvrzení je nutný		

Technický list

StoPma GH 300

uzavřený pryskyřičný film. Na silně savých podkladech nanášejte podkladní nátěr ve více vrstvách na čerstvý podklad.

spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m²

StoPma GH 300 lze dále zpracovávat po 60 minutách.

Čištění nářadí	Okamžitě po upotřebení umyjte pomocí StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV. Před opětovným použitím nechte nářadí 30 minut větrat.
-----------------------	---

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	StoPma GH 300 se smí zpracovávat pouze ve stavu s plnivem. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.
---	---

Dodání

Obal	plechový kbelík
-------------	-----------------

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
09322-001	09322-001	5 kg kbelíky

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením. Chraňte před teplotami nad 25 °C.
--------------------------------	---

Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).
------------------------	--

Označení

Skupina výrobků	Podkladní nátěr
------------------------	-----------------

Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.
-------------------	--

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití. Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování

Technický list

StoPma GH 300

s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz