

Technický list

StoPox SP 250

EP povrchová úprava, tixotropní



Charakteristika

Použití

- interiér
- exteriér
- zpracování: horizontální, vertikální, nad hlavou
- na beton

Vlastnosti

- odolnost proti kyselině sírové: třídy expozice XWW1, XWW2 a XWW3 podle DIN 19573:2016-03
- odolnost proti biogenní kyselině sírové: třídy expozice XWW4 podle DIN 19573:2016-03
- vysoká odolnost
- zpracování: pomocí válečku, zednické lžice, rozprašovače airless

Vzhled

- lesklý

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- Systémové konstrukce jsou odolné vůči pronikání zadní vlhkosti při použití v interiéru chráněném před mrazem EN 13578:2004-03.

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	4.800 - 7.200 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,46 - 1,55 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

- Obecně:
- Suchý, nosný

Technický list

StoPox SP 250

- Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
- Odstraňte méně pevné vrstvy.
- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Suchý podklad:

- Suchý podle definice normy ČSN EN 1504-10.

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem

Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota zpracování, vlhkost vzduchu:

minimální teplota: +10 °C, relativní vlhkost vzduchu: maximálně 75 %

maximální teplota: +25 °C, relativní vlhkost vzduchu: maximálně 85 %

Doba zpracování

při +10°C: cca 45 minut

při +20°C: cca 25 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B

A : B

100,0 : 23,5 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Upozornění:

- Složka A a složka B jsou dodávány v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů.

- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.

- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.

- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.

Doba míchání:

- Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí.

- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:

- Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.

Technický list

StoPox SP 250

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
 2. Beze zbytku přidejte složku B.
 3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní.
- Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min
Doba míchání: minimálně 3 minuty
4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané.
 5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako povrchová úprava pro vrstvu, v závislosti na podkladu	0,6 - 0,8	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			

Skladba vrstvy

- A: EP stěrkování pórů a dutinek
1. Připravte podklad.
 2. podkladní nátěr: StoPox 452 EP
 3. stěrkování pórů a dutinek: StoPox 452 EP smíchaný se StoQuarz 0,1 - 0,2 mm, resp. StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
 4. povrchová úprava: StoPox SP 250
-
- B: minerální jemná stěrka
1. Připravte podklad.
 2. aplikace jemné stěrky: StoCrete TF 250
 3. podkladní nátěr: StoPox 452 EP
 4. povrchová úprava StoPox SP 250

Nanášení

- A: EP stěrkování pórů a dutinek
1. Připravte podklad.
 2. podkladní nátěr:
 - StoPox 452 EP
 - Naneste rozmíchaný materiál a rovnoměrně rozetřete válečkem.
 - upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.
 - spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu
 3. stěrkování pórů a dutinek:
 - StoPox 452 EP smíchaný se StoQuarz 0,1 - 0,2 mm, resp. StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
 - Nechte podkladní nátěr vytvrdnout.

Technický list

StoPox SP 250

- Nastavte stěrkování pomocí přidání StoDivers ST.
- Aplikujte stěrku na vytvrdnutý podkladní nátěr.
- Póry a dutinky zcela uzavřete.
- spotřeba StoPox 452 EP: cca 0,5 - 1,0 kg/m², v závislosti na podkladu

4. povrchová úprava:

- StoPox SP 250
- povrchová úprava se provádí ve dvou vrstvách: první vrstva v červenohnědé barvě, druhá vrstva v šedé barvě
- Červenohnědá barva první vrstvy slouží jako kontrola otěru.
- Aplikujte povrchovou úpravu v dodané konzistenci na připravený podklad.
- spotřeba na vrstvu: cca 0,6 - 0,8 kg/m²

B: minerální jemná stěrka

1. Připravte podklad.

2. aplikace jemné stěrky:

- StoCrete TF 250
- Po mechanické přípravě podklad předem navlhčete.
- Viz technický list pro StoCrete TF 250.
- spotřeba: cca 2,1 kg/m²/mm

3. podkladní nátěr:

- StoPox 452 EP
- Podkladní nátěr se provádí ve dvou vrstvách.
- První vrstva slouží jako následná povrchová úprava jemné stěrky StoCrete TF 250.
- Naneste rozmíchaný materiál a rovnoměrně rozetřete válečkem.
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.
- spotřeba na vrstvu: cca 0,2 - 0,4 kg/m²

4. povrchová úprava:

- StoPox SP 250
- povrchová úprava se provádí ve dvou vrstvách: první vrstva v červenohnědé barvě, druhá vrstva v šedé barvě
- Červenohnědá barva první vrstvy slouží jako kontrola otěru.
- Aplikujte povrchovou úpravu v dodané konzistenci na připravený podklad.
- spotřeba na vrstvu: cca 0,6 - 0,8 kg/m²

upozornění:

spotřeba materiálu, viskozita:

- Viskozita výrobku StoPox SP 250 je závislá na teplotě.
- Při nízkých teplotách materiálu a objektu stoupá viskozita. V důsledku toho se zvyšuje spotřeba materiálu na m².
- Volitelně při vysokých teplotách: Pro zvýšení tixotropní schopnosti přidejte StoDivers ST. procenta hmotnosti: maximálně 2 %

Technický list

StoPox SP 250

- Volitelně při nízkých teplotách: Pro nastavení viskozity přidejte StoDivers EV 100. procenta hmotnosti: maximálně 2 %

vytvrdnutí:

- vytvrdnutí, první namáhání vodou: po 7 dnech, při +23 °C
- přepracovatelný: první vrstva po 8 hodinách při +23 °C

namáhání UV zářením, odchylka barevného odstínu:

- Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nenarušuje technické vlastnosti.
- V závislosti na expozici chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

struktura povrchu:

- Dokončený povrch je podle náčiní použitého pro zpracování mírně strukturovaný.

vzduchové bublinky:

- Vzniku jednotlivých bublinek se na základě tixotropního nastavení nelze vyhnout. Vzduchové bublinky nemají při 2 vrstvách vliv na těsnost celého systému.

Čištění nářadí

Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoCryl VV.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
 - viz www.stocretec.de, Produkty
 - viz Technická příručka, příloha

2. Dodržujte prováděcí pokyn.

prohlášení o vlastnostech, označení CE:

- Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec.

Dodání

Odstín šedá, červenohnědá

Obal kombinovaná nádoba

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
09740/004	StoPox SP 250 Set grau	15 kg Set
09740/001	StoPox SP 250 Combi rotbraun	15 kg Combi

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže:

Technický list

StoPox SP 250

číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad:
2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022
Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz