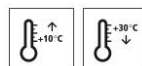


Technický list

StoPox GH 500

EP podkladní nátěr, certifikované systémy
povrchové ochrany v dopravním stavitelství



Charakteristika

Použití

- interiér
- vystavený povětrnosti
- na podlahových plochách
- jako podkladní nátěr
- jako samonivelační stěrková hmota
- na suché, cementem vázané podklady, např. beton, potěr
- jako součást testovaných systémů ochrany povrchu OS 8, OS 11

Vlastnosti

- velmi dobrá přilnavost na podkladech vázaných cementem
- doplnit křemičitým pískem na stavbě

Vzhled

- transparent

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	500 - 700 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

- Obecně:
- Suchý, nosný
 - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
 - Odstraňte méně pevné vrstvy.

Technický list

StoPox GH 500

- Odstraňte nepřichycený posypový písek.
- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Suchý podklad:

- V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem
 Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²
 Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota podkladu a vzduchu:
 minimální teplota: +10 °C
 maximální teplota: +30 °C

teplota při zpracování:
 minimální teplota: +10 °C
 maximální teplota: +30 °C

relativní vlhkost vzduchu:
 maximálně: 75 % při teplotě zpracování minimálně +10 °C
 maximálně: 85 % při teplotě zpracování maximálně +30 °C

Doba zpracování

při +23°C: cca 20 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B
 A : B
 100,0 : 46,0 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Upozornění:

- Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů.

Technický list

StoPox GH 500

- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.
- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.

Doba míchání:

- Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí.
- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:

- Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
2. Beze zbytku přidejte složku B.
3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře rozprostřené, směs bude homogenní a vznikne hmota bez šlíru.

Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min

Doba míchání: minimálně 3 minuty

4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozprostřené.
5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

Skladba vrstvy

A: systém ochrany povrchu OS 8

1. Připravte podklad.
2. pokladní nátěr a aplikace samonivelační stěrky: StoPox GH 500
3. posyp: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. uzavírací nátěr: StoPox DV 502

B: systém ochrany povrchu StoCretec OS 11b.20

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 500
3. posyp: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. aplikace plovoucí vrstvy a nášlapné vrstvy: StoPur EZ 500
5. posyp: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. uzavírací nátěr: StoPox DV 502

Nanášení

A: systém ochrany povrchu OS 8

upozornění:

- Aplikace systémů ochrany povrchu OS 8: Viz prováděcí pokyn normy DIN V 18026.
- systém povrchových úprav, tloušťka vrstvy: 2,5 mm

1. Připravte podklad.

2. pokladní nátěr a aplikace samonivelační stěrky:

- StoPox GH 500, plněný pískem StoQuarz 0,1-0,5 mm

Technický list

StoPox GH 500

- směšovací poměr: 1,0 hmotnostní díl StoPox GH 500, 1,0 hmotnostního dílu StoQuarz 0,1-0,5 mm

- spotřeba StoPox GH 500: cca 0,8 kg/m²

- spotřeba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 0,8 kg/m²

3. posyp:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.

- spotřeba: cca 4-5 kg/m²

4. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 502

- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.

- Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: gumová stěrka

- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem

- spotřeba: cca 0,6-0,8 kg/m²

- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.

B: systém ochrany povrchu OS 11b.20

Upozornění:

- Aplikace systémů ochrany povrchu OS 11: Viz prováděcí pokyn normy DIN V 18026.

- Při nižších teplotách materiálu a objektu se zvyšuje spotřeba materiálu.

1. Připravte podklad.

2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 500

- Výrobek aplikujte plynule a bez pórů. nářadí: gumová stěrka

- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem

- spotřeba: cca 0,3-0,4 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu

- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.

3. posyp:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem.

- spotřeba: cca 0,3-0,8 kg/m²

4. aplikace plovoucí vrstvy a nášlapné vrstvy:

- StoPur EZ 500, plněný pískem StoQuarz 0,1-0,5 mm

- čekací doba: Plovoucí vrstvu a nášlapnou vrstvu aplikujte po 12-24 hodinách a po odstranění nenavázaného křemičitého písku.

- směšovací poměr pro samonivelační maltu: 1,0 hmotnostní díl StoPur EZ 500, 0,3 hmotnostního dílu StoQuarz 0,1-0,5 mm

- Aplikujte samonivelační maltu v požadované tloušťce vrstvy.

Technický list

StoPox GH 500

- spotřeba StoPur EZ 500: cca 2,3 kg/m²
- spotřeba StoQuarz 0,1-0,5 mm: cca 0,75 kg/m²
- upozornění: Při sklonu > 2 % nebo z důvodu klimatických podmínek je možné plnivo a stupeň plnění přizpůsobit.

5. posyp:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.
- doporučení: Vysoce namáhané plochy náležitě posypejte zrnem, např. přípravkem DUROP nebo drcenou žulou od společnosti Röhrig. viz <http://www.roehrig-granit.de>
- spotřeba StoQuarz 0,3-0,8 mm: cca 4-6 kg/m²
- spotřeba DUROP nebo drcené žuly: cca 5-8 kg/m²

6. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 502
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. náradí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. náradí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,6-1,0 kg/m², v závislosti na posypu

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování při +23 °C: cca 12-24 h

Čištění náradí Náradí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
 - viz www.stocretec.de, Produkty
 - viz Technická příručka, příloha
2. Dodržujte prováděcí pokyn.

prohlášení o vlastnostech, označení CE:

- prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de
- Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Obal kbelík

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
04815/005	StoPox GH 500 Set	600 kg Set
04815/004	StoPox GH 500 Set	25 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním

Technický list

StoPox GH 500

zářením.

Doba skladování

Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou částici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021.
Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků

Podkladní nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,
Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a
Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:

Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování

Technický list

StoPox GH 500

s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz