

Technický list

StoPox GH 530

EP podkladní nátěr, předem plněný, pro certifikované systémy povrchové ochrany, odolný vůči vztlínající vlhkosti



Charakteristika

Použití

- interiér
- exteriér
- na podlahových plochách
- jako podkladní nátěr
- jako samonivelační stěrková hmota
- na suché, cementem vázané podklady, např. beton, potěr
- jako součást testovaných systémů ochrany povrchu OS 8 a OS 11 od společnosti StoCretec
- posypané pod epoxidovými a polyuretanovými povrchovými úpravami

Vlastnosti

- vyplněno speciálními plnivy
- velmi dobré spojení s podkladem
- velmi dobré odvědušnění
- testována snášenlivost mezi povrchovou úpravou a betonem nasyceným vodou a na povrchu zaschlém podle DIN EN 13578: 2003
- zkoušeno na chování proti vztlínající vlhkosti podle směrnice pro údržbu Německého výboru pro železobeton DAfStb

Vzhled

- neprůsvitný

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Technický list

StoPox GH 530

Požadavky

Obecně:

- Suchý, nosný
- Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
- Odstraňte méně pevné vrstvy.
- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Suchý podklad:

- V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem Přílnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přílnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota podkladu a vzduchu:
minimální teplota: +10 °C
maximální teplota: +30 °C

teplota při zpracování:
minimální teplota: +10 °C
maximální teplota: +30 °C

relativní vlhkost vzduchu:
maximálně: 75 % při teplotě zpracování minimálně +10 °C
maximálně: 85 % při teplotě zpracování maximálně +30 °C

Doba zpracování

při +10°C: cca 40 minut
při +23°C: cca 20 minut
při +30 °C: cca 10 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B
A : B
100 : 16,6 hmotnostních dílů

Technický list

StoPox GH 530

Příprava materiálu

upozornění:

- Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů.
- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.
- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.

Doba míchání:

- Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí.
- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:

- Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
2. Beze zbytku přidejte složku B.
3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní.

Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min

Doba míchání: minimálně 3 minuty

4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby.

Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané.

5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu	0,35 - 0,55	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			

Skladba vrstvy

A: systém ochrany povrchu OS 8

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr a aplikace samonivelační stěrky: StoPox GH 530
3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. uzavírací nátěr: StoPox DV 100

B1: systémy ochrany povrchu OS 11a a OS 11b

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 530
3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

B2: systém ochrany povrchu OS 11b

4. aplikace plovoucí vrstvy a nášlapné vrstvy: StoPox TEP MultiTop

Technický list

StoPox GH 530

5. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
6. uzavírací nátěr: StoPox DV 100

nebo

- B3: systém ochrany povrchu OS 11a
4. aplikace trhliny překlenující plovoucí vrstvy, hlavní účinná povrchová ochranná vrstva (HPOV): StoPox TEP MultiTop
 5. aplikace nášlapné vrstvy: StoPox TEP MultiTop
 6. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 7. uzavírací nátěr:

C: povrchová úprava podlah v průmyslu

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 530
3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. volitelně vyrovnaní: StoPox GH 530
5. posyp: StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
6. povrchová úprava: např. StoPox BB OS nebo StoPox KU 601

Nanášení

A: systém ochrany povrchu OS 8

upozornění: - Aplikace systémů ochrany povrchu OS 8: Viz prováděcí pokyn normy DIN V 18026.

- systém povrchových úprav, tloušťka vrstvy: 2,5 mm

1. Připravte podklad.

2. podkladní nátěr a aplikace samonivelační stěrky:

- StoPox GH 530
- plněný pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- stupeň plnění: 1 : 0,7 hmotn. dílu
- spotřeba StoPox GH 530: cca 1,2 kg/m²
- spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,8 kg/m²

3. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.
- spotřeba: cca 4 - 5 kg/m²

4. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 100
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: gumová stěrka

Technický list

StoPox GH 530

- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,6 - 0,8 kg/m²
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.

B1: systémy ochrany povrchu OS 11a a OS 11b

upozornění:

- Aplikace systémů ochrany povrchu OS 11: Viz prováděcí pokyn normy DIN V 18026.

1. Připravte podklad.

2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 530
- Výrobek aplikujte plynule a bez pórů. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,4 kg/m²

3. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem.
- spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

B2: systém ochrany povrchu OS 11b

kroky 1 - 3:

- Viz B1: systémy ochrany povrchu OS 11a a OS 11b

1. Připravte podklad.

2. podkladní nátěr: StoPox GH 530

3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

4. aplikace plovoucí vrstvy a nášlapné vrstvy:

- StoPox TEP MultiTop, plněný pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- čekací doba: Plovoucí vrstvu a nášlapnou vrstvu aplikujte po 12-24 hodinách a po odstranění nenavázaného křemičitého písku.
- směšovací poměr pro samonivelační maltu: 1,0 hmotnostní díl StoPox TEP MultiTop, 0,4 hmotnostního dílu StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Aplikujte samonivelační maltu v požadované tloušťce vrstvy.
- spotřeba StoPox TEP MultiTop: cca 2,5 kg/m²
- spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 1,0 kg/m²
- spotřeba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 1,0 kg/m²
- upozornění: Při sklonu > 2 % nebo z důvodu klimatických podmínek je možné

Technický list

StoPox GH 530

plnivo a stupeň plnění přizpůsobit.

5. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.
- doporučení: Vysoce namáhané plochy náležitě posypejte zrnem, např. přípravkem DUROP nebo drcenou žulou od společnosti Röhrig. viz <http://www.roehrig-granit.de>
- spotřeba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 4 - 6 kg/m²
- spotřeba DUROP nebo drcené žuly: cca 5 - 8 kg/m²

6. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 100
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,6 - 1,0 kg/m², v závislosti na posypu

aplikace systémů ochrany povrchu StoCretec OS 11a.5 a StoCretec OS 11b.5-1:

- spotřeba a údaje: viz prováděcí pokyn, příloha A, certifikát o shodě s normou DIN V 18026

B3: systém ochrany povrchu OS 11a

Kroky 1 - 3:

- Viz B1: systémy ochrany povrchu OS 11a a OS 11b

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 530
3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

4. aplikace trhliny překlenující plovoucí vrstvy, hlavní účinná povrchová ochranná vrstva (HPOV):

- StoPox TEP MultiTop
- Výrobek aplikujte neplněný, bez křemičitého písku. tloušťka vrstvy: minimálně 1,5 mm, nářadí: široká stěrka s trojúhelníkovým ozubením
- Pro odvodušnění dodatečně zpracujte výrobek křížovým způsobem. nářadí: bodlinový váleček
- spotřeba: cca 2,3 kg/m²
- upozornění: Aby nedošlo k poškození membrány, používejte při posypu nebo při odvodušňování podrážky s tupými hřebíky.

5. aplikace nášlapné vrstvy:

- StoPox TEP MultiTop, plněný pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- čekací doba: Nášlapnou vrstvu aplikujte po 12-24 hodinách.
- směšovací poměr pro samonivelační maltu: 1,0 hmotnostní díl StoPox TEP

Technický list

StoPox GH 530

MultiTop, 0,2 hmotnostního dílu StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

- Aplikujte samonivelační maltu v požadované tloušťce vrstvy.

- spotřeba StoPox TEP MultiTop: cca 1,9 kg/m²

- spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,4 kg/m²

6. posyp:

- StoQuarz 0,6 - 1,2 mm

- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.

- doporučení: Vysoce namáhané plochy náležitě posypejte zrnem, např. přípravkem DUROP nebo drcenou žulou od společnosti Röhrig. viz

<http://www.roehrig-granit.de>

- spotřeba StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: cca 4 - 6 kg/m²

- spotřeba DUROP nebo drcené žuly: cca 5 - 8 kg/m²

7. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 100

- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.

- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. náradí: gumová stěrka

- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. náradí: váleček s krátkým vlasem

- spotřeba: cca 0,6 - 1,0 kg/m², v závislosti na posypu

aplikace systémů ochrany povrchu StoCretec OS 11a.5 a StoCretec OS 11b.5-1:

- spotřeba a údaje: viz prováděcí pokyn, příloha A, certifikát o shodě s normou DIN V 18026

C: povrchová úprava podlah v průmyslu

1. připravte podklad

2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 530

- Výrobek aplikujte plynule a bez pórů. náradí: gumová stěrka

- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete.

- spotřeba: 0,3 - 0,5 kg/m²

- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.

3. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem, tak aby leželo zrno vedle zrna.

- spotřeba: cca 0,5 - 1 kg/m²

4. volitelně vyrovnání:

- StoPox GH 530

Technický list

StoPox GH 530

5. posyp:

- StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem, tak aby leželo zrno vedle zrna.
- spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 - 1,0 kg/m²
- spotřeba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

6. povrchová úprava:

- např. StoPox BB OS nebo StoPox KU 601

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	doba do dalšího zpracování: při +10 °C: cca 18 h při +23 °C: cca 12 h při +30 °C: cca 8 h
--	--

Čištění náradí	Náradí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.
-----------------------	---

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování: - viz www.stocretec.de, Produkty - viz Technická příručka, příloha 2. Dodržujte prováděcí pokyn. prohlášení o vlastnostech, označení CE: - prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de - Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.
---	---

Dodání

Obal	kbelík
-------------	--------

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
08238/001	StoPox GH 530	30 kg Set
08238/002	StoPox GH 530	1050 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.
--------------------------------	---

Doba skladování	Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021. Viz balení výrobku
------------------------	---

Technický list

StoPox GH 530

Označení

Skupina výrobků

Podkladní nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,
Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a
Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Technický list

StoPox GH 530

Füllgrade für Egalisierspachtelung
(abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

Rautiefe in mm	MV in Gew.T.	StoPox GH 530	z.B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm	Verbrauch Mischung in kg/m ² /mm	Anteil Bindemittel in kg/m ² /mm
bis 0,5	bis 1 :0,3	30 kg	10 kg	ca. 0,45	ca. 0,35
0,5 – 1,0	bis 1:0,67	30 kg	20 kg	ca. 1,8	ca. 1,0
0,5 – 2,0	bis 1:1	30 kg	30 kg	ca. 2,0	ca. 1,0

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C
(Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.
Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

stupně plnění pro vyrovnávací stěrkovou hmotu

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz