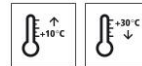


# Technický list

## StoPox 452 EP

EP podkladní nátěr na vlhké podklady



### Charakteristika

<b>Použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• interiér a exteriér</li> <li>• na podlahových plochách</li> <li>• utěsnění kapilár a pórů na podkladech vázaných cementem</li> <li>• jako podkladní nátěr na neminerální podklady jako ocelové příruby a nosné staré epoxidové nátěry</li> <li>• jako podkladní nátěr na balkony</li> </ul>
<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• velmi dobrá přilnavost na minerálních a organických podkladech a nerezové oceli</li> <li>• obsahuje odvzdušňovací aditiva</li> </ul>
<b>Vzhled</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• transparent</li> </ul>
<b>Zvláštnosti/upozornění</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2</li> <li>• výrobek vyhovuje ČSN EN 13813</li> </ul>

### Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm <sup>3</sup>	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

### Podklad

<b>Požadavky</b>	<p>Požadavky na podklad: Podklad musí být suchý nebo vlhký, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.</p> <p>Suchý nebo vlhký podle definice směrnice pro sanace 2001-10.</p>
------------------	---

## Technický list

# StoPox 452 EP

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.  
Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Plochy ušlechtilé oceli SA 2½ - kovově lesklý podle ČSN EN ISO 12944-4.

### Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

### Zpracování

#### Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10 °C  
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C  
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 85 %

#### Doba zpracování

při +10°C: cca 50 minut  
při +20°C: cca 25 minut  
při +30°C: cca 10 minut

#### Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 45,0 hmotn. dílů

#### Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů.  
Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.  
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (max. 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh.  
Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru.  
Doma míchání min. 3 minuty.  
Nezpracovávejte z dodávaného obalu!  
Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.  
Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

#### Spotřeba

##### Způsob použití

##### Cca. spotřeba

jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu

0,3 - 0,6

kg/m<sup>2</sup>

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.  
Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

#### Skladba vrstvy

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoPox 452 EP
3. škrábaná stěrková hmota (volitelně, např. drsnost > 0,5 mm)
4. krycí nátěr

## Technický list

---

# StoPox 452 EP

### Nanášení

#### 1. příprava podkladu

#### 2. podkladní nátěr

StoPox 452 EP EP naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem/štetkou. Zabraňte tvoření kaluží. Nanášení podkladního nátěru StoPox 452 EP v jednom nebo více pracovních krocích v závislosti na podkladu.

spotřeba: cca 0,3 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>, v závislosti na drsnosti podkladu

Při čekacích dobách více než 72 hodin do nanesení následující vrstvy je třeba podkladní nátěr lehce zbrousit a znovu natřít nebo příp. posypat.

posyp materiálem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

spotřeba: cca 1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 3. škrábaná stěrková hmota

Podkladní nátěr se provádí pomocí StoPox 452 EP.

spotřeba: cca 0,3 - 0,6 kg/m<sup>2</sup> a jeden pracovní krok

Nanesení škrábané stěrkové hmoty tvořené 1 hmotnostním dílem StoPox 452 EP a až 2 hmotnostními díly StoQuarz 0,1 - 0,5 (případně přidání zahušťovacího prostředku StoDivers ST) na připravený podklad opatřený podkladním nátěrem.

Zpracování se provádí hladítkem, stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a hrotovým válcem.

spotřeba StoPox 452 EP: cca 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> na mm tloušťky vrstvy

spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 1,2 - 1,4 kg/m<sup>2</sup> na mm tloušťky vrstvy

spotřeba: cca 1,0 - 3,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 4. krycí nátěr

např. StoPur EA nebo StoPur EB 200, StoPox KU 601 v souladu s technickým listem příslušného produktu

---

### Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

doba do dalšího zpracování:

při +10 °C: cca 28 h

při +23 °C: cca 14 h

při +30 °C: cca 10 h

---

### Čištění nářadí

Očistěte přípravkem StoCryl VV.

# Technický list

## StoPox 452 EP

### Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) a v příloze aktuální Technické příručky.

Třída opotřebení uvedená v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

### Dodání

**Obal** kbelík a dóza

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
14062/028	StoPox 452 EP Set	10 kg Set
14062/027	StoPox 452 EP Set	4 kg Set
14062/026	StoPox 452 EP Set	23 kg Set

### Skladování

**Podmínky pro skladování** Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.

**Doba skladování** V originální nádobě do ... (viz obal).

### Označení

**Skupina výrobků** Podkladní nátěr

### Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.  
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“, Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:  
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

# Technický list

---

## StoPox 452 EP

---

Vydal:  
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,  
E-mail: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), homepage: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezbavují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.  
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o  
Čestlice 271  
CZ - 25170 Dobřejovice  
Telefonní: 2-25 99 63 11  
Fax: 2-25 99 63 88  
[info.cz@sto.com](mailto:info.cz@sto.com)  
[www.sto.cz](http://www.sto.cz)