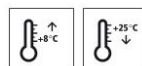


Technický list

StoPox KU 601

EP povrchová úprava, chemicky a mechanicky odolná, s nízkým obsahem emisí



Charakteristika

Použití

- interiér a exteriér
- jako barevná povrchová úprava pro průmyslové podlahy s mechanickým a chemickým zatížením
- jako součást systému StoFloor Cleanroom KU 601

Vlastnosti

- vysoká chemická odolnost podle seznamu odolnosti vůči chemikáliím
- vysoce mechanicky odolný
- pro čištění krátkodobě +80 °C, trvale smáčené max. +50 °C
- rychlé tvrdnutí při pokojové teplotě
- vysoká odolnost proti opotřebení
- bez obsahu aditiv poškozujících lak

Vzhled

- lesklý

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
- různé certifikáty o zkouškách
- Při častějším namáhání teplotami a chemikáliemi nelze vyloučit optické změny.

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Určeno pro cca RAL 7032
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Technický list

StoPox KU 601

Požadavky

Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.

Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a nepřichycený posypový písek.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.

Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +8 °C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 75 %
nejvyšší teplota při zpracování: +25 °C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 85 %

Doba zpracování

při +8°C: cca 60 minut
při +10°C: cca 40 minut
při +25°C: cca 20 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 21,1 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.

Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.

Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

na mm tloušťky vrstvy (bez plniva)

1,5

kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.

Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Technický list

StoPox KU 601

Skladba vrstvy

Průmyslové podlahy/zařízení HBV podle § 62 zák. o vodním hospodářství bez překlenutí trhlin

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 205
3. vyrovnávací stěrka při hloubce nerovností > 0,5 mm
4. krycí vrstva StoPox KU 601
5. matný uzavírací nátěr StoPox WL 150 transparent (volitelně)
6. konzervace pomocí StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120 (volitelně)

Nanášení

Průmyslové podlahy/zařízení HBV podle § 62 zák. o vodním hospodářství bez překlenutí trhlin

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr StoPox GH 205

StoPox GH 205 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem nebo štětkou. Zabraňte tvoření kaluží.

spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu

Pokud se čerstvý podkladní nátěr nepřekryje do 48 hodin další vrstvou, je třeba jej posypat ohněm vysoušeným křemičitým pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne s přebytkem, ale zrno vedle zrna).

spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

3. vyrovnávací stěrkování (při hloubce nerovností > 0,5 mm)

StoPox GH 205, plnění 1 : 1 až 1 : 3 hmotn. dílů s Sto Zuschlag KS nebo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 hmotn. dílů).

spotřeba: StoPox GH 205 cca 0,4 - 0,5 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

spotřeba: přísada Sto Zuschlag KS (StoQuarz) cca 0,4 - 1,5 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

spotřeba: cca 1,8 kg/m² na mm tloušťky vrstvy (s plnivem)

4. povrchová úprava s StoPox KU 601

Rozmíchaný materiál se natahuje stěrkou (ozubení 48 nebo 95, sortiment nářadí Sto), rovnoměrně se roztírá a odvzdušňuje hrotovým válcem křížovým postupem.

spotřeba v závislosti na tloušťce vrstvy:

tloušťka vrstvy do 1 mm, bez plniva:

spotřeba: 1,5 kg/m² na mm tloušťky vrstvy.

Minimální tloušťka vrstvy se řídí podle podkladu a nároky na vzhled/kryvost. Při tloušťce vrstvy < 0,5 mm se na hladkých podlahách zpravidla objeví prošlapaná

Technický list

StoPox KU 601

místa.

spotřeba: min. 0,8 kg/m² (hladký, obroušený podklad) RAL 7023 / RAL 7032

tloušťka vrstvy 1 - 2 mm; stupeň plnění 1 : 0,3 hmotn. dílů pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, spotřeba: cca 1,7 kg/m² na mm tloušťky vrstvy (kompletní směs)

spotřeba StoPox KU 601: cca 1,3 kg/m² na mm tloušťky vrstvy.
spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,4 kg/m²

Tloušťka vrstvy 2 - 3 mm; stupeň plnění 1 : 0,5 hmotn. dílů pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. spotřeba: cca 1,8 kg/m² na mm tloušťky vrstvy (celková směs)

spotřeba StoPox KU 601: cca 1,2 kg/m² na mm tloušťky vrstvy.
spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: min. 0,6 kg/m²

Při nižší teplotě materiálu a objektu se v důsledku vzrůstu viskozity zvyšuje spotřeba materiálu na m².

5. matný uzavírací nátěr StoPox WL 150 transparent (volitelně)
Rozmíchaný materiál se ředí cca 15 % vody, znovu se mísí a nanáší se nylonovým válečkem (délka vláknů cca 13 - 14 mm) křížovým postupem. Mohou být nutné 1 až 2 pracovní kroky.

spotřeba: cca 0,13 - 0,15 kg/m², při jednom pracovním kroku

Doporučujeme nejdříve nanést StoPox WL 150 transparent válečkem šířky 25 cm a poté válečkovat pomocí válečku šířky 50 cm.

6. konzervace pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)
Přípravný nátěr se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě. Nanášení materiálu navlhčeným mopem. Nechte podlahu dostatečně vyschnout, tj. cca 20 - 30 minut.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení může být nutné provést více pracovních kroků.

spotřeba: cca 30 - 50 ml/m² na jeden pracovní krok

upozornění:

mějte na zřeteli: Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování.

Vytvrdnutí (první namáhání vodou): při +23 °C po 7 dnech.

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zbarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

Technický list

StoPox KU 601

Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nenarušuje technické vlastnosti.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	doba do dalšího zpracování: při +6 °C: cca 24 hodin při +10 °C: cca 16 hodin při +25 °C: cca 8 hodin		
Čištění nářadí	StoCryl VV / StoDivers EV 100		
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky. Třída opotřebení uvedená v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak. Pokud se StoPox KU 601 aplikuje při teplotách do 15 °C, může v důsledku zatížení vodou během používání dojít k optickému zesvětlení povrchu. Tento efekt je čistě optický a neovlivňuje technické vlastnosti produktů.		
Dodání			
Odstín	barevná vzorkovnice RAL, značná rozmanitost odstínů		
Obal	dvě dávky		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	01455/019	01455/019	10 kg Set
	01455/012	StoPox KU 601 (A+B)	30 kg Set
Skladování			
Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.		
Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).		
Označení			
Skupina výrobků	Plast, vysoce odolný vůči chemikáliím		
Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.		

Technický list

StoPox KU 601

Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“, Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz