

Technický list

StoPox TU 100

EP povrchová úprava, vodou emulgovatelná



Charakteristika

Použití

- jako tuhá, mechanicky vysoce odolná povrchová vrstva pro ochranu betonu
- pro betonové plochy, které se pravidelně intenzivně čistí
- jako barevná povrchová úprava vnitřních ploch tunelů
- jako povrchová úprava ploch v interiérech, které jsou chráněny před přímým slunečním zářením
- jako povrchová úprava podle ČSN EN 1504-2
- jako povrchová úprava v oblasti zasažené stříkající vodou a v oblasti zasažené odstříkující vodou
- podle postupu 1.3, 2.2, 8.2 dle ČSN EN 1504-2
- systém ochrany povrchu OS 2 (OS B), OS 4 (OS C)
- systém ochrany povrchu s doplňujícími požadavky podle ZTV-ING – část 5 Stavba tunelů
- antigraffiti systém 1 (AGS 1) podle ZTV-ING, TL/TP AGS Beton

Vlastnosti

- ochrana proti vniknutí látek
- regulace bilance vody betonu
- zvýšení elektrického odporu
- vysoká mechanická odolnost
- velmi dobrá soudržnost
- dobrá nepropustnost pro oxid uhličitý ($S_d \text{ CO}_2 > 50 \text{ m}$)
- povrchová úprava epoxidovou pryskyřicí
- nízká náchylnost k znečištění
- velmi snadné čištění
- zabraňuje vnikání vody a škodlivin rozpustných ve vodě
- hodnota lesku podle ČSN EN ISO 2813 (úhel měření: 60°): 40 - 60
- otěruvzdornost za mokra: třída 1 podle ČSN EN ISO 13300
- možnost čištění: charakteristická hodnota 0 podle ČSN EN ISO 13300
- nevhodné pro pochozí a pojízdné plochy

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.110 - 1.670 mPa.s	směs

Technický list

StoPox TU 100

Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	směs
----------------------	-------------	----------------------------------	------

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

- Beton:
- Nosný
 - Bez separačních látek
 - Suchý podle definice normy ČSN EN 1504-10
- Systém bez jemné malty
- Pevnost v odtrhu podle EN 1504-10: $\geq 0,8$ MPa, minimální jednotlivá hodnota $\geq 0,5$ MPa
- Systém s minerální jemnou maltou
- Pevnost v odtrhu podle EN 1504-10: $\geq 1,3$ MPa, minimální jednotlivá hodnota $\geq 0,8$ MPa
- Staré nátěry:
- Ukazatel síťového řezu podle GT < 2
 - Žádné trhliny, odlupování ani výkvěty

Příprava

- Systém bez jemné malty
- otryskávání vodou
 - otryskávání pevnými materiály
 - Staré nátěry důkladně vyčistěte
- Systém s minerální jemnou maltou
- Viz technický list minerální jemné malty

Zpracování

Podmínky pro zpracování

- Teplota materiálu při míchání: min. +15 °C, max. +25 °C
 Teplota podkladu: min. +8 °C, max. +30 °C a 3 K nad rosným bodem
 Relativní vlhkost vzduchu na počátku zpracování: max. 70 %
 Relativní vlhkost vzduchu během zpracování: max. 85 %
 Během zpracování sledujte, jestli se teplota a relativní vlhkost vzduchu mění.
 Během zpracování zajistěte dostatečné větrání.
 Až do vytvrdnutí materiálu nesmí být povrch vystaven kondenzující vlhkosti.
 Různé tloušťky vrstvy, příliš vysoká vlhkost vzduchu (≥ 85 %) a nízké teploty ($< +8$ °C) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled.

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +8 °C

Technický list

StoPox TU 100

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování	při +15°C: cca 60 minut	
Mísicí poměr	složka A : složka B = 5,0 : 1,0 hmotnostních dílů	
Příprava materiálu	Potřebné nářadí: - nízkootáčkové míchací zařízení (otáčky: max. 300 ot./min) 1) Zamíchejte složku A. 2) Přidejte kompletně složku B. 3) Míchejte obě složky, dokud nevznikne homogenní směs. 4) Přelijte směs do čisté nádoby a znovu zamíchejte. Pokud budete nejprve zpracovávat pouze dílčí množství složky A a složky B a zbytek budete zpracovávat později, pak nádobu se složkou B před použitím znovu protřepejte nebo zamíchejte.	
Spotřeba	Provedení	Cca. spotřeba
		0,5 kg/m²
	Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.	
Skladba vrstvy	StoPox TU 100 je součástí systémů: - StoConcrete Protect Prime TU 100 1. jemná malta: StoCrete TF 204 2. povrchová úprava StoPox TU 100 (ve 2 vrstvách) 3. volitelně: krycí nátěr přípravkem StoPur WV 60 - StoConcrete Protect Classic TU 100 1. hydrofobní impregnace: StoCryl GW 100 2. povrchová úprava StoPox TU 100 (ve 2 vrstvách) 3. volitelně: krycí nátěr přípravkem StoPur WV 60 - StoConcrete Protect Reno TU 100 1. podkladní nátěr StoPox WG 100 2. jemná malta: StoPox WB 50 3. povrchová úprava StoPox TU 100 (ve 2 vrstvách) 4. volitelně: krycí nátěr přípravkem StoPur WV 60	
Nanášení	- StoConcrete Protect Prime TU 100	

Technický list

StoPox TU 100

1. jemná malta: StoCrete TF 204

potřebné nářadí:

- lžíce, špachtle a/nebo hladítko
- houba nebo hladítko Sto-Reibebrett s jemným potahem z lehčené pryže

Naneste StoCrete TF 204 na nástroj a pod tlakem zatlačte hranou nástroje do připraveného podkladu. Pohybujte přitom nástrojem všemi směry, aby se zcela vyplnily póry a bubliny.

Naneste po celé ploše StoCrete TF 204 pod lehkým tlakem v potřebné tloušťce vrstvy, vlhké na vlhké.

Vyhladte povrch hladítkem a nechte tuhnout.

Nakonec povrch otřete mírně vlhkou houbou nebo hladítkem Sto-Reibebrett s jemným potahem z lehčené pryže.

spotřeba StoCrete TF 204: 1,9 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

čekací doba: 72 h - 96 h

2. povrchová úprava StoPox TU 100 (ve 2 vrstvách)

potřebné nářadí:

- váleček Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nebo zařízení pro nástřik metodou airless

Rozprašovač a rozprašovací trysku před použitím vyzkoušejte a přizpůsobte místním podmínkám.

vrstva 1:

Rozmíchaný materiál nanášejte na podklad pomocí válečku Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nebo je na podklad stříkejte pomocí zařízení pro nástřik metodou airless.

spotřeba StoPox TU 100: 0,20 - 0,25 kg/m²

čekací doba: 12 h - 24 h

vrstva 2:

Znovu připravte StoPox TU 100 podle popisu výše.

Rozmíchaný materiál nanášejte na podklad pomocí válečku Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nebo je na podklad stříkejte pomocí zařízení pro nástřik metodou airless.

spotřeba StoPox TU 100: 0,20 - 0,25 kg/m²

plochy vystavené přímému slunečnímu záření:

3. volitelně: krycí nátěr přípravkem StoPur WV 60

Naneste StoPur WV 60 jako uzavírací nátěr. Rozmíchaný materiál nanášejte na podklad pomocí válečku Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nebo je na podklad

Technický list

StoPox TU 100

stříkejte pomocí zařízení pro nástřik metodou airless.
Lze ředit až 10 hm. % vody.

spotřeba StoPur WV 60: cca 0,2 kg/m²
čekací doba při +20 °C: 12 h

Čištění nářadí	Nářadí vyčistěte vodou. Pokud je materiál např. nalepený na trysce pro stříkání, vyčistěte nástroj např. pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.
-----------------------	--

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.
---	---

Dodání

Odstín	bílá, tónovatelné podle barevné vzorkovnice RAL
---------------	---

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
08584/002	08584/002	1440 kg Set
08584/001	StoPox TU 100 Set getönt	20 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.
--------------------------------	---

Doba skladování	Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021. Viz balení výrobku
------------------------	---

Označení

Skupina výrobků	Uzavírací nátěr
------------------------	-----------------

Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem! Bezpečnostní upozornění se vztahují na nezpracovaný výrobek připravený k okamžitému použití. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci. Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic
-------------------	---

Technický list

StoPox TU 100

odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,
Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a
Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz