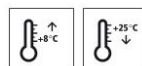


Technický list

StoPox WG 100

EP podkladní nátěr, vodou ředitelný, s nízkým obsahem emisí



Charakteristika

Použití

- interiér a exteriér
- na podlahových plochách
- pro cementem vázané podklady jako betonové plochy nebo potěry
- potěry se síranem vápenatým a hořečnatým
- jako podkladní nátěr pod vodou ředitelné nátěry StoPox
- adhézní můstek na hladké minerální podklady
- adhézní můstek na staré nátěry na bázi EP/PUR pryskyřic (provedte zkušební vzorek)
- jako nášlapná vrstva testovaného systému ochrany povrchů StoCretec OS 8.5

Vlastnosti

- velmi dobrá přilnavost na minerálních podkladech
- adhézní můstek na staré nátěry
- paropropustný
- rychlé tvrdnutí při pokojové teplotě
- doplnit křemičitým pískem na stavbě
- bez emisí VOC

Vzhled

- mléčné zakalení

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Třída paropropustnosti	EN ISO 7783	třída I (vysoká)	klasifikace podle DIN EN 1504-2

Technický list

StoPox WG 100

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.
Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý nebo vlhký podle definice směrnice pro sanace 2001-10.

Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.
Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 MPa N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Posuzování potěrů se síranem vápenatým a hořečnatým vyžaduje odborné znalosti.

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +8 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +25 °C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 85 %

Doba zpracování

při +10°C: cca 60 minut
při +20°C: cca 45 minut
při +25 °C: cca 30 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 20,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru.
Doba míchání min. 3 minuty. Nezpracovávejte z dodávaného obalu!
Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.
Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Technický list

StoPox WG 100

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba
	jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu	0,30 - 0,50 kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.		
Skladba vrstvy	Povrchová úprava podlah v průmyslu pro střední mechanické namáhání, difuzně propustná pro vodní páru 1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr pomocí StoPox WG 100 3. vyrovnávací stěrková hmota StoPox WG 100, plněný (při hloubce nerovností > 0,5 mm) 4. krycí povrchová úprava pomocí StoPox WB 100 pojivo na staré nátěry na bázi EPB a PUR pryskyřic 1. příprava podkladu 2. pojivo StoPox WG 100 3. krycí povrchová úprava např. pomocí StoPox BB OS, StoPox KU 601	
Nanášení	Povrchová úprava podlah v průmyslu pro střední mechanické namáhání, prostupná pro vodní páru. 1. příprava podkladu 2. Podkladní nátěr pomocí StoPox WG 100 lze v závislosti na podkladu a podmínkách při aplikaci ředit až 10 % vody. Materiál nanášejte gumovou stěrkou a poté rovnoměrně roztírejte válečkem/kartáčem. spotřeba materiálu: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na savosti podkladu 3. vyrovnávací stěrkování (při hloubce nerovností > 0,5 mm) StoPox WG 100 se cca 1 : 0,5 až 1 : 0,8 hmotnostních dílů plní výrobkem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. Namíchaný materiál se nelije na podlahu a rozprostře se pomocí hladicí lžice nebo ploché stěrky. spotřeba rozmíchaného materiálu: cca 1,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy spotřeba StoPox WG 100: cca 0,8 - 1,0 kg/m² a mm tloušťky vrstvy další vrstvy lze nanášet při použití ve funkci stěrkové hmoty: po cca 8 - 10 h při +20 °C 4. nanesení StoPox WB 100 StoPox WB 100 se aplikuje ozubeným hladítkem/stěrkou s trojúhelníkovým ozubením nebo gumovou stěrkou s hrubým ozubením a odvodušňuje se hrotovým válcem. spotřeba: cca 1,9 kg/m² na mm tloušťky vrstvy doporučené množství naneseného materiálu: cca 3,0 - 4,0 kg/m² Nanesení malého množství materiálu zhoršuje samonivelační vlastnosti.	

Technický list

StoPox WG 100

ocelová stěrka (katalog nářadí Sto): ozubení 48 při spotřebě cca 2,8 kg/m², ozubení 78 při spotřebě cca 3,2 kg/m²
 Gumová stěrka (katalog nářadí Sto): ozubení 8 mm při spotřebě cca 2,8 kg/m², ozubení 10 mm při spotřebě cca 3,3 kg/m², ozubení 12 mm při spotřebě cca 4,7 kg/m².

Pojivo na staré nátěry na bázi EPB a PUR pryskyřic.

1. příprava podkladu

Je nutné zkontrolovat nosnost a vhodnost podkladu. Pomocí talířové brusky obruste až na bílý lom (brusný kotouč zrnitosti 30, víceúčelový stroj Schwamborn STR 702). Prach z broušení a zbytky nečistot je třeba odstranit průmyslovým vysavačem.

2. pojivo

StoPox WG 100 lze v závislosti na podmínkách při aplikaci ředit max. 10 % vody, nanáší se válečkem s krátkým vlasem.

spotřeba: cca 0,1 - 0,2 kg/m², na hladkém, nesavém podkladu

3. krycí nátěr

Po čekací době min. 8 hodin a max. 48 hodin (při pokojové teplotě) se nanáší krycí nátěr StoPox BB OS, StoPox KU 601 nebo StoPur IB 500 podle technických listů.

upozornění:

Při zpracování vodou ředitelných nátěrových systémů je třeba zajistit dostatečné větrání. Je třeba zabránit průvanu. Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty (< +12 °C) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled. Je třeba zabránit průvanu.

Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty (< +10 °C) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled (různé stupně lesku).

Přímé sluneční záření, vysoké teploty a nízká vlhkost vzduchu způsobují rychlé tvrdnutí, proto je třeba jim zabránit (tvoření povrchové vrstvičky/nerovností/viditelných stop stěrky).

Při překrývání starých vrstev se musí provést analýza pojiv starých vrstev analytickým postupem spol. Sto.

Zpracovatel musí vytvořit zkušební plochu a provést zkoušku přilnavosti na krycí nátěr.

Elastifikované reakční pryskyřice se nesmí překrývat vrstvou tuhých reakčních pryskyřic.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

jako podkladní nátěr lze překrývat vodou ředitelnými EP pryskyřicemi: při +10 °C: cca 16 h

Technický list

StoPox WG 100

při +20 °C: cca 4 h
při +30 °C: cca 2 h

Čištění nářadí	Umyjte vodou.
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky. Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání			
Obal	kbelík a dóza		
		Číslo výrobku	Označení
		00562/001	StoPox WG 100 (A+B)
		00562/003	StoPox WG 100 Set

Skladování	
Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.
Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení	
Skupina výrobků	Podkladní nátěr

Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
-------------------	---

Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,
Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a
Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Technický list

StoPox WG 100

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz