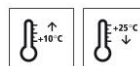


Technický list

StoPox WB 110

EP povrchová úprava, vodou ředitelná, elektricky vodivá, s nízkým obsahem emisí



Charakteristika

Použití	• interiér • na podlahových plochách • na cementem vázané podklady v kontaktu se zeminou • potěry se síranem vápenatým a hořečnatým • jako barevná povrchová úprava pro průmyslové podlahové plochy
----------------	---

Vlastnosti	• elektricky vodivé (ČSN EN 1081, EN 61340-4-1) • odolný • bez emisí VOC • velmi dobrá propustnost pro vodní páry (třída I)
-------------------	--

Vzhled	• hedvábně matný
---------------	------------------

Zvláštnosti/upozornění	• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2 • výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
-------------------------------	---

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu (po 28 dnech)	EN ISO 178	> 20 MPa	
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	Určeno pro cca RAL 7032
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,85 - 1,97 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých
------------------	--

Technický list

StoPox WB 110

látek.

Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý nebo vlhký podle definice směrnice pro sanace 2001-10.

Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.

Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Posuzování potěrů se síranem vápenatým a hořečnatým vyžaduje odborné znalosti.

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10°C
nejvyšší teplota při zpracování: +25 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 85 %

Doba zpracování

při +10°C: cca 60 minut
při +20°C: cca 30 minut
při +30°C: cca 15 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 10,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.

Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.

Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití	Cca. spotřeba	
na mm tloušťky vrstvy (bez plniva)	1,9	kg/m ²
doporučené nanesení materiálu	3,0 - 4,0	kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.

Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Technický list

StoPox WB 110

Skladba vrstvy

Povrchová úprava průmyslových podlah pro střední mechanické namáhání, difuzně propustná pro vodní páru, elektricky vodivá.

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr StoPox WG 100
3. vyrovnávací stěrková hmota StoPox WG 100, plněný (při hloubce nerovností > 0,5 mm)
4. vodivý pásek StoDivers LB 100
5. vodivá vrstva StoPox WL 110
6. povrchová úprava neředěným přípravkem StoPox WB 110
7. konzervační přípravek StoDivers P 110, dva pracovní kroky

Nanášení

Povrchová úprava průmyslových podlah pro střední mechanické namáhání, difuzně propustná pro vodní páru, elektricky vodivá.

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr StoPox WG 100

StoPox WG 100 zředíte cca 10 % vody, naneste gumovou stěrkou a poté rovnoměrně rozetřete válečkem/štětkou.

Spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu.

3. vyrovnávací stěrková hmota (při hloubce nerovností > 0,5 mm)

Při hloubce nerovností > 0,5 mm je třeba provést vyrovnávací stěrkování materiálem StoPox WG 100 s přidáním písku StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (stupeň plnění 1 : 0,5 hmotn. dílu). Rozmíchaný materiál se aplikuje pomocí gumové stěrky (ozubení 5 mm, katalog nářadí Sto) a stahuje se ocelovým hladítkem.

spotřeba StoPox WG 100 (plnění v poměru 1 : 0,5 hmotn. dílu) cca 0,5 - 1,0 kg/m²

Jestliže v důsledku vysoké poréznosti podkladu nebylo stěrkováním dosaženo úplného uzavření pórů, je třeba zbylé póry uzavřít materiálem StoPox WG 100 a StoDivers ST.

Další vrstvy lze nanášet při použití ve funkci stěrkové hmoty: po cca 8 - 10 h při +20 °C

4. vodivý pásek StoDivers LB 100

Nalepení samolepicích vodivých pásků na připravený podklad. Je zapotřebí připojení k zeměni na každých 100 m² plochy. Styky vodivých pásků se musí překrývat o 5 cm.

Volné konce vodivých pásků StoDivers LB 100 se vytahují svisle do výšky na plochách stěn a připojují se k uzemňovací přípoje.

Alternativně lze připojení k zemnicímu kruhovému vedení provést pomocí StoDivers LS (sada vodičů).

Technický list

StoPox WB 110

Počet a umístění zemnicích bodů musí stanovit elektrikář.
Připojení vodivých pásků/sad vodičů k zemnicímu vedení smí provádět pouze elektrikář.

5. vodivá vrstva:

StoPox WL 110, ředěný cca 10 % vody, naneste válečkem s krátkým vlasem (lazurovací váleček z mikrovlákná Sto-Lasurwalze Mikrofaser, katalog nářadí Sto-Werkzeugkatalog).

spotřeba: cca 0,15 - 0,20 kg/m²

Funkčnost nanesené vodivé vrstvy se musí otestovat před nanášením další krycí vrstvy měřením svodového odporu.

StoPox WL 110, ředěný cca 10 % vody, naneste válečkem s krátkým vlasem (lazurovací váleček z mikrovlákná Sto-Lasurwalze Microfaser, sortiment nářadí Sto).

6. povrchová úprava StoPox WB 110

StoPox WB 110 se aplikuje neředěný ozubeným hladítkem/stěrkou s trojúhelníkovým ozubením nebo gumovou stěrkou s hrubým ozubením a okamžitě se přejíždí hrotovým válcem, aby se obsažená uhlíková vlákna rovnoměrně rozložila.

spotřeba: cca 1,9 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

doporučené množství naneseného materiálu: cca 3,0 - 4,0 kg/m²

pro aplikaci materiálu StoPox WB 110 se používají např.:

ocelová stěrka (katalog nářadí Sto): ozubení 48 při spotřebě cca 2,8 kg/m²,

ozubení 78 při spotřebě cca 3,2 kg/m²

gumová stěrka (katalog nářadí Sto): ozubení 8 mm při spotřebě cca 2,8 kg/m²,

ozubení 10 mm při spotřebě cca 3,3 kg/m², ozubení 12 mm při spotřebě cca 4,7 kg/m².

7. konzervační nátěr StoDivers P 110

Konzervační prostředek se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě navlhčeným mopem.

Doporučují se dva pracovní kroky.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Jednotlivé nanesené vrstvy nechte dobře vyschnout. Čekací doba mezi nanášením vrstev: cca 1 hodina.

spotřeba: cca 40 - 80 ml/m²

Při průběžném týdenním udržovacím čištění by se do poslední čisté oplachovací vody mělo přidat cca 5 % přípravku StoDivers P 110.

Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem

Technický list

StoPox WB 110

během zpracování.

vytvrdnutí: při +10 °C po cca 7 dnech, při +23 °C po 5 dnech

upozornění:

Při požadavcích na ochranu osob podle VDE 0100-410 je třeba vyhledat strukturu povrchové úpravy v aktuální brožurě StoCretec o vodivých povrchových úpravách podlah.

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

„měření vodivosti: nejdříve 1 týden po provedení povrchových úprav“

Vlákna použitá k zajištění vodivosti jsou viditelná a neznamenají vzhledový nedostatek.

Při zpracování vodou ředitelných nátěrových systémů je třeba zajistit dostatečné větrání. Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty (< +10 °C) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled. Přímé sluneční záření, vysoké teploty a nízká vlhkost vzduchu způsobují rychlé tvrdnutí, proto je třeba jim zabránit (tvoření povrchové vrstvičky/nerovností/viditelných stop stěrky).

Při aplikaci tmavých odstínů se občas stává, že povrch povrchové úpravy po vytvrdnutí vykazuje bělavé skvrny nebo šmouhy.

Po nanesení následného udržovacího prostředku, resp. uzavíracího nátěru tyto skvrny/šmouhy opět zmizí, nepředstavují tedy optickou ani technickou vadu.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	doba do dalšího zpracování: při +10 °C: cca 24 h při +20 °C: cca 16 h při +30 °C: cca 12 h
Čištění nářadí	Umyjte vodou.
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky. Třída opotřebení uvedená v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.
Dodání	
Odstín	značná rozmanitost odstínů, barevná vzorkovnice RAL, StoColor System - omezený výběr odstínů
Obal	kbelík a dóza

Technický list

StoPox WB 110

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Vodou ředitelný nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“, Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Profesní sdružení ve stavebnictví
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Technický list

StoPox WB 110

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de