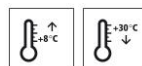


Technický list

StoPox HVP O

EP podkladní nátěr, na olejem znečištěné podklady



Charakteristika

Použití	• interiér a exteriér • na podlahových plochách • vlhké, očištěné, cementem vázané podklady • jako podkladní nátěr podkladů kontaminovaných olejem po jejich předchozím očištění • posypané pod epoxidovými a polyuretanovými povrchovými úpravami
Vlastnosti	• velmi dobrá přilnavost k podkladu • vysoká kapilární aktivita • účinné zabránění kapilárnímu vztlínání olejových nečistot
Vzhled	• mléčné zakalení
Zvláštnosti/upozornění	• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2 • výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	400 - 600 mPa.s	směs
Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.			

Podklad

Požadavky	Matně vlhké cementem vázané podklady znečištěné olejem Požadavky na podklad: Podklad musí být suchý nebo vlhký, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny. Suchý nebo vlhký podle definice směrnice pro sanace 2001-10.
------------------	---

Technický list

StoPox HVP O

Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.
Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 MPa N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava	Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály. Vzhledem ke specifičnosti problematiky olejem znečištěných podkladů doporučujeme využít možnosti konzultace s naší technologickou poradnou. Olejem znečištěné betonové podklady se musí nejdříve očistit emulgačním čisticím prostředkem (odstraňovač oleje HVP-O) podle předpisů výrobce (Fa. Schencking & Bury), v případě potřeby několikrát. Následně se povrch znovu důkladně očistí kartáčem a čistou vodou a namokro se vysaje, případně několikrát. Odpadní voda se musí zachytit a řádně zlikvidovat.
-----------------	---

Zpracování			
Teplota při zpracování	nejnižší teplota při zpracování: +8°C nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 85 %		
Doba zpracování	při +10°C: cca 120 minut při +23°C: cca 60 minut při +30 °C: cca 30 minut		
Mísicí poměr	složka A : složka B = 100,0 : 12,5 hmotn. dílů		
Příprava materiálu	Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B. Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty. Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte. Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby! Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.		
Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu	0,6 - 1,0	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby			

Technický list

StoPox HVP O

je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

Podkladní nátěr na olejem kontaminované podklady
1. příprava podkladu
2. Podkladní nátěr přípravkem StoPox HVP O / posyp.

Nanášení

olejem kontaminované podklady

1. příprava podkladu (metody čištění fy. Schencking & Bury)
Olejem znečištěné betonové podklady se musí nejdříve očistit emulgačním čisticím prostředkem (odstraňovač oleje HVP-O) podle předpisů výrobce (Fa. Schencking & Bury), v případě potřeby několikrát. Viz Příprava podkladu.

alternativně může kompletní přípravu podkladu převzít firma BioVersal (www.bioversal.de)

2. podkladní nátěr
StoPox HVP O se na matně vlhký, očištěný betonový podklad nanáší pomocí gumové stěrky/impregnační štětky.
Jinak opět vztlínající olej naruší přilnavost podkladního nátěru k podkladu.

spotřeba: cca 0,6 - 1,2 kg/m² v závislosti na drsnosti podkladu

posyp materiálem StoQuarz 0,6 - 1,2 mm

spotřeba: cca 1,0 - 1,5 kg/m²

Po posypu lze podkladní nátěr překrývat dalšími vrstvami nátěrů StoPox.

(*) vaše kontaktní osoby
Karl-Jürgen Schencking, Alte Ziegelei 12, 85386 Eching
Tel. +49 8133 91 33, Fax. +49 8133 91 34, Mobil. +49 177 477 57 77

e-mail: Schencking@Schencking-Bury.de

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

doba do dalšího zpracování:
při +10 °C: cca 28 h
při +23 °C: cca 10 h
při +30 °C: cca 8 h

Čištění nářadí

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Upozornění, doporučení,

Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec.

Technický list

StoPox HVP O

speciality a zvláštnosti

Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Obal kbelík a dóza

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
14185/009	StoPox HVP O Set	30 kg Set
14185/008	StoPox HVP O Combi	15 kg Combi
14185/007	StoPox HVP O Combi	5 kg Combi

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Podkladní nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,
Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a
Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení stavenišť: „Hospodárné a bezpečné zařízení stavenišť“

Technický list

StoPox HVP O

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz