

Technický list

StoPox WB 100

EP povrchová úprava, vodou emulgovatelná, s nízkým obsahem emisí



Charakteristika

Použití

- interiér
- na podlahových plochách
- na cementem vázané podklady v kontaktu se zeminou
- potěry se síranem vápenatým a hořečnatým
- jako barevná povrchová úprava pro průmyslové podlahové plochy
- jako součást systému StoFloor Cleanroom 6

Vlastnosti

- dobrý rozliv a odvzdušnění
- rychlé tvrdnutí při pokojové teplotě
- mechanicky odolný
- bez emisí VOC
- velmi dobrá propustnost pro vodní páry: třída I

Vzhled

- hedvábně matný

Zvláštnosti/upozornění

- během zpracování bezpodmínečně chraňte před průvanem
- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu	EN ISO 178	> 20 MPa	
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	Určeno pro cca RAL 7032
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,78 - 1,90 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Obecně:

Technický list

StoPox WB 100

- Suchý, nosný
- Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
- Odstraňte méně pevné vrstvy.
- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Suchý podklad:

- V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem

Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Potěr:

- Stav magnezitových potěrů a potěrů se síranem vápenatým nechte posoudit odborným personálem.

Příprava	Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“. Příklad: - Otryskávání kuličkami - Frézování, následně otryskávání kuličkami - Otryskávání pevnými tryskacími prostředky
-----------------	---

Zpracování

Teplota při zpracování	teplota při zpracování: minimální teplota: +10 °C maximální teplota: +25 °C relativní vlhkost vzduchu: maximálně: 85 %
-------------------------------	--

Doba zpracování	při +10°C: cca 60 minut při +20°C: cca 30 minut při +30°C: cca 15 minut
------------------------	---

Mísicí poměr	složka A : složka B A : B 100,0 : 10,0 hmotnostních dílů
---------------------	--

Příprava materiálu	Upozornění: - Složka A a složka B jsou dodávány v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. - Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“. - Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C. - Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
---------------------------	--

Technický list

StoPox WB 100

Doba míchání:

- Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí.
- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:

- Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
2. Beze zbytku přidejte složku B.
3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní.

Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min,

Doba míchání: minimálně 3 minuty

4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané.
5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

Spotřeba	Způsob použití		Cca. spotřeba	
	na mm tloušťky vrstvy		1,9	kg/m ²
	doporučené nanesení materiálu		3,0 - 4,0	kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.

Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy	Povrchová úprava podlah v průmyslu pro střední mechanické namáhání, difúzně propustná pro vodní páru.
	1. Připravte podklad. 2. podkladní nátěr: StoPox WG 100 3. nanášení vyrovnávací stěrky: StoPox WG 100 (u hloubek nerovností > 0,5 mm) 4. aplikace povrchové úpravy: StoPox WB 100 5. matný uzavírací nátěr: StoPox WL 150 transparent (volitelně) 6. konzervační nátěr: StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120

Nanášení	Povrchová úprava podlah v průmyslu pro střední mechanické namáhání, difúzně propustná pro vodní páru.
	1. Připravte podklad. 2. podkladní nátěr: - StoPox WG 100 - Zřed'te cca 10 % vody.

Technický list

StoPox WB 100

- Naneste výrobek. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem

- spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu

3. vyrovnávací stěrka: (u hloubek nerovností > 0,5 mm)

- StoPox WG 100
- plnění produktu: 1 : 0,5 až 1 : 0,8 hmotnostního dílu, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Naneste výrobek. nářadí: gumová široká stěrka – ozubení 5 mm
- Materiál ostře stáhněte. nářadí: hladítko
- spotřeba StoPox WG 100 na mm tloušťky vrstvy: cca 0,8 - 1,2 kg/m²
- spotřeba rozmíchaného materiálu na mm tloušťky vrstvy: cca 1,5 kg/m²
- další zpracování: při +20 °C po cca 8-10 h

upozornění:

pokud stěrkováním nebude dosaženo úplného uzavření pórů, je třeba zbylé póry uzavřít, např. materiálem StoPox WG 100, StoDivers ST

4. aplikace povrchové úpravy:

- StoPox WB 100
- Aplikujte výrobek. nářadí: zubaté hladítko, široká stěrka – ozubení 48 nebo 78, gumová široká stěrka – ozubení 8 mm
- Výrobek rovnoměrně rozprostřete a rozetřete válečkem. nářadí: odvětrávací váleček
- spotřeba: cca 2,0 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
- doporučené množství naneseného materiálu: cca 3,0 - 4,0 kg/m²

upozornění:

- Nanesení malého množství materiálu zhoršuje samonivelační vlastnosti.

5. matný uzavírací nátěr:

- StoPox WL 150 transparent (volitelně)
- Zředte cca 15 % vody.
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: nylonový váleček, výška vlasu: 13-14 cm
- upozornění:
- jsou nutné 1 až 2 pracovní kroky

spotřeba: cca 0,13 - 0,15 kg/m², na každý pracovní krok

doporučení: Doporučujeme nejdříve nanést StoPox WL 150 transparent válečkem šířky 25 cm a poté válečkovat pomocí válečku šířky 50 cm.

6. aplikace udržovacího prostředku:

- StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120 (volitelně)
- Výrobek aplikujte rovnoměrně a v tenké vrstvě. nářadí: vlhký mop
- Nechte výrobek schnout 20-30 minut.

Technický list

StoPox WB 100

- Aplikujte výrobek příčně vůči předchozímu pracovnímu kroku.
- spotřeba: cca 30 - 50 ml/m², v závislosti na pracovním kroku
- vytvrdnutí: při +10 °C po cca 7 dnech, při +23 °C po 5 dnech

upozornění:

- Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení je nutné provést více pracovních kroků.
- V závislosti na druhu chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

zpracování:

- Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během aplikace.

zpracování vodou ředitelných systémů povrchových úprav:

- Dbejte na dostatečnou výměnu vzduchu. Zabraňte průvanu.
- Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty mohou nepříznivě ovlivnit vzhled, např. různé stupně lesku. (tvorba škraloup / usazeniny / viditelné stopy široké stěrky)

upozornění:

Při aplikaci tmavých odstínů se občas stává, že povrch povrchové úpravy po vytvrdnutí vykazuje bělavé skvrny nebo šmouhy. Po nanesení následného udržovacího prostředku, resp. uzavíracího nátěru tyto skvrny/šmouhy opět zmizí, nepředstavují tedy optickou ani technickou vadu.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	doba do dalšího zpracování: při +10 °C: cca 24 h při +20 °C: cca 16 h při +30 °C: cca 12 h
--	---

Čištění nářadí	Ihned po použití umyjte vodou.
-----------------------	--------------------------------

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování: - viz www.stocretec.de , Produkty - viz Technická příručka, příloha 2. Dodržujte prováděcí pokyn. prohlášení o vlastnostech, označení CE: - prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de
---	--

Dodání

Odstín	značná rozmanitost odstínů, barevná vzorkovnice RAL, StoColor System - omezený výběr odstínů
---------------	--

Technický list

StoPox WB 100

Obal	kbelík a dóza		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	01496/001	StoPox WB 100 (A+B)	22 kg Set
Skladování			
Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.		
Doba skladování	Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 6450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2026 Viz balení výrobku		
Označení			
Skupina výrobků	Vodou ředitelný nátěr		
Bezpečnost			
Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci. Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“, Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“ https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Vydal: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“ Vydal: Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454, E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de			

Technický list

StoPox WB 100

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz