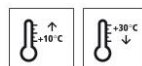


Technický list

StoPox MH 100

EP maltová pryskyřice, chudá na emise



Charakteristika

Použití

- interiér a exteriér
- na podlahových plochách
- jako maltová pryskyřice pro mazaniny z epoxidových pryskyřic
- pro výrobní prostory v průmyslových prostorách, např.: potravinářský průmysl, strojírenský průmysl, automobilový průmysl a další

Vlastnosti

- s nízkým obsahem emisí
- vysoká odolnost proti opotřebení a povětrnosti
- vyhladitelný zednickou lžící v kombinaci s přípravkem StoQuarz AS
- odolnost vůči teplotám do cca +100 °C suchého žáru
- možnost krátkodobého čištění horkou párou +120 °C, trvalé smáčení: maximálně +60 °C

Vzhled

- transparentní, nažloutlý

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
- různé certifikáty o zkouškách

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnost v tlaku	EN ISO 12190	80 MPa	malta (1:8)
Pevnost v tahu při ohybu	EN ISO 178	27 MPa	malta (1:8)
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	700 - 750 mPa.s	pojivo
Hustota (23 °C)	EN ISO 2811	1,07 g/cm ³	pojivo
Odolnost proti oděru podle Taberova přístroje	EN ISO 5470-1	74 mg	CS 10/1000U/1000g

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:

Technický list

StoPox MH 100

- Suchý, nosný
- Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
- Odstraňte méně pevné vrstvy.
- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Suchý podklad:

- V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem

Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Zpracování

Teplota při zpracování

minimální teplota: +10 °C
maximální teplota: +30 °C

relativní vlhkost vzduchu:
maximálně 75 % při +10 °C
maximálně 85 % při +30 °C

Doba zpracování

při +20 °C: cca 20 - 25 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B
A : B
100,0 : 45,0 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Přidejte pískovou směs do míchačky s nuceným pohybem. Poté přidejte smíchané pojivo a smíchejte až na homogenní konzistenci.

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.

Technický list

StoPox MH 100

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.
Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.
Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!
Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Skladba vrstvy

A: sanační malta pro místa částečně chybějící plochy:

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 205 / StoPox MH 100
3. posyp: StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
4. sanační malty: StoPox MH 100 se směsí křemičitých písků Sto

B: Mazanina z epoxidové pryskyřice nepropustná pro kapaliny pro běžné namáhání v průmyslu.

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 205
3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. mazanina z epoxidových pryskyřic: StoPox MH 100 se směsí křemičitých písků Sto
5. uzavírací nátěr (volitelně): StoPox MH 100

Nanášení

A: Sanační malta pro místa hrubých výlomů.

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr StoPox GH 205

StoPox GH 205 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem/štetkou. Zabraňte tvoření kaluží.

Spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu.

Čekací doba do nanesení další vrstvy max. 48 hodin.

v případě potřeby posyp materiálem StoQuarz 0,6 - 1,2 mm, spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

3. reprofilace

Vytvoření a nanesení sanační malty ručně hladítkem na čerstvý podkladní nátěr v místě výlomu.

při tom se osvědčily následující pískové směsi:
(místa výlomů, d = 10 - 50 mm):

11 hmotn. dílů speciálního plniva Sto Ballotini (*); 18 hmotn. dílů křemičitého písku 0,1 - 0,5 mm; 35 hmotn. dílů křemičitého písku 1,0 - 1,7 mm; 36 hmotn. dílů křemičitého písku 3,5 - 7,0 mm

Technický list

StoPox MH 100

směšovací poměr pryskyřice : přísada = 1 : 14 hmotnostním dílům
spotřeba materiálu: ca. 150 g/m² a mm tloušťky vrstvy (StoPox MH 100)

Jsou možné i jiné pískové směsi a odstupňování zrnitosti. Zásadně je ale třeba dbát na to, aby složení přidávané směsi mělo vhodné parametry podle DIN 1045.

(*) lze objednat u:

fa. Potters Ballotini GmbH, Morschheimer Straße 11, 67292 Kirchheimbolanden
Tel. +49 6352 84 84, Fax +49 6352 18 53

B: Mazanina z epoxidové pryskyřice nepropustná pro kapaliny pro běžné namáhání v průmyslu.

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr StoPox GH 205

StoPox GH 205 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem nebo štětkou. Zabraňte tvoření kaluží.

Spotřeba materiálu: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na savosti podkladu.

Posyp čerstvého nátěru ohněm vysoušeným křemičitým pískem zrnitosti 0,6 - 1,2 mm.

spotřeba cca 0,5 - 1,0 kg/m²

Ne zcela nasycený posyp.

3. vytvoření a nanesení mazaniny z epoxidové pryskyřice, kterou tvoří:

1 hmotnostní díl StoPox MH 100 a 6 až 8 hmotnostních dílů StoQuarz AS (čára zrnitosti s odstupňovanou frakcí, největší zrnitost cca 3 mm).

Směs se roztírá (posuvným bedněním) a plastovým hladítkem nebo křídlovou hladíčkou se zhušťuje a vyhlazuje.

Vždy smíchejte jen tolik materiálu, kolik lze zpracovat během doby zpracovatelnosti.

spotřeba materiálu:

StoPox MH 100 cca 0,23 kg/m² na mm tloušťky vrstvy.

kompletní směs: cca 2,0 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

tloušťka vrstvy: zpravidla 10 - 15 mm

4. zvýšení protiskluznosti (volitelně)

Nanášení materiálu StoPox MH 100 plněného v poměru 1 : 1 hmotnostnímu dílu pískem StoQuarz 0,1 - 0,2 mm.

spotřeba: cca 0,3 kg/m² (StoPox MH 100); cca 0,3 kg/m² (StoQuarz 0,1 - 0,2 mm)

Technický list

StoPox MH 100

Posyp čerstvého podkladního nátěru pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, resp. StoQuarz 0,6 - 1,2 mm (v závislosti na vyžadované třídě protiskluznosti).

spotřeba: cca 0,5 - 0,8 kg/m², v závislosti na zrnitosti posypu

Poté znovu uzavírací nátěr StoPox MH 100 pro optimální fixaci zrn.

spotřeba: cca 0,5 - 0,8 kg/m², v závislosti na zrnitosti posypu

upozornění:

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nenarušuje technické vlastnosti.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	doba do dalšího zpracování: při +20 °C: cca 14 - 24 h
--	--

plná zatížitelnost:
mechanická po 7 dnech
chemická po 28 dnech

Čištění nářadí	Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.
-----------------------	---

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	časté teplotní zatížení a zatížení chemikáliemi: Mohou se vyskytnout optické změny, např. zmatnění, zbarvení.
---	---

Mazaninu z epoxidových pryskyřic lze zbarvit suchými pigmenty (např. železitou červení). Přidané množství cca 0,1 procenta hmotnosti ve vztahu k celé směsi.

dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:

- viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha

prohlášení o vlastnostech, označení CE:

- prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de
- Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Obal	plechový kbelík
-------------	-----------------

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
68105/003	68105/003	10 kg Set

Technický list

StoPox MH 100

68105/002	68105/002	600 kg Set
68105/001	StoPox MH 100 Set	25 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022 Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem!

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz