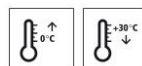


Technický list

StoPma GH 500

Podkladní nátěr PMMA pro systémy povrchové ochrany v parkovacích domech



Charakteristika

Použití

- interiér, vystavený povětrnosti
- na podlahových plochách
- na cementem vázané, suché podklady jako betonové nebo potěrové plochy
- jako součást testovaného systému ochrany povrchu OS 8.16

Vlastnosti

- rychlé tvrdnutí
- zpracovatelnost od 0°C do 30°C
- nízká viskozita
- velmi dobrá přilnavost na minerálních podkladech
- testována snášitelnost mezi povrchovou úpravu a betonem nasyceným vodou a na povrchu zaschlým podle ČSN EN 13578

Vzhled

- transparent

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
- StoPma GH 500 se smí zpracovávat pouze ve stavu bez plniva

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	DIN 53018	100 - 130 mPa.s	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Beton nebo cementová mazanina: přísady a prostředky následného ošetření mohou způsobit nekompatibilitu. Kompatibilitu StoPma GH 500 s příslušným podkladem je třeba vyzkoušet na objektu.

Technický list

StoPma GH 500

Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a nepřichycený posypový písek.

Suchý podle definice normy ČSN EN 1504-10

Teplota podkladu vyšší než 0 °C a 3 K nad rosným bodem.

Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály nebo broušení diamantem.

Hloubku nerovností > 1,5 mm je třeba snížit např. diamantovou bruskou. Škrábaná stěrková hmota není v tomto systému možná. Do StoPma GH 500 se nesmí přidávat plnivo.

K profilování větších prohlubní nebo vadných míst a pro vytváření spádu nebo dutých zaoblení se smí používat StoPma CB 500 nebo výhradně systémově kompatibilní malty StoCrete PCC a StoPox Mörteľ standfest s upravenou konzistencí. Informace o systémově kompatibilních PCC maltách obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: 0 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +20 °C: cca 15 minut

Mísící poměr

Potřebné množství katalyzátoru závisí na teplotě materiálu a podkladu.

30 °C: 1,0 hm. % StoPma KAT 300 (200 g / 20 kg kbelík)

20 °C: 2,0 hm. % StoPma KAT 300 (400 g / 20 kg kbelík)

10 °C: 4,0 hm. % StoPma KAT 300 (800 g / 20 kg kbelík)

0 °C: 6,0 hm. % StoPma KAT 300 (1200 g / 20 kg kbelík)

Příprava materiálu

StoPma GH 500 důkladně rozmíchejte, aby se parafín rovnoměrně rozložil. Poté přidejte přesně dávkované množství katalyzátoru. Důkladně rozmíchejte pomalu běžící míchačkou (maximálně 300 ot/min.). Doba míchání nejméně 1 minuta.

Ihned zpracovávejte.

Spotřeba

Způsob použití

jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu

Cca. spotřeba

0,3 - 0,5 kg/m²

Technický list

StoPma GH 500

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

standardní podkladní nátěr pod nátěry StoPma pro parkovací domy OS 8.16 (interiérové i vystavený povětrnosti)

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr StoPma GH 500
3. mezivrstva StoPma RZ 500
4. uzavírací nátěr StoPma DV 500

Nanášení

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr

StoPma GH 500 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem. Zabraňte tvoření kaluží. Podkladní nátěr je třeba nanášet až do nasycení. Pro vytvrzení je nutný uzavřený pryskyřičný film. Na silně savých podkladech nanášejte podkladní nátěr ve více vrstvách na čerstvý podklad.

Spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu.

posyp materiálem StoQuarz (zrnitost 0,6 - 1,2 mm)

spotřeba: cca 1,5 kg/m²

StoPma GH 500 lze dále zpracovávat po 60 minutách.

3. povrchová úprava

Aplikace povrchového ochranného systému OS 8.16 se provádí v souladu s prováděcími pokyny.

upozornění:

spotřeby materiálu naleznete u struktur povrchové úpravy v údajích k provedení

Čištění náradí

Okamžitě po upotřebení umyjte pomocí StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV. Před opětovným použitím nechte náradí 30 minut větrat.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o výkonu obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de (Produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.

Dodání

Obal

kbelík

Technický list

StoPma GH 500

	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	09322-003	StoPma GH 500	20 kg kbelíky
Skladování			
Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením. Chraňte před teplotami nad 25 °C.		
Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).		

Označení

Skupina výrobků	Podkladní nátěr
------------------------	-----------------

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz