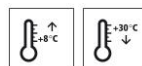


Technický list

StoPox WB 50

EP stěrková hmota, vodou emulgovatelná,
tloušťka vrstvy 0 - 4 mm



Charakteristika

Použití

- jako plošná škrábaná a vyrovnávací stěrka pro ochranu a sanaci betonových dílců
- jako částečná reprofilace 4 - 10 mm po přidání cca 1 hmotn. % StoDivers ST
- jako částečná reprofilace 10 - 20 mm po přidání cca 1,25 hmotn. % StoDivers ST a cca 25 hmotn. % StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- na stěny v interiéru a exteriéru

Vlastnosti

- stěrková hmota vázaná epoxidovou pryskyřicí (PC)
- velmi vysoká odolnost proti mechanickému namáhání
- velmi dobrá přilnavost na betonový podklad
- vysoce tixotropní
- velmi dobré uzavření pórů
- velmi dobré zpracování
- rychlé tvrdnutí dokonce při nízkých teplotách $\geq +10\text{ °C}$
- vodou ředitelný
- povrchová úprava podle ČSN EN 1504-2

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu	EN 1542	$> 1,0\text{ MPa}$	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	6.000 - 9.000 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,75 - 1,86 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

- nosný
- neobsahuje separační látky
- beton
- otevřené povrchové póry
- pevnost v odtrhu podle ČSN EN 1504-10: $\geq 1,5\text{ MPa}$, minimální jednotlivá hodnota $\geq 1,0\text{ MPa}$

Technický list

StoPox WB 50

- obsah vlhkosti podle ČSN EN 1504-10: suchý

Příprava

Podklad z betonu
- otryskávání pevnými materiály nebo proudem vody

Při rozhodování o ponechání starých nátěrů z EP je třeba vyzkoušet jejich nosnost.

Zpracování

Podmínky pro zpracování

Teplota materiálu při míchání: min. 15 °C, max. 25 °C
Teplota podkladu při zpracování: viz teplota zpracování a 3 K nad rosným bodem

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +8 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +15°C: cca 45 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 25,0 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Potřebné nářadí:
- nízkootáčkové míchací zařízení (otáčky: max. 300 ot./min)

- 1) Zamíchejte složku A.
- 2) Přidejte složku B kompletně ke složce A.
- 3) Míchejte obě složky, dokud nevznikne homogenní směs.
- 4) Přelijte směs do čisté nádoby a znovu zamíchejte.

Zpracování pro částečnou reprofilaci 4 - 10 mm:

Přidejte cca 1 hmotn. % zahušťovacího prostředku StoDivers ST k produktu StoPox WB 50. Množství potřebného zahušťovacího prostředku závisí na teplotě.

- 1) Připravte StoPox WB 50 podle popisu výše.
- 2) Přidejte do směsi StoDivers ST a znovu důkladně zamíchejte.
- 3) Materiál ihned zpracovávejte.

Zpracování pro částečnou reprofilaci 10 - 20 mm:

Přidejte cca 1,25 hmotn. % zahušťovacího prostředku StoDivers ST a cca 25 hmotn. % StoQuarz 0,3 - 0,8 k produktu StoPox WB 50. Množství potřebného zahušťovacího prostředku závisí na teplotě.

- 1) Připravte StoPox WB 50 podle popisu výše.
- 2) Přidejte do směsi StoDivers ST a StoQuarz 0,3 - 0,8 a znovu důkladně zamíchejte.

Technický list

StoPox WB 50

3) Materiál ihned zpracovávájte.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	na mm tloušťky vrstvy	2,2	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			

Skladba vrstvy	nanášení na beton a nosné staré EP nátěry
	1. příprava podkladu 2. volitelně: částečná reprofilace StoPox WB 50 + StoQuarz 0,3 - 0,8 na požadavek 3. podkladní nátěr StoPox WG 100 4. volitelně: plošné uzavření pórů a mezer materiálem StoPox WB 50 5. mezinátěr pomocí StoPox TU 100 6a. krycí povrchová úprava pomocí StoPox TU 100 6b. volitelně: krycí nátěr přípravkem StoPur WV 60

Nanášení

nanášení na beton a nosné staré EP nátěry

1. příprava podkladu

2. volitelně: částečná reprofilace 4 - 10 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST
 částečná reprofilace 10 - 20 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST + StoQuarz 0,3 - 0,8

3. podkladní nátěr StoPox WG 100
 Zpracování produktu StoPox WG 100 se provádí v souladu s technickým listem.

4. volitelně: plošné uzavření pórů a mezer materiálem StoPox WB 50
 Zpracování produktu StoPox WB 50 se provádí v ideálním případě strojně nástřikem. Při maloplošném stěrkování je možné i ruční nanášení.

Pro uzavření mezer a pórů > 0,5 mm se používá přípravek StoPox WB 50 škrábaným v tenké vrstvě hladítkem. Poté se provádí aplikace na mokrý podklad.

Pro velkoplošné vyhlazování přípravku StoPox WB 50 je vhodné hladítko Sto-Spezialglätter 800x130 mm.

upozornění pro strojní zpracování StoPox WB 50:
 stříkací zařízení: Graco Mark X
 stříkací tryska: 639 HDA-531

čekací doba do nanesení další vrstvy při +20 °C: cca 12 hodin

Technický list

StoPox WB 50

5. mezinátěr pomocí StoPox TU 100
zpracování produktu StoPox TU 100 se provádí podle technického listu.

6a. krycí povrchová úprava pomocí StoPox TU 100
zpracování produktu StoPox TU 100 se provádí podle technického listu.

6b. volitelně: krycí nátěr přípravkem StoPur WV 60
Zpracování produktu StoPur WV 60 se provádí v souladu s technickým listem.

mějte na zřeteli:

Při zpracování vodou ředitelných nátěrových systémů je třeba zajistit dostatečné větrání. Různé tloušťky vrstvy, příliš vysoká vlhkost vzduchu ($\geq 85\%$) a nízké teploty ($< +8\text{ }^{\circ}\text{C}$) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled. Relativní vlhkost vzduchu by na začátku provádění povrchových úprav neměla být vyšší než 70 %. Během provádění je třeba sledovat klima. Až do tvrdnutí nesmí být povrch vystaven kondenzující vlhkosti.

Čištění nářadí	Čistěte vodou. Pokud dojde ke slepení materiálu např. u stříkací trysky, doporučuje se dočištění přípravkem StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.
-----------------------	--

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.
---	---

Dodání

Odstín	bílá
---------------	------

Obal	kbelík a dóza
-------------	---------------

Číslo výrobku	Označení	Nádob
00535/005	StoPox WB 50	25 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.
--------------------------------	---

Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).
------------------------	--

Označení

Skupina výrobků	Mezinátěr
------------------------	-----------

Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
-------------------	---

Technický list

StoPox WB 50

Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,
Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a
Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení stavenišť: „Hospodárné a bezpečné zařízení stavenišť“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezbavují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz