

Technický list

StoPox KU 614

EP povrchová úprava, elektricky vodivá



Charakteristika

Použití	• interiér • jako barevná, elektricky vodivá povrchová úprava pro průmyslové podlahové plochy se zvýšenými nároky na ochranu proti ESD
Vlastnosti	• vysoká odolnost proti opotřebení • velmi dobrý rozliv • objemově vodivý • splňuje požadavky podle ČSN EN 61340-5-1 • splňuje požadavky podle DIN VDE 0100-410 v kombinaci s StoPox WL 118
Vzhled	• lesklý
Zvláštnosti/upozornění	• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2 • výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.100 - 1.600 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Určeno pro cca RAL 7032
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,45 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Požadavky na podklad: - Suchý, nosný - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek - Odstraňte méně pevné vrstvy. - Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.
------------------	---

Technický list

StoPox KU 614

- Suchý podklad:
- V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem Přílnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přílnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota při zpracování:
minimální teplota: +10 °C
maximální teplota: +30 °C

relativní vlhkost vzduchu:
maximálně 75 % při +12 °C
maximálně 85 % při +30 °C

Doba zpracování

při +10°C: cca 40 minut
při +23°C: cca 30 minut
při +30°C: cca 15 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B
A : B
100,0 : 30,0 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Upozornění:

- Složka A a složka B jsou dodávány v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů.
- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.
- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.

Technický list

StoPox KU 614

Doba míchání:

- Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí.
- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:

- Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
2. Beze zbytku přidejte složku B.
3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní.

Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min

Doba míchání: minimálně 3 minuty

4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané.

5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako povrchová úprava	1,8 - 2,2	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			

Skladba vrstvy

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 205
3. vyrovnávací stěrka: StoPox GH 205
4. samolepicí vodivá páska: StoDivers LB 100
5. aplikace vodivé vrstvy: StoPox WL 110, u požadavků podle DIN VDE 0100-410: StoPox WL 118
6. aplikace elektricky vodivé krycí vrstvy: StoPox KU 614

Nanášení

ESD nátěr se zvýšenými požadavky:

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr:
 - StoPox GH 205
 - Výrobek aplikujte plynule a bez pórů. náradí: gumová stěrka
 - Výrobek rozetřete válečkem nebo kartáčem a rovnoměrně rozprostřete.
 - spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu
 - upozornění:
 - Zabraňte tvoření kaluží. Neprovádějte posyp podkladního nátěru.
 - čekací doba do nanesení další povrchové úpravy: maximálně 48 h

Technický list

StoPox KU 614

3. vyrovnávací stěrka:

- StoPox GH 205
- plnění produktu: 1 : 1 až 1 : 3 hmotnostních dílů, StoPox GH 205 : Sto Zuschlag KS, resp. StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- spotřeba StoPox GH 205 na mm tloušťky vrstvy: cca 0,4 - 0,5 kg/m²
- spotřeba Sto Zuschlag KS, StoQuarz na mm tloušťky vrstvy: cca 0,4 - 1,5 kg/m²
- spotřeba: cca 1,8 kg/m² na mm tloušťky vrstvy (s plnivem)

4. samolepicí vodivá páska:

- StoDivers LB
- Nalepte produkt na připravený podklad.
- Volné konce vytáhněte u plochy stěny svisle nahoru a spojte s uzemněním.
- volitelně: Připojení k uzemnění lze provést také pomocí sady vodičů. produkt: StoDivers LS
- Na každých 100 m² plochy je zapotřebí jedna přípojka k uzemnění.
- Počet a místa bodů umožňujících uzemnění musí stanovit elektrikář.
- Připojení vodivých pásek nebo sad vodičů k uzemnění smí provádět pouze elektrikář.

5. aplikace vodivé vrstvy:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 u požadavků podle DIN VDE 0100-410
- Zřeďte cca 10 % vody.
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. náradí: nylonový váleček, výška vlasu: 13 - 14 mm
- spotřeba: cca 0,12 - 0,15 kg/m²
- upozornění:
- Před nanášením krycí vrstvy zkontrolujte svodový odpor. Tím bude zajištěna funkceschopnost vodivé vrstvy.
- svodový odpor: StoPox WL 110 maximálně 50 kiloohmů, StoPox WL 118 maximálně 1 megaohm

6. aplikace elektricky vodivé krycí vrstvy:

- StoPox KU 614
- Aplikujte výrobek. náradí: Sto-Stehrakel, ozubení (v závislosti na spotřebě): 25, 95 nebo 67
- Výrobek rovnoměrně křížově rozetřete válečkem. náradí: odvzdušňovací váleček
- spotřeba: cca 1,8-2,2 kg/m²
- minimální spotřeba: 1,5 kg/m²

upozornění:

Vytvrdnutí (první namáhání vodou): při +23 °C po 7 dnech. Přepřacovatelný při +23 °C: po 15-48 hodinách.

zpracování:

- Vyvarujte se přímého slunečního záření, vysokých teplot a průvanu během zpracování.

Technický list

StoPox KU 614

namáhání UV zářením, odchylka barevného odstínu:
 - Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nenarušuje technické vlastnosti.
 - V závislosti na expozici chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

požadavky na ochranu osob:
 - V případě požadavků na ochranu osob podle VDE 0100-410 použijte vodivou vrstvu StoPox WL 118.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	doba do dalšího zpracování: při +23 °C: 15 - 48 h vytvrdnutí, první namáhání vodou: po 7 dnech, při +23 °C		
Čištění nářadí	Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.		
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování: - viz www.stocretec.de, Produkty - viz Technická příručka, příloha prohlášení o vlastnostech, označení CE: prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de - Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.		
Dodání			
Odstín	barevná vzorkovnice RAL, omezený výběr odstínů		
Obal	kbelík a dóza		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	04103/001	StoPox KU 614 Set getönt	30 kg Set
Skladování			
Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením. Chraňte před teplotami nad 25 °C.		
Doba skladování	Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022 Viz balení výrobku		

Technický list

StoPox KU 614

Označení

Skupina výrobků

Povrchová úprava

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz