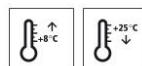


Technický list

StoPox WG 100 barevný

EP podkladní nátěr, vodou ředitelný



Charakteristika

Použití

- interiér, vystavený povětrnosti
- na podlahových plochách
- pro cementem vázané podklady jako betonové plochy nebo potěry
- potěry se síranem vápenatým a hořečnatým
- jako barevný podkladní nátěr a stěrková hmota pod vodou ředitelné nátěry StoPox EP a uzavírací nátěry
- adhézní můstek na hladké minerální podklady
- adhézní můstek na staré nátěry na bázi EP/PUR pryskyřic (provedte zkušební vzorek)

Vlastnosti

- velmi dobrá přilnavost na minerálních podkladech
- paropropustný
- rychlé tvrdnutí při pokojové teplotě
- doplnit křemičitým pískem na stavbě
- bez emisí VOC

Vzhled

- matný
- barevný

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	ČSN EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Třída paropropustnosti	EN ISO 7783	třída I (vysoká)	

Technický list

StoPox WG 100 barevný

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.

Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý nebo vlhký podle definice směrnice pro sanace 2001-10.

Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.

Průměrná pevnost v odtrhu 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Posuzování potěrů se síranem vápenatým a hořečnatým vyžaduje odborné znalosti.

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +8 °C

nejvyšší teplota při zpracování: +25 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 85 %

Doba zpracování

při +10 °C: cca. 60 minut

při +20 °C: cca. 45 minut

při +25 °C: cca. 30 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 20,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty

Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.

Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Technický list

StoPox WG 100 barevný

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	rozmíchaný materiál jako podkladní nátěr	0,30 - 0,50	kg/m ²
	přimíchaný materiál jako vyrovnávací stěrkování	1,5 - 2,0	kg/m ²
	Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby mohou sloužit pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.		
Skladba vrstvy	Povrchová úprava podlah v průmyslu pro mírné mechanické namáhání, difuzně propustná pro vodní páru. 1. příprava podkladu 2. Podkladní nátěr StoPox WG 100 tónovaný 3. Vyrovnávací stěrková hmota StoPox WG 100 tónovaná, s plnivem (při hloubce nerovností > 0,5 mm). 4. Uzavírací nátěr pomocí StoPox WL 100, StoPox WL 200 nebo StoPox MS 200		
Nanášení	Povrchová úprava podlah v průmyslu pro mírné mechanické namáhání, prostupná pro vodní páru. 1. příprava podkladu 2. Podkladní nátěr, barevný StoPox WL 100 lze v závislosti na podkladu a podmínkách při aplikaci ředit až 20 % vody, nanášet se gumovou stěrkou. Spotřeba materiálu: cca 0,3–0,5 kg/m² v závislosti na savosti podkladu. 3. Vyrovnávací stěrková hmota, barevná StoPox WG 100 tónovaný se plní cca 1 : 0,5 až 1 : 0,8 hmotnostních dílů pomocí StoQuarz 0,1–0,5 mm. Namíchaný materiál se nelije na podlahu a rozprostře se pomocí hladicí lžice nebo ploché stěrky. Spotřeba rozmíchaného materiálu: cca 1,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy Spotřeba StoPox WG 100: cca 0,8–1,0 kg/m² a mm tloušťky vrstvy Další vrstvy lze nanášet při použití ve funkci stěrkové hmoty: po cca 8–10 h při +20 °C 4. Uzavírací nátěr pomocí StoPox WL 100, StoPox WL 200 nebo StoPox MS 200 StoPox WL 100 a WL 200 je možné ředit až 10 % vody. StoPox MS 200 se neředí. Nanášení se provádí pomocí nylonových válečků, 13 mm (lakovací váleček Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, nářaďový program Sto) Materiál je nutno nanášet rovnoměrně. Doporučuje se použití stírací mřížky ve		

Technický list

StoPox WG 100 barevný

zpracovávací nádobě. StoPox WL 100 lze nanášet nástřikem metodou airless. Při této aplikaci prosíme o konzultaci s naším Technickým informačním centrem (tel. +420 225 996 311).

Spotřeba: cca 0,15–0,25 kg/m² při jednom pracovním kroku

Pro dosažení dostatečného krytí bude možná nutné podle barevného odstínu a podkladu provést několik pracovních kroků s použitím StoPox WL 100/200 nebo StoPox MS 200.

5. ošetření pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)

Přípravný nátěr se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě. Nanášení materiálu navlhčeným mopem. Nechte podlahu dostatečně vyschnout, tj. cca 20–30 min.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení může být nutné provést více pracovních kroků.

Spotřeba: cca 30–50 ml/m² na pracovní krok

Mějte na zřeteli: je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování. (viz návod k čištění a ošetřování)

Upozornění:

Nevhodné pro plochy s vysokým mechanickým namáháním.

Při zpracování vodou ředitelných nátěrových systémů je třeba zajistit dostatečné větrání. Je třeba zabránit průvanu. Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty (< +10 °C) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled (různé stupně lesku).

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

Tloušťka vrstvy uzavíracích nátěrů je zprav. < 0,5 mm a snižuje se v důsledku mechanického opotřebení. Na to je třeba brát zřetel vzhledem k požadované době využívání.

Při použití ve venkovním prostředí je třeba v závislosti na materiálu počítat se zažloutnutím a křídováním povrchu.

Přímé sluneční záření, vysoké teploty a nízká vlhkost vzduchu způsobují rychlé tvrdnutí, proto je třeba jim zabránit (tvoření povrchové vrstvičky/nerovností/viditelných stop stěrky).

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

Jako podkladní nátěr lze překrývat vodou ředitelnými EP pryskyřicemi:

při +10 °C: cca 16 h

při +20 °C: cca 4 h

při +25 °C: cca 2 h

Čištění nářadí

Umyjte vodou.

Technický list

StoPox WG 100 barevný

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o shodě obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec. Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Všeobecné pokyny pro zpracování viz www.stocretec.de (produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.

Dodání

Obal kbelík a dóza

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
08748/001	StoPox WG 100 tónovaný (A+B)	12 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením

Doba skladování V originální nádobě do (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Podkladní nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací. Praktická příručka pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi: „Bezpečné zacházení s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví“. A rovněž Zkušební zpráva o ochranném účinku rukavic na ochranu před chemikáliemi při styku s nátěry EP: „Rukavice na systémy na bázi epoxidových pryskyřic neobsahující rozpouštědla“ a „Ochranné rukavice: správné použití“ www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Vydal:
Profesní sdružení ve stavebnictví
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlín
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Technický list

StoPox WG 100 barevný

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Tel.: +420 225996311