

Technický list

StoPox GH 205

EP podkladní nátěr, certifikovaný, odolný vůči
vzlínající vlhkosti



Charakteristika

Použití

- interiér a exteriér
- na podlahových plochách
- jako podkladní nátěr na minerální podklady
- vyrovnávací stěrková hmota při hloubce nerovností > 0,5 mm
- utěsnění kapilár a pórů na podkladech vázaných cementem

Vlastnosti

- velmi dobrá přilnavost na minerálních podkladech
- testovaná odolnost proti odtržení a tvoření bublin při vzlínající vlhkosti
- obsahuje odvzdušňovací aditiva
- doplnit křemičitým pískem na stavbě
- bez emisí VOC

Vzhled

- transparent

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
- Složka podlahového materiálu StoCretec se stavebně technickým certifikátem podle AgBB na bázi vzhledově kvalitních PUR pryskyřic
- součást různých systémů podlahových krytin povolených stavebně podle AgBB

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)		> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Technický list

StoPox GH 205

Požadavky

Požadavky na podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.
Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 MPa N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10°C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 75 %

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 85 %

Doba zpracování

při +10°C: cca 60 minut
při +23°C: cca 40 minut
při +30°C: cca 20 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 45,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.
Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.
Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití	Cca. spotřeba	
jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu	0,2 - 0,5	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby		

Technický list

StoPox GH 205

je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

Standardní podkladní nátěr pod nátěry StoPox, které nejsou ředitelné vodou (interiérové / venkovní).

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr přípravkem StoPox GH 205 / posyp
3. škrábaná stěrka StoPox GH 205 (při hloubce nerovností > 0,5 mm)
4. povrchová úprava např. pomocí StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500

podkladní nátěr při vztlínající vlhkosti:

Aplikace materiálu StoPox GH 205 jako bariéry proti působení vztlínající vlhkosti vyžaduje přesnou znalost kvality podkladu a druhu a rozsahu působení vlhkosti. Je nutná konzultace s poradcem pro systém StoCretec.

Nanášení

Standardní podkladní nátěr pod nátěry StoPox, které nejsou ředitelné vodou (interiérové / venkovní).

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr

StoPox GH 205 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem nebo štětkou. Zabraňte tvoření kaluží.

Spotřeba: cca 0,2 - 0,5 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu.

Pokud se čerstvý podkladní nátěr nepřekryje do 48 hodin další vrstvou, je třeba jej posypat ohněm vysoušeným křemičitým pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne s přebytkem, ale zrno vedle zrna).

spotřeba cca 0,5 - 1,0 kg/m²

3. škrábaná stěrková hmota

podkladní nátěr se provádí pomocí StoPox GH 205

spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m² a jeden pracovní krok

Nanášejte škrábanou stěrkovou hmotu tvořenou 1 hmotnostním dílem StoPox GH 205 a až 2 hmotnostními díly StoQuarz RF (v případě nutnosti přidejte zahušťovací prostředek StoDivers ST) na připravený podklad opatřený podkladním nátěrem.

Zpracování se provádí hladítkem, širokou stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a bodlinovým válečkem.

spotřeba StoPox GH 205: cca 0,6 - 0,7 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

Technický list

StoPox GH 205

spotřeba StoQuarz RF: cca 1,2 - 1,4 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

4. povrchová úprava

Aplikace nátěrů StoPox / StoPur se provádí souladu s příslušnými technickými listy.

Použití jako odpěněné pojivo pro vytvoření vrstvy samonivelační malty a EP mazanin.

Tloušťka vrstvy < 1 mm; stupeň plnění 1 : 1 hmotn. dílů (teplota materiálu min. +15 °C); spotřeba rozmíchaného materiálu: cca 1,50 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.
spotřeba StoPox GH 205: cca 0,7 kg/m² na mm tloušťky vrstvy.
spotřeba StoQuarz RF: cca 0,7 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

V případě potřeby posypejte čerstvou samonivelační maltu ohněm vysoušeným křemičitým pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

spotřeba: cca 3,0 - 5,0 kg/m²

Tloušťka vrstvy 1 - 2 mm; stupeň plnění 1 : 1,5 hmotn. dílů, spotřeba kompletní směsi: cca 1,7 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.
spotřeba StoPox GH 205: cca 0,7 kg/m² na mm tloušťky vrstvy.
spotřeba StoQuarz RF: cca 1,0 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

V případě potřeby posypejte čerstvou samonivelační maltu ohněm vysoušeným křemičitým pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

spotřeba: cca 3,0 - 5,0 kg/m²

Tloušťka vrstvy 2 - 3 mm; stupeň plnění 1 : 2,5 hmotn. dílů (teplota materiálu min. +15 °C); spotřeba rozmíchaného materiálu: cca 1,8 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.
spotřeba materiálu StoPox GH 205: cca 0,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
spotřeba Sto Zuschlag KS: cca 1,3 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

V případě potřeby posyp čerstvé samonivelační malty ohněm vysoušeným křemičitým pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

spotřeba: cca 3,0 - 5,0 kg/m²

Tloušťka vrstvy > 3 mm; stupeň plnění 1 : 3 hmotn. dílů (teplota materiálu min. +15 °C); spotřeba rozmíchaného materiálu: cca 1,92 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.
spotřeba materiálu StoPox GH 205: cca 0,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
spotřeba StoQuarz 0,01 mm: cca 0,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
spotřeba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 0,4 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

V případě potřeby posyp čerstvé samonivelační malty ohněm vysoušeným křemičitým pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

Technický list

StoPox GH 205

spotřeba: cca 3,0 - 5,0 kg/m²

Samonivelační maltu naneste širokou stěrkou/zubatým hladítkem nebo gumovou ozubenou lištou (ozubení 48 nebo 95 nebo gumová lišta 6 mm, katalog nářadí Sto) a rovnoměrně rozetřete. Poté materiál křížovým postupem vyrovnejte pomocí bodlinového válečku a odvzdušněte.

Tloušťka vrstvy 6 - 15 mm; stupeň plnění 1 : 8 hmotn. dílů (teplota materiálu min. +15 °C); spotřeba rozmíchaného materiálu: cca 2,0 kg/m² a mm tloušťky vrstvy. Přípravný nátěr, musí se nanášet na mokré podklad!

spotřeba StoPox GH 205: cca 0,22 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
spotřeba přísady StoQuarz AS: cca 1,78 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

Při nižší teplotě materiálu a objektu se v důsledku vzrůstu viskozity zvyšuje spotřeba materiálu na m².

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	doba do dalšího zpracování: při +10 °C: cca 32 h při +23 °C: cca 12 h při +30 °C: cca 8 h
Čištění nářadí	StoCryl VV / StoDivers EV 100
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky. Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání			
Obal	kbelík		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	04807/019	StoPox GH 205	551 kg Set
	04807/018	StoPox GH 205 Combi	10 kg Combi
	04807/017	StoPox GH 205	25 kg Set
Skladování			
Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.		
Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).		

Technický list

StoPox GH 205

Označení

Skupina výrobků	Podkladní nátěr
-----------------	-----------------

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz