

Technický list

StoPox KU 401

EP strukturovatelný uzavírací nátěr



Charakteristika

Použití	• interiér • pro cementem vázané podklady jako betonové plochy nebo potěry • jako barevný strukturovaný uzavírací nátěr pro průmyslové podlahové plochy • pro výrobní prostory v potravinářském průmyslu
Vlastnosti	• nastavení viskózní struktury • bez obsahu aditiv poškozujících lak • pro čištění krátkodobě +80 °C, trvale smáčené max. +40 °C
Vzhled	• nopkovitá struktura • lesklý
Zvláštnosti/upozornění	• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2 • výrobek vyhovuje ČSN EN 13813 • různé certifikáty o zkouškách • Při častějším namáhání teplotami a chemikáliemi nelze vyloučit optické změny.

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.			

Podklad

Požadavky	Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny. Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM. Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.
------------------	---

Technický list

StoPox KU 401

Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování nejnižší teplota při zpracování: +10°C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 75 %
nejvyšší teplota při zpracování: +25 °C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 85 %

Doba zpracování při +10°C: cca 30 minut
při +20°C: cca 20 minut
při +25 °C: cca 10 minut

Mísicí poměr složka A : složka B = 100,0 : 25,0 hmotnostních dílů

Příprava materiálu Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.
Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.
Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba
	jako uzavírací nátěr	0,6 - 0,7 kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy standardní struktura stukturované povrchové úpravy
1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr, např. pomocí StoPox GH 205
3. stukturovatelná povrchová úprava pomocí StoPox KU 401
4. konzervace pomocí StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120 (volitelně)

Nanášení

Technický list

StoPox KU 401

standardní struktura stukturované povrchové úpravy:

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr StoPox GH 205

StoPox GH 205 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem nebo štětkou. Zabraňte tvoření kaluží.

spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu

v případě potřeby posyp materiálem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

3. vyrovnávací stěrková hmota StoPox GH 205 (volitelně)

StoPox GH 205, plnění 1 : 1 až 1 : 3 hmotn. dílů s Sto Zuschlag KS nebo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 hmotn. dílů).

spotřeba: StoPox GH 205 cca 0,4 - 0,5 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

spotřeba: přísada Sto Zuschlag KS (StoQuarz) cca 0,4 - 1,5 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

spotřeba: cca 1,8 kg/m² na mm tloušťky vrstvy (s plnivem)

4. strukturovatelná povrchová úprava: StoPox KU 401

Rozmíchaný materiál se nanáší a roztírá ocelovou stěrkou (Polyplan s 23 trojúhelníkovými zuby). Nopková struktura se vytváří válečkováním pomocí strukturovacího válečku (hrubý, katalog nářadí Sto).

Požadovanou strukturu je třeba definovat na vzorových plochách.

Viz pokyny níže.

Spotřeba: cca 0,6 - 0,7 kg/m², v závislosti na požadované struktuře.

5. konzervace pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)

Přípravný nátěr se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě. Nanášení materiálu navlhčeným mopem. Nechte podlahu dostatečně vyschnout, tj. cca 20 - 30 minut.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení může být nutné provést více pracovních kroků.

spotřeba: cca 30 - 50 ml/m² na pracovní krok

mějte na zřeteli: Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování.

Technický list

StoPox KU 401

upozornění:

Vytvrdnutí (první namáhání vodou): při +23 °C po 7 dnech. Změny teploty během fáze aplikace a tvrdnutí mohou ovlivnit strukturu uzavíracího nátěru.

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nenarušuje technické vlastnosti.

nářadí (ze sortimentu nářadí Sto):

- ocelové stěrka (Polyplan s 23 trojúhelníkovými zuby)
- strukturovací váleček (hrubý)

upozornění:

Po nanesení materiálu pomocí široké zubaté stěrky; např. typ 23 Polyplan, ihned plynule přejíždějte válečkem s hrubou strukturou. Je nutné se vyvarovat zbytečně častých tahů válečku sem a tam.

Čištění nářadí

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

Třída opotřebení uvedená v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Odstín

barevná vzorkovnice RAL, omezený výběr odstínů, světlé barevné tóny mají nižší krycí schopnost

Obal

kbelík a dóza

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
03710/009	03710/009	15 kg Set
03710/006	StoPox KU 401 Set tónovaný	30 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování

Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování

V originální nádobě do ... (viz obal).

Technický list

StoPox KU 401

Označení

Skupina výrobků

Uzavírací nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.

Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.

Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,

Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:

Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Technický list

StoPox KU 401

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz