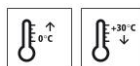


Technický list

StoPma RZ 500

Nášlapná vrstva PMMA pro certifikované systémy
povrchové ochrany v parkovacích domech



Charakteristika

- Použití**
- interiér, vystavený povětrnosti
 - na podlahových plochách
 - jako součást testovaného systému ochrany povrchu OS 8.16

- Vlastnosti**
- rychlé tvrdnutí
 - zpracovatelnost od 0°C do 30°C
 - nízká viskozita
 - mechanicky odolný
 - na stavbě plněný StoQuarz AS 300 (směšovací poměr 1 : 1,5)

- Zvláštnosti/upozornění**
- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
 - výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	DIN 53018	130 - 170 mPa.s	
Hustota (23 °C)	EN ISO 2811	0,98 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

- Požadavky**
- Beton nebo cementová mazanina: přísady a prostředky následného ošetření mohou způsobit nekompatibilitu. Kompatibilitu StoPma GH 500 s příslušným podkladem je třeba vyzkoušet na objektu.
- Požadavky na podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.
Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.
- Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě

Technický list

StoPma RZ 500

betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než 0 °C a 3 K nad rosným bodem.
Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování nejnižší teplota při zpracování: 0 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování při +20 °C: cca 15 minut

Mísicí poměr Potřebné množství katalyzátoru závisí na teplotě materiálu a podkladu.
30 °C: 1,0 hm. % StoPma KAT 300 (200 g / 20 kg kbelík)
20 °C: 2,0 hm. % StoPma KAT 300 (400 g / 20 kg kbelík)
10 °C: 4,0 hm. % StoPma KAT 300 (800 g / 20 kg kbelík)
0 °C: 5,0 hm. % StoPma KAT 300 (1000 g / 20 kg kbelík)

Příprava materiálu StoPma RZ 500 důkladně rozmíchejte, aby se parafín rovnoměrně rozložil. Poté smíchejte důkladně se StoQuarz AS 300 (směšovací poměr 1:1,5) a přidejte přesně dávkované množství katalyzátoru. Důkladně rozmíchejte pomalu běžící míchačkou (maximálně 300 ot/min.). Doba míchání min. 1 minuta. Ihned zpracovávejte.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako nášlapná vrstva (směs)	1,5	kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy systém ochrany povrchu StoCretec OS 8.16
1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr StoPma GH 500
3. nášlapná vrstva StoPma RZ 500
4. uzavírací nátěr StoPma DV 500

Nanášení systém ochrany povrchu StoCretec OS 8.16

Technický list

StoPma RZ 500

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr StoPma GH 500

Smíchaný materiál naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem/štetkou. Zabraňte tvoření kaluží.

spotřeba StoPma GH 500: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na savosti podkladu

Čerstvý podkladní nátěr rovnoměrně, zrno vedle zrna, posypejte pískem StoQuarz 0,6 - 1,2 mm. Je třeba se vyhnout posypu s přebytkem.

spotřeba StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: cca 1,5 kg/m²

Po vytvrzení zametěte nebo odsajte nepřichycený písek.

3. nášlapná vrstva

StoPma RZ 500 plněný StoQuarz AS 300 v poměru 1 : 1,5 hmotn. dílů natáhněte pomocí hladké stěrky a rovnoměrně rozdělte pomocí válečku.

spotřeba směsi: cca 1,5 kg/m²

spotřeba StoPma RZ 500: cca 0,6 kg/m²

spotřeba StoQuarz AS 300: cca 0,9 kg/m²

Posyp pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm s přebytkem.

U více namáhaných ploch doporučujeme posyp přípravky Röhrig Granit úměrně zrnitosti.

spotřeba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 3,0 - 4,0 kg/m²

spotřeba ohněm sušené drcené žuly: cca 4,0 - 5,0 kg/m²

adresa:

RÖHRIG Granit, 64631 Heppenheim-Sonderbach, P.O. box 1347

Telefon (0 62 52) 70 09 - 0, Fax (0 62 52) 70 09 - 11

e-mail: info@roehrig-granit.de, web: <http://www.roehrig-granit.de>

Po vytvrzení zametěte nebo odsajte nepřichycený písek.

StoPma RZ 500 lze dále zpracovávat po 60 minutách.

4. uzavírací nátěr

StoPma DV 500 nebo StoPma DV 500 transparent se nanáší pomocí stěrky z mechové gumy, a poté se rovnoměrně roztírá válečkem.

spotřeba StoPma DV 500 nebo StoPma DV 500 transparent: cca 0,4 - 0,6 kg/m²

upozornění:

Spotřeby materiálu naleznete u struktur povrchové úpravy v údajích k provedení.

Technický list

StoPma RZ 500

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.
Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nenarušuje technické vlastnosti.

Jsou možné nepatrné odchylky v odstínech mezi různými šaržemi.
Kromě okolní teploty má pro zpracování reakčních pryskyřic rozhodující význam teplota podkladu. Při nízkých teplotách se chemické reakce vždy zpomalí, tím se prodlužuje i čas pro zpracování, překrytí další vrstvou a dosažení schůdnosti. Zároveň se tím v důsledku zvýšení viskozity případně zvýší spotřeba na jednotku plochy. Při vysokých teplotách se chemické reakce zrychlí, tzn. že se výše uvedené časy úměrně zkrátí.

Čištění nářadí Okamžitě po upotřebení umyjte pomocí StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV. Před opětovným použitím nechte nářadí 30 minut větrat.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti Prohlášení o výkonu obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de (Produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.

Dodání

Odstín	šedá, není nárok na shodu odstínů		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	00133-001	00133-001	20 kg kbelíky

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.
Chraňte před teplotami nad 25 °C.

Doba skladování V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

GIS kód RMA10

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.

Technický list

StoPma RZ 500

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz