

Technický list

StoPox WHG Deck 105

EP povrchová úprava, testovaný systém na ochranu betonu ve vodním hospodářství



Charakteristika

Použití

- interiér a exteriér
- jako barevná povrchová úprava pro průmyslové podlahy (plochy LAU a HBV) s mechanickým a chemickým zatížením
- pro výrobní prostory v potravinářském průmyslu
- jako krycí vrstva v systému StoCretec WHG 7 (Z-59.12.408)

Vlastnosti

- velmi vysoká chemická odolnost
- překlenující trhliny do 0,2 mm
- pro čištění krátkodobě +80 °C, trvale smáčené max. +40 °C
- během tvrdnutí citlivý na vlhkost
- lze přejíždět

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
- pro ochranu vod podle § 62 zák. o vodním hospodářství
- v místech vystavených přímému slunečnímu záření v interiérech i venku nelze vyloučit zažloutnutí
- různé certifikáty o zkouškách

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.700 - 2.300 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,35 - 1,39 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.
Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Technický list

StoPox WHG Deck 105

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.
Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování Nejnižší teplota při zpracování: +10 °C a max. 75 % relativní vlhkost vzduchu.
Nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C a max. 80 % relativní vlhkost vzduchu

Doba zpracování při +10°C: cca 90 minut
při +23°C: cca 40 minut
při +30°C: cca 20 minut

Mísicí poměr složka A : složka B = 100,0 : 31,0 hmotnostních dílů (3,2 : 1)

Příprava materiálu Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.
Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.
Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba
	s překlenutím trhlin vždy 0,2 mm	1,5 - 2,0 kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

1. podkladní nátěr StoPox WHG Grund 105
2. vyrovnávací nátěr StoPox WHG Grund 105
3. povrchová úprava StoPox WHG Deck 105

Technický list

StoPox WHG Deck 105

Nanášení

zpracování:

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr

StoPox WHG Grund 105 naneste poléváním pomocí stěrky z mechové gumy až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem. Zabraňte tvoření kaluží.

Spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu.

Překrytí další vrstvou ve stanoveném intervalu bez předchozího posypu. Ve venkovním prostředí je třeba podkladní nátěr před překrytím další vrstvou přebrousit.

3. vyrovnávací stěrkování

StoPox WHG Grund 105 se nanáší plněný v poměru 1 : 1 hmotn. dílu se směsí StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a StoQuarz 0,01 mm hladítkem nebo širokou stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a odvzdušňuje se bodlinovým válečkem. případně přidání ředitel StoDivers ST

spotřeba: StoPox WHG Grund 105, na mm tloušťky vrstvy: cca 0,6 - 0,7 kg/m²

spotřeba: směs křemenných písků StoQuarz 0,1 - 0,5 mm a StoQuarz 0,01 mm cca 0,6 - 0,7 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

Přesnou potřebu ředidla je třeba v závislosti na teplotě a sklonu plochy zjistit přímo na objektu.

Při nanášeném množství 2 kg/m² a méně musí být podklad dobře vyrovnaný. Spotřeba nesmí klesnout pod 1,5 kg/m² jinak může být důsledkem nerovnoměrná barevnost a špatná kryvnost.

4. povrchová úprava

materiál se aplikuje zubatým hladítkem nebo širokou stěrkou s trojúhelníkovým ozubením nebo gumovou stěrkou s hrubým ozubením a odvzdušňuje bodlinovým válečkem (ozubení např. 25, katalog nářadí Sto)

Uživatel musí zjistit vhodné ozubení na místě v závislosti na podmínkách v objektu a poté zkontrolovat tloušťku vrstvy.

spotřeba: cca 1,5 - 2,0 kg/m²

Spotřebované množství je nutné co nejpřesněji dodržet a během nanášení v pravidelných intervalech kontrolovat.

zpracování na svislých plochách:

1. podkladní nátěr s přidáním cca 0,5 % StoDivers ST

Technický list

StoPox WHG Deck 105

2. stěrkování

StoPox WHG Grund 105, plnění pískem StoQuarz (StoQuarz 0,01 mm nebo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm) v poměru 1 : 1 hm. dílu s přidáním cca 4 hm. % produktu StoDivers ST.

spotřeba StoPox WHG Grund 105: cca 500 g/m²

spotřeba StoQuarz 0,01 mm: cca 250 g/m²

spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 250 g/m²

3. povrchová úprava

Pro zpracování na svislých plochách se do materiálu StoPox WHG Deck 105 při pokojové teplotě přidávají max. 4 hmotn. % zahušťovacího prostředku.

Pro nanesení potřebného spotřebovaného množství může popř. být nutných více pracovních kroků.

upozornění:

Plné chemické a mechanické zatížitelnosti je dosaženo: po 7 dnech.

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

Jsou možné nepatrné odchylky v odstínech mezi různými šaržemi.

Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nemá vliv technické vlastnosti povrchové úpravy.

Respektujte údaje o spotřebě, zpracování a provedení ve všeobecném stavebně technickém schválení!

Aby se napomohlo odvětrání, musí se čerstvě nanesená nátěrová pryskyřice ihned vyhladit tažením stěrky po povrchu.

Poté se musí nátěr pečlivě doválcovat hrotovým válcem.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

doba do dalšího zpracování:

při +10 °C: cca 24 h

při +23 °C: cca 18 h

při +30 °C: cca 12 h

Čištění nářadí

StoDivers EV 100, StoCryl VV

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Při častějším namáhání teplotami a chemikáliemi nelze vyloučit optické změny.

Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

Technický list

StoPox WHG Deck 105

Třída opotřebení uvedená v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Odstín	omezený výběr odstínů		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	08855/002	StoPox WHG Deck 105 Set RAL7032	30 kg Set
	08855/001	StoPox WHG Deck 105 Set getönt	30 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.
Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).

Posouzení / certifikáty

EPD-DBC-20220178-IBF1	Výrobky na bázi epoxidové pryskyřice, skupina 5 Životní prostředí – deklarace produktu
GUT-00000944	Systém StoCretec WHG 7 Všeobecný stavebně technický certifikát

Označení

Skupina výrobků	Povrchová úprava
------------------------	------------------

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,
Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a
Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Technický list

StoPox WHG Deck 105

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:

Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz