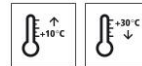


Technický list

StoPox BB OS

EP povrchová úprava, průmyslová, bez emisí



Charakteristika

Použití

- interiér
- na podlahových plochách
- jako barevný standardní nátěr pro průmyslové podlahové plochy, např. v automobilovém nebo potravinářském průmyslu
- jako barevný uzavírací nátěr v systému ochrany povrchu StoCretec OS 8
- jako součást systému StoFloor Cleanroom BB OS

Vlastnosti

- mechanicky a chemicky středně zatížitelná
- pro čištění krátkodobě +80 °C, trvale smáčené max. +40 °C
- velmi dobrý rozliv a odvzdušnění
- bez obsahu aditiv poškozujících lak

Vzhled

- lesklý

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
- různé certifikáty o zkouškách
- Při častějším namáhání teplotami a chemikáliemi nelze vyloučit optické změny.

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Určeno pro cca RAL 7032
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm ³	
Odolnost proti oděru podle Taberova přístroje	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g , cca

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Technický list

StoPox BB OS

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.

Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro sanace 2001-10. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.

Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 MPa N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10 °C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 75 %

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 85 %

Doba zpracování

při +10°C: cca 50 minut
při +20°C: cca 30 minut
při +30°C: cca 15 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 25,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.

Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.

Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

na mm tloušťky vrstvy, při povrchové úpravě do 1 mm

1,0 - 1,5

kg/m²

na mm tloušťky vrstvy, při povrchové úpravě 1 -

1,1

kg/m²

Technický list

StoPox BB OS

3 mm

jako uzavírací nátěr, v závislosti na zrnitosti posypu	0,6 - 0,8	kg/m ²
--	-----------	-------------------

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

hladká povrchová úprava podlah v průmyslu

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr přípravkem StoPox GH 205 / posyp
3. nátěr pomocí StoPox BB OS (bez plniva / s plnivem v závislosti na tloušťce vrstvy)
4. matný uzavírací nátěr StoPox WL 150 transparent (volitelně)
5. konzervace pomocí StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120 (volitelně)

protiskluzná povrchová úprava podlah v průmyslu

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr přípravkem StoPox GH 205 / posyp
3. nátěr s použitím materiálu StoPox BB OS (bez plniva / s plnivem v závislosti na tloušťce vrstvy) / posyp pískem StoQuarz
4. uzavírací nátěr přípravkem StoPox BB OS nebo StoPox DV 100

systém ochrany povrchu OS 8, certifikováno pro ochranu proti vztlínající vlhkosti

1. příprava podkladu
2. podkladní stěrková hmota a ochranná povrchová vrstva se StoPox GH 502 nebo StoPox GH 530
3. posyp pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm s přebytkem
4. uzavírací nátěr přípravkem StoPox BB OS

viz prováděcí pokyn pro systém ochrany povrchu StoCretec OS 8.6 a OS 8.10

Nanášení

hladká povrchová úprava podlah v průmyslu

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 205
Smíchaný materiál naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem/štetkou. Zabraňte tvoření kaluží.

Spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu.

Při hloubce nerovností > 0,5 mm doporučujeme vyrovnávací stěrkování

Pokud se čerstvý podkladní nátěr nepřekryje do 48 hodin další vrstvou, je třeba jej posypat ohněm vysoušeným křemičitým pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo

Technický list

StoPox BB OS

StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne s přebytkem, ale zrno vedle zrna).

spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

3. povrchová úprava StoPox BB OS

Rozmíchaný materiál se natahuje stěrkou (ozubení 48 nebo 95, sortiment náradí Sto), rovnoměrně se roztírá a odvodušňuje hrotovým válcem křížovým postupem.

Minimální spotřeba se řídí podle podkladu a nároky na vzhled/kryvost. Při tloušťce vrstvy < 0,5 mm se na hladkých podlahách zpravidla objeví prošlapaná místa.

nátěr cca 1 mm:

spotřeba StoPox BB OS: nejméně 1,0 - 1,5 kg/m²

povrchová vrstva 1 až 2 mm:

spotřeba StoPox BB OS: cca 1,1 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

spotřeba směsi celkem: cca 1,6 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

povrchová vrstva 2 až 3 mm:

spotřeba StoPox BB OS: cca 1,1 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,7 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

spotřeba směsi celkem: cca 1,8 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

4. matný uzavírací nátěr StoPox WL 150 transparent (volitelně)

Před dalším ošetřením vodou ředitelným uzavíracím nátěrem je nutné povrch výrobku StoPox BB OS pro optimalizaci smáčení předem ošetřit zeleným padem. Starší povrchy je nutné důkladně vyčistit černým padem a výrobkem StoDivers GR.

Rozmíchaný materiál se ředí cca 15 % vody, znovu se mísí a nanáší se nylonovým válečkem (délka vlákna cca 13 - 14 mm) křížovým postupem. Může být potřebné provést 1 až 2 pracovní kroky.

spotřeba: cca 0,13 - 0,15 kg/m², při jednom pracovním kroku

Doporučujeme nejdříve nanést StoPox WL 150 transparent válečkem šířky 25 cm a poté válečkovat pomocí válečku šířky 50 cm.

5. konzervace pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)

Přípravný nátěr se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě. Nanášení materiálu navlhčeným mopem, který nepouští vlákna. Nechte podlahu dostatečně vyschnout, tj. cca 20 - 30 minut.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení může být nutné provést více pracovních kroků.

spotřeba: cca 30 - 50 ml/m² na pracovní krok

Technický list

StoPox BB OS

protiskluzná povrchová úprava podlah v průmyslu

Pro zvýšení protiskluznosti lze poté čerstvou samonivelační vrstvu posypat pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm. Lze rovněž použít jiné posypové materiály jako Durop, korund nebo žulový písek.

Spotřeba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: cca 3,0 - 6,0 kg/m² v závislosti na tloušťce vrstvy.

Posypem křemenným pískem se celková tloušťka vrstvy zvyšuje o min. 50 %. Přebytečný, nepřichycený písek je třeba po vytvrdnutí vrstvy omést nebo vysát průmyslovým vysavačem.

uzavírací nátěr přípravkem StoPox BB OS / StoPox DV 100

Pokud se StoPox BB OS používá jako uzavírací nátěr povlaků se zásypem, může se na základě limitované krycí schopnosti provádět pouze v odstínech cca RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 a 7046. U jiných odstínů je třeba použít StoPox DV 100.

Nanesení a rovnoměrné rozetření rozmíchaného materiálu se provádí gumovou stěrkou poté následuje válečkování válečkem s krátkým vlasem (katalog náradí Sto) křížovým postupem.

spotřeba StoPox BB OS (cca RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 - 0,8 kg/m² v závislosti na zrnitosti posypu

spotřeba StoPox DV 100: 0,6 - 1,0 kg/m² v závislosti na zrnitosti posypu

system ochrany povrchu OS 8

1. příprava podkladu

2. podkladní stěrková hmota a ochranná povrchová vrstva se StoPox GH 502 nebo StoPox GH 530

Rozmíchaný materiál natáhněte pomocí stěrky (ozubení 48 nebo 95 podle katalogu náradí Sto) a rovnoměrně rozetřete. Pro zaručení potřebné tloušťky vrstvy doporučujeme kontrolu spotřeby a kontrolu tloušťky vrstvy v dosud čerstvém materiálu.

spotřeba při hloubce drsnosti do 0,5 mm: cca 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1 plněného křemičitým pískem 0,1 - 0,5 mm nebo 1,2 kg/m² StoPox GH 530 1 : 0,7 plněného křemičitým pískem 0,1 - 0,5 mm

Při nebezpečí vzlínání vlhkosti a u silně savých podkladů doporučujeme nejdříve nanést podkladní nátěr.

spotřeba: cca 0,3 kg/m² StoPox GH 502 nebo cca 0,4 kg/m² StoPox GH 530

3. posyp pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm s přebytkem

spotřeba: cca 4 - 5 kg/m²

4. uzavírací nátěr přípravkem StoPox BB OS

Technický list

StoPox BB OS

Rozmíchaný materiál se natahuje a roztírá gumovou stěrkou Sto Gummischieber Profi (č. výr. 17400-005). Poté se válečkuje lakovacím válečkem Sto Nylon RS 13 (č. výr. 08278-004).

upozornění:

U světlých odstínů (např. cca RAL 7035) nebo zářivých odstínů (např. RAL 6018) může snížená kryvost způsobit zhoršení vzhledu. U světlých a speciálních odstínů doporučujeme s naším Technickým informačním centrem konzultovat možnost použití jiného produktu řady StoCretec.

Doporučujeme rovněž řídit se prováděcími pokyny příslušných systémů ochrany povrchu.

mějte na zřeteli: Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování.

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy. Při nízké teplotě materiálu a objektu se v důsledku vzrůstu viskozity zvyšuje spotřeba materiálu na m².

Plné chemické a mechanické odolnosti je dosaženo při +23 °C po 7 dnech.

Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nenarušuje technické vlastnosti.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	doba do dalšího zpracování: při +10 °C: cca 24 h při +23 °C: cca 14 h při +30 °C: cca 10 h
--	---

Čištění nářadí	Očistěte přípravkem StoCryl VV.
-----------------------	---------------------------------

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Certifikáty o shodě pro systémy ochrany povrchu obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec GmbH. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.
---	---

Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Odstín	barevná vzorkovnice RAL, značná rozmanitost odstínů
---------------	---

Obal	kbelík
-------------	--------

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
---------------	----------	--------

Technický list

StoPox BB OS

14152/111	StoPox BB OS Set getönt	30 kg Set
14152/110	StoPox BB OS Combi getönt	15 kg Combi
14152/072	StoPox BB OS Set tónovaný	30 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.
Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků	Povrchová úprava
------------------------	------------------

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci. Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“, Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Technický list

StoPox BB OS

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz