

Technický list

StoPox AC 100

Urychlovač pro EP produkty



Charakteristika

Použití	pro urychlení doby vytvrzení EP produktů, většinou podkladních a maltových epoxidových pryskyřic
Vlastnosti	- zkracuje dobu zpracování a vytvrzení EP produktů - urychluje dobu vytvrzení i při nižších teplotách (od 8 °C)
Vzhled	transparentní, nažloutlý
Zvláštnosti/upozornění	- zintenzivňuje zežloutnutí EP produktu - zvyšuje křehkost EP produktu - doporučené teplotní rozmezí pro použití +8 °C až +25 °C

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	120 - 150 mPa.s	
Hustota (23 °C)	EN ISO 2811	0,95 g/cm ³	cca
Obsah pevných částic		100 %	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Požadavky na podklad: Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny. Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM. Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem. Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm² Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²
------------------	---

Příprava	Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad,
-----------------	--

Technický list

StoPox AC 100

požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Zpracování

Teplota při zpracování

minimální teplota: +8 °C
maximální teplota: +25 °C

relativní vlhkost vzduchu:
maximálně 75 % při +8 °C
maximálně 85 % při +25 °C

Doba zpracování

zkráceno v závislosti na přidaném množství

Mísicí poměr

viz tabulka na konci technického listu

Příprava materiálu

Upozornění:

- StoPox AC 100 se přidá ke složce B (tvrdidlo) a rozmíchá se tak, aby vznikla homogenní směs.
- Směs se přidá ke složce A a smíchá se podle údajů příslušného technického listu.
- Dávkování urychlovače je nutné upravit v závislosti na teplotě, vlhkosti vzduchu a materiálu.
- Orientační hodnoty se pohybují v rozmezí cca 3 - 4 hmotnostních procent ve vztahu ke složce A a B. Maximální množství nesmí překročit 4 %.
- Přesné potřebné dávkování zjistíte předem pomocí zkoušky.

Doba míchání:

- Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu, teploty okolí a vlhkosti vzduchu.
- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.
- Obvykle není nutné k výrobkům StoPox přidávat urychlovač.
- Je proto vhodné provést přidání StoPox AC 100 pouze v doporučeném teplotním okně.
- V případě příliš vysokého dávkování může dojít k chybnému zesíťování a změně technických vlastností koncového výrobku.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

na kg složky A + B

3 - 4 %

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby

Technický list

StoPox AC 100

je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Nanášení

Čištění náradí Náradí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
- viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha

Dodání

Odstín žlutá transparentní

Obal plastová láhev

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
68107-001	StoPox AC 100	0,5 kg Láhev

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022 Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků Doplnkový produkt

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem!

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Technický list

StoPox AC 100

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Zusätzliche Angaben zum Technischen Merkblatt StoPox AC 100

Mischungsverhältnis



Produkt	Füllmenge	<u>Zugabemenge</u> StoPox AC 100
StoPox GH 205 (10 kg Kombi)	KA: 6,9 kg KB: 3,1 kg	300 – 400 g
StoPox GH 205 (25 kg Set)	KA: 17,75 kg KB: 7,75 kg	800 - 1000 g
StoPox GH 502 (28 kg Set)	KA: 19,3 kg KB: 8,7 kg	850 - 1000 g
StoPox GH 500 (28 kg Set)	KA: 17,1 kg KB: 7,9 kg	800 - 1000 g
StoPox GH 530 (30 kg Set)	KA: 25,7 kg KB: 4,3 kg	900 - 1200 g
StoPox MH 100 (25 kg Set)	KA: 17,3 kg KB: 7,7 kg	800 - 1000 g

StoPox AC 100

Technický list

StoPox AC 100

CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz